

**Liant bi-composant époxydique transparent de faible viscosité pour primaires et mortiers/enduits époxydiques - C.R. d'essai sur l'influence de remontées humides -**

■ **DOMAINES D'UTILISATION**

GEHOPON-E175 est un liant à usages multiples pour la réalisation de primaires et de revêtements, de masses d'enduisage fluides et de rebouchage, de mortiers de réparation synthétiques et de revêtements-chapes synthétiques plus particulièrement sur supports béton et chape-ciment qui présentent des risques de remontées humides.

■ **PROPRIETES GENERALES**

Selon la nature des charges utilisées, on obtient avec GEHOPON-E175 (à base de résines époxydiques sans solvant de faible viscosité avec un durcisseur spécial) après durcissement des mortiers et revêtements pouvant être fortement sollicités mécaniquement, stables à la pression et également largement résistants aux produits acides et basiques.

**P.V. d'essais** Compte-rendu d'essai P4481-2 du 02.08.2006 de l'institut de recherche sur les polymères Dr. R. Stenner GmbH concernant la résistance à l'arrachement et la formation de bullage en cas d'influence de remontées humides selon la procédure DAf Stb-RiLi 2002.

■ **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

GEHOPON-E175  
(Comp. de base)

GEHOPON-E175  
(Durcisseur)

**Code Produit** E175-01

EX-175

**Proportions de mélange** 68 parts en poids

32 parts en poids

**Teinte** Transparent

**Stockage/Conservation** Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à des températures de +10 à +25°C.

**Consommation indicative** Comme primaire : 0,3 à 0,5 kg/m<sup>2</sup> par couche en fonction de la porosité et de la rugosité du support.

**Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)**

Sous-Catégorie Selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV		Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe « Méthodes d'application/Dilution »)
	(Phase I à partir du 01.01.2007)	(Phase II à partir du 01.01.2010)	
j (Revêtements bi-composants à fonction spéciale pour utilisation finale spécifique, sur sols par exemple) Type PS	550 g/L	500 g/L	< 500 g/L

**Valeurs de référence**

Propriétés	Valeurs
Adhérence sur béton	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup> (La rupture se fait dans le béton)

(Les valeurs sont fonction de la nature et de la quantité des charges additionnées).

**Systemes de revetements**

Primaire :

**GEHOPON-E175** peut être utilisé comme couche primaire sous de nombreux revêtements de sol Geholit.

Masse d'enduisage par exemple pour ratissage général :

**GEHOPON-E175** additionné d'1 à 2 parts en poids de silice de granulométrie 0,1 à 0,4 mm.

Masse d'enduisage par exemple pour mortiers et enduisages partiels :

**GEHOPON-E175** additionné de 5 à 7 parts en poids de silice de granulométrie 0,1-0,4 mm

Selon besoin on peut également ajouter du produit de thixotrage **RS 225**.

Mortier époxydique :

**GEHOPON-E175** additionné de 10 parts en poids d'un mélange de silice :

2 parts en poids farine de quartz de granulométrie jusque 0,2 mm

3 parts en poids sable de quartz de granulométrie 0,3 à 0,8 mm

5 parts en poids sable de quartz de granulométrie 1,0 à 1,8 mm

Consommation : environ 2,4 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur.

Remarque :

Les mélanges mortier sont appliqués « humide sur humide » sur une couche primaire encore fraîche (poisseuse).

■ **MISE EN ŒUVRE**

Support

Le support doit être sec, sain et exempt de toutes parties friables ou farinantes ainsi que de toutes salissures telles que poussière, graisse, huile, laitances et autres contaminations.

Il doit satisfaire aux spécifications suivantes :

- Qualité béton : Minimum B25
- Qualité chape-ciment : Minimum CT-C35-F5 (ZE30)
- Age : Minimum 28 jours
- Résistance à la traction : Minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Humidité résiduelle : < 4% (mesurée avec la méthode CM)

Préparation du support

Les couches instables, de résistance insuffisante, les laitances et fanges de ciment ainsi que les salissures grasses etc... doivent être enlevées mécaniquement par exemple par grenailage ou fraisage.

**Conditions requises au cours de l'application et du séchage**

**Températures (air et support)**

Minimales +5°C. Maximales +25°C.

Les meilleurs résultats concernant l'applicabilité, les résistances chimiques et mécaniques etc... sont obtenus pour des températures de +15°C à +25°C.

Attention : En cas d'augmentation de la température du local ou du support pendant l'application sur surfaces poreuses il y a un risque de formation de bulles.

**Humidité relative de l'air**

Ne doit pas dépasser 80%.

Ne pas appliquer en-dessous ni au voisinage du point de condensation. L'influence de l'humidité pendant l'application et le séchage peut entraîner des défauts de surface tels que marbrures, dénuançages, mattages, voilages etc...

**Remarques** Dans les conditions extrêmes d'utilisation du produit (5°C/80% d'hygrométrie) les caractéristiques du revêtement (résistance, dureté...) ; seront réduites. Pour des mises en œuvre s'approchant des conditions extrêmes, nous vous recommandons de nous consulter.

**Mélange** Mélanger soigneusement GEHOPON-E175 avec le durcisseur approprié dans les proportions prévues de manière intensive avec un mélangeur jusqu'à obtention d'un produit parfaitement homogène. Le mélange est prêt à l'emploi après transvasement dans un bidon propre et une dernière homogénéisation.

Dans un bidon plus grand on peut ajouter sous mélange les différentes charges souhaitées.

Pour l'ajout de grandes quantités de charges ou pour des mélanges importants il est recommandé d'utiliser des mélangeurs de force.

**ATTENTION**

En cas d'utilisation partielle d'un bidon il faut, avant de mélanger les deux composants, parfaitement homogénéiser chaque composant séparément et respecter impérativement le rapport de mélange en poids indiqué.

**Méthodes d'application** Rouleau en passes croisées (pour primaire)  
Racle, plâtoir (pour enduisages, ratissages, mortiers).

**Nettoyage du matériel d'application** Diluant V-538  
Le produit durci doit être éliminé mécaniquement.

**Durée pratique d'utilisation du mélange (durée de vie)** Selon la température de 20 à 40 minutes.

**Durée d'attente entre couches**

		+ 10°C	+ 20°C	+ 25°C
Ratissage sur primaire	Mini.	24 heures	12 heures	6 heures
	Maxi.	2 jours	36 heures	24 heures
Revêtement sur ratissage	Mini.	24 heures	12 heures	6 heures
	Maxi.	5 jours	4 jours	3 jours

(Durées sous réserve qu'il n'y ait pas de saupoudrage de silice)

**Durées de séchage (à 20°C)** Circulable (à pied) après 12 à 16 heures.  
La résistance finale aux sollicitations mécaniques et chimiques est obtenue après 7 à 14 jours.  
Ces durées sont nettement plus longues pour des températures plus faibles et en fonction de l'hygrométrie.

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Le durcisseur réagit comme un alcali et est de ce fait corrosif pour la peau et les yeux. Eviter les contacts et si nécessaire rincer abondamment et soigneusement avec de l'eau et du savon.  
Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité par exemple l'étiquetage conformément à la réglementation produit et à la réglementation transport se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Les phrases de risque et de sécurité sont également mentionnées sur les étiquettes des bidons. De plus, les prescriptions nationales relatives à l'application et à l'utilisation de peintures et de produits assimilés sont à respecter.

Les rendements et les conseils que nous indiquons sont le résultat de nombreuses expériences pratiques effectuées avec le plus grand sérieux dans nos Laboratoires et sur des chantiers avec nos clients. Cependant compte tenu des innombrables paramètres intervenant dans le résultat final, ces rendements et conseils ne sauraient nous être et notre responsabilité recherchée au cas où les résultats ne seraient pas ceux escomptés. En tout état de cause, nous sommes à votre entière disposition pour tous problèmes que vous souhaierez nous soumettre.