





PROPRIETES IMORTANTES DU PRODUIT

- Agrément "Blatt 100" du TL/TP-ING (Allemagne), régulièrement soumis à un contrôle externe
- Intermédiaire bi-composant époxydique de haute qualité, à durcissement rapide, à rendement très élevé et à utilisation polyvalente pour constructions métalliques
- Epaisseurs de 80 à 160 µm par application par pulvérisation
- Peut être utilisé en tant que bouche-pores avec un ajout d'env. 20% de dilution sur acier métallisé selon NF EN ISO 2063

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOPON-E105R-ZB	Teintes O.F.M.
	E105R-7602 Gris DB 702 E105R-7603 Gris DB 703 E105R-6601 Vert DB 601 (autres teintes sur demande)
	Rapport de mélange en poids 13:1 avec durcisseur EX-55
	Diluant V-538

GEHOPON-E105R-ZB	Valeurs indicatives Teintes O.F.M. ¹⁾				
	Densité (g/mL)	Extrait-sec (%-Poids)	Teneur COV (%-Poids)	Extrait-sec en volume (%)	(mL/kg)
	1,45	80	20	66,5	460
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur en COV (g/m ² ²⁾)	Consommation (kg/m ² ³⁾)	Rendement (m ² /kg)
	160	245	4,4	0,350	2,9

1) Valeurs indicatives moyennes, des écarts mineurs sont possibles selon les teintes

2) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

3) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations
pour des températures
d'env. 20 °C



Airless

Pneumatique




Rouleau /
Brosse

Diamètre de buse (mm)	0,33 à 0,58	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	150 à 250	-	-
Pression de pistoletage (bar)	-	3,0 à 4,0	-
DFT* par couche (µm)			
- en Bouche-pores	30	30	-
- en Intermédiaire	160	160	60 à 80
Complément de dilution (%)			
- en Bouche-pores	20 à 25	20 à 25	-
- en Intermédiaire	0 à 5	4 à 7	0 à 1

*DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

	Durée pratique d'utilisation du mélange	5 °C	15 °C	30 °C
		6 heures	4 heures	3 heures

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Durées de durcissement pour 160 µm DFT	Température ambiante		
	5 °C	15 °C	30 °C
 Hors poussières:	après ≤ 5 heures	après ≤ 2,5 heures	après env. 60 minutes
 Sec au doigt:	après ≤ 8 heures	après ≤ 2,5 heures	après ≤ 3 heures
 Manipulable:	après ≤ 10 heures	après ≤ 6 heures	après ≤ 5 heures
	Recouvrable:	après ≤ 10 heures	après ≤ 6 heures

Données selon la directive 2004/42/CE ("Directive Decopaint")

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (Incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application")
J (Revêtement bi-composant) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L


RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier métallisé

- Doivent être immédiatement recouvertes d'un revêtement bouche-pores après leur fabrication

 **Températures de l'air et du support**
≥ 0 °C

 Humidité relative de l'air ≤ 80 %
Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

Support: Acier métallisé selon la norme NF EN ISO 2063			
		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Bouche-pores	GEHOPON-E105R-ZB	30
	Intermédiaire	GEHOPON-E105R-ZB	160
	Finition	WIEREGEN-M100 WIEREGEN-M101R	80
	Vernis transparent optionnel	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

De nombreux systèmes adaptés à des catégories de corrosivité allant de C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous consulter pour vos applications spécifiques.

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.