

PROPRIETES IMORTANTES DU PRODUIT

- Agrément "Blatt 100" du TL/TP-ING (Allemagne), régulièrement soumis à un contrôle externe
- Primaire bi-composant époxydique riche en zinc, à haut extrait-sec et durcissement rapide. Primaire de haute qualité pour structures et constructions métalliques
- Pour des épaisseurs nominales de 80 µm par application par pulvérisation
- Epaisseur sèche maximale de 160 µm
- Résistance à la température allant jusqu'à 160°C en continu, 200°C en pointe

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOPON-E100R-Zink



E100R-390 Gris rougeâtre
E100R-790 Gris




Rapport de mélange en poids

18:1 avec durcisseur EX-70



Diluant V-538

GEHOPON-E100R-Zink / Valeurs indicatives

	Densité (g/mL)	Extrait-sec (%-Poids)	Teneur COV (%-Poids)	Extrait-sec en volume (%)	
	2,6	95,0	5,0	86,0	(mL/kg) 330
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Teneur COV (g/m ²) ¹⁾	Consommation (kg/m ²) ²⁾	Rendement (m ² /kg)
	80	93	1,5	0,240	4,1

1) Par DFT = 10µm en fonction de la consommation correspondante

2) Consommation théorique basée sur une surface lisse. Selon la rugosité, des valeurs différentes peuvent être observées en pratique

REMARQUES POUR L'APPLICATION


Recommandations pour des températures d'env. 20 °C



Airless³⁾

Airmix

Rouleau /
Brosse⁴⁾




Diamètre de buse (mm)	0,28 à 0,48	0,28 à 0,38	-
Pression du produit (bar)	200 à 400	100 à 150	-
Pression de pistoletage (bar)	-	2,0 à 3,0	-
DFT * Par couche (µm)	80	80	60
Complément de dilution (%)	1 à 2	1 à 2	0 à 2
	Durée pratique d'utilisation du mélange	5 °C	30 °C
		4 heures	1 heure
		15 °C	
		2 heures	

3) Airless puissant recommandé

4) uniquement recommandé pour des petites surfaces

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Durées de durcissement pour 80 µm DFT	Température ambiante		
	5 °C	15 °C	30 °C
 Hors poussières:	Après env. 2 heures	Après env. 1,5 heures	Après env. 1 heure
 Sec au doigt:	Après env. 6 heures	Après env. 3,5 heures	Après env. 1,5 heures
 Recouvrable/Manipulable:	Après env. 8 heures	Après env. 5 heures	Après env. 2,5 heures

Données selon la directive 2004/42/CE ("Directive Decopaint")

Sous-Catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (Incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application")
J (Revêtement bi-composant) Type Lb	500 g/L	< 500 g/L

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier

- Sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4 Rugosité Moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1



Températures de l'air et du support
≥ 5 °C



Humidité relative de l'air ≤ 80 %
Ecart avec le point de rosée ≥ 3 °C

**SYSTEMES DE
REVETEMENTS**

EXEMPLES

Support: Acier, sablage au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)	NDFT (µm)
	Primaire	GEHOPON-E100R-Zink	80
	1. Primaire	GEHOPON-E100R-ZB	160
	2. Primaire	WIEREGEN-M100R-ZB	80
	Finition	WIEREGEN-M100 WIEREGEN-M101R	80
	Vernis transparent optionnel	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

De nombreux systèmes adaptés à des catégories de corrosivité allant de C3 à CX selon la norme NF EN ISO 12944-5 sont possibles. Veuillez nous consulter pour vos applications spécifiques.

**HYGIENE ET
SECURITE**



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.