

PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- 1C-AK Intermédiaire pour une protection anticorrosion de haute qualité de structures et constructions en acier.
- L'application s'effectue à la brosse ainsi qu'aux pistolets à air et airless/ Airmix pour des épaisseurs de jusque 80 µm
- Les systèmes de revêtements RWE possèdent d'excellentes propriétés d'adhérence et d'élasticité.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOLIT-K910-ZB	RWE-Stoff-Nr.
 K910-3650 Rouge K910-5650 Bleu K910-5651 Bleu foncé K910-7602	GrisZB-10-L-„rouge“ ZB-10-L-„bleu“ ZB-10-L-„bleu foncé“ ZB-10-L-„gris“
 Rapport de mélange en poids Non applicable	
 Diluant V-50 pour application brosse Diluant V-100 pour application pistolet	

GEHOLIT-K910-ZB / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (%) (mL/kg)	
	1,35	68,0	32,0	46,5	345
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)	Rendement (m²/L)
	80	172	0,235	4,3	5,7

REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless/
Airmix



pneumatique



Brosse/
rouleau

Viscosité d'application (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	440 à 520		
Diamètre de buse (mm)	0,38 à 0,43	1,5 à 2,0	-
Pression du produit (bar)	150 à 250	-	-
Pression de pistoletage (bar)	2,0 à 3,0	3,5 à 4,5	-
DFT * par couche (µm)	80	80	60 à 80
Complément de diluant (%)	0 à 5 V-100	4 à 7 V-100	0 à 2 V-50



Durée pratique d'utilisation du mélange
Non applicable

* DFT = Epaisseur sèche (Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 80µm DFT	Température ambiante 20°C
 hors poussière:	Après env. 2 heures
 sec au doigt:	Après env. 6 heures
 recouvrable/ manipulable:	A partir de 16 heures

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Primaire(s) nécessaires (voir ci-dessous)

- Veuillez prendre en considération les directives RWE dans leurs versions valides respectives
- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, ex. nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'autres revêtements primaires il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



Températures de l'air et du support
5 à 40°C, optimales entre 15 et 30°C



Humidité relative de l'air ≤ 80%
Ecart point de rosée ≥ 3K

SYSTEMES DE REVETEMENTS

EXEMPLES

		Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
	Revêtements primaires	RWE-Stoff-Nr. GB-13-L-3009 GEHOLIT-K913-Metallgrund RWE-Stoff-Nr. GB-13-H-3009 GEHOTEX-W913 Neu-Metallgrund
	Revêtements intermédiaires	RWE-Stoff-Nr. ZB-10-L-... GEHOLIT-K910-ZB
	Finition	RWE-Stoff-Nr. DB-16-L-... GEHOLIT-K916

HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.