CHIMIE DE PEINTURES ET DE REVETEMENTS

FICHE TECHNIQUE

GEHOLIT-K65

1C-AK-HS Monocouche
- Application en atelier -

■ DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement monocouche de protection anticorrosion, pauvre en solvant à séchage rapide, pour constructions et structures en acier.
GEHOLIT-K65 est en règle générale utilisé comme revêtement monocouche pour les classes de corrosivité C1 et C2 en intérieur ou comme revêtement primaire dans des systèmes multicouches pour des contraintes plus importantes.

■ PROPRIETES GENERALES

GEHOLIT-K65 est formulé sur la base de résines alkydes spéciales modifiées avec une teneur réduite en solvants. La pigmentation a été sélectionnée avec des pigments de protection anticorrosion spécifiques. L'application s'effectue de préférence au pistolets Airless ou Airmix ; procédés qui permettent d'obtenir des épaisseurs de 80 à 120 µm en une couche.
Une application à la brosse ou au rouleau est également possible.

Tenues/résistances

Tenue en température (chaleur sèche) : 120 °C, en pointes de courtes durées jusque 140 °C

P.V. d'essais

RAPPORT D'ANALYSE bureau Véritas sur l'étiquetage en polluants volatils/émissions dans l'air intérieur selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 et arrêté du 19 Avril 2011
classe d'émission : A+ (= très faibles émissions)
et
CONFORMITE CMR selon arrêté du 28 mai 2009 modifiant l'arrêté du 30 avril 2009.

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

GEHOLIT-K65

Code(s) Produit(s)

K65-M.... (code complet selon la teinte)

Teintes

Teintes RAL (autres teintes sur demande)

Aspect/brillance

mat

Consistance à la livraison

Prêt pour application au pistolet Airless

Stockage/conservation

Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluants appropriés

V-74 ou V-89

Valeurs théoriques de référence

GEHOLIT-K65, K65-M9002

Masse volumique (g/mL)	Extrai sec (% poids)	Tenuer en COV (% poids)	Tenuer en COV par 10 µm DFT* (g/m²)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
1,55	79	21	5,3	62	400
DFT (µm)	Epaiseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)		Rendement (m²/kg)	
120	194	0,300		3,35	

Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.

* Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint")

Sous-catégorie Selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II À partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application")
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PS	500 g/L	< 500 g/L

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	**NDFT**
Revêtement monocouche	GEHOLIT-K65	80 à 120 µm

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2,5 selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	**NDFT**
Revêtement primaire	GEHOLIT-K65	80 à 120 µm
Revêtement de finition	GEHOLIT-K64 ou GEHOLIT-K48 ou GEHOTEX-W92	80 à 120 µm 40 à 60 µm 60 à 80 µm

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier:
Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

Températures de l'air et du support

optimales entre15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 5 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %
La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-74/V-89
Pistolet Airless Buse: 0,33 à 0,74 mm Pression du produit : 150 à 250 bars	80 à 120 µm	jusque 2 %
Brosse/rouleau	60 à 80 µm	jusque 2 %
Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.		

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
  Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Durées de séchage

Degrés de séchage selon DIN 53150 pour DFT de 80 µm

Température ambiante	+ 20 °C
Degré de séchage 1 (hors poussière)	30 Minutes
Degré de séchage 3 (sec au doigt)	≤ 4 heures

■ HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.