

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement primaire, pauvre en solvant, à haut extrait sec, base alkyde pour support en acier et pour des épaisseurs nominales jusqu'à 120µ.
- En association avec des revêtements de finitions appropriés pour un large éventail d'utilisation comme par exemple constructions métalliques, d'installations et de machines

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### GEHOLIT-K65-Metallgrund



K65-732 (Teintes RAL, autres teintes sur demande)





**Rapport de mélange en poids en volume**

Non applicable



Diluant V-89

### GEHOLIT-K65-Metallgrund / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume (mL/kg)	
	1,5	80,0	20,0	64,0	400
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée(µm)	Consommation (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	Rendement (m <sup>2</sup> /kg)	Rendement (m <sup>2</sup> /kg)
	80	125	5,0	0,200	5,0

1) Base pour le calcul, consommation pour DFT 10µm

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airmix /  
Airmix



Pneumatique



Brosse /  
Rouleau




<b>Viscosité d'application</b> (coupe DIN 8 mm)	13 à 15	6 à 10	13 à 15
<b>Diamètre de buse (mm)</b>	0,33 à 0,74	1,5 à 2,0	-
<b>Pression du produit (bar)</b>	150 à 250	-	-
<b>Pression de pistoletage (bar)</b>	2,0 à 3,0	3,0 à 4,0	-
<b>DFT * par couche (µm)</b>	80 à 120	80 à 100	60 à 80
<b>Complément de diluant(%)</b>	0 à 2	4 à 6	0 à 2



**Durée pratique d'utilisation du mélange**

Non applicable

\* DFT =Epaisseur sèche(Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 80 µm DFT	Température ambiante 20°C
 Hors poussière:	Après 30 minutes
 sec au doigt:	Après environ 2 heures
 recouvrable/manipulable:	Après environ 4 heures

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Surface en acier et fonte grise

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence, par ex. nettoyage, lavage, phosphatation  
Grenailage Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4
- Rugosité moyen (G) selon NF EN ISO 8503-1

#### Sur primaires et primaires d'entretien existants

- Eliminer toute substance nuisible à l'adhérence par exemple nettoyage, lavage
- Avant le recouvrement d'autres revêtements primaires il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



#### Températures de l'air et du support


Optimale entre 15 et 25°C, pas en-dessous de 5°C, pas au-dessus de 40°C



Maximum 80 % d'humidité relative

## SYSTEMES DE REVÊTEMENTS

### EXEMPLES

	Produits (Autres systèmes sur demande)
 <b>Revêtement primaire</b>	GEHOLIT-K65-Metallgrund
<b>Monocouche / revêtement de finition</b>	GEHOLIT-K65 GEHOLIT-K48 GEHOTEX-W92

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.