

GEHOLIT-K330R-Zink

1C-EPE Apprêt zinc, rapide
BASF-Nr.: 3343 154

■ DOMAINES D'UTILISATION

Apprêt à la poussière de zinc de haute qualité (primaire riche en zinc) pour la protection contre la corrosion des surfaces en acier sablé.

■ PROPRIETES GENERALES

GEHOLIT-K330R-Zink est un apprêt à base de poudre de zinc hautement pigmenté à base d'ester époxy. GEHOLIT-K330R-Zink a une excellente adhérence, une résistance à la température et d'excellentes propriétés anti-corrosion sur les surfaces en acier sablé.

En raison de sa composition spéciale, il sèche rapidement et complètement. C'est pourquoi GEHOLIT-K330R-Zink est particulièrement adapté aux processus de pulvérisation. Selon le réglage de la viscosité, des épaisseurs de couche sèche de 80 à 100 µm peuvent être atteintes en une seule couche

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Code(s) Produit(s) et teintes K330R-590
bleu

Consistance à la livraison Prêt à l'emploi, légèrement thixotrope, qualité airless

Stockage/conservation Dans des contenants d'origine bien fermés à température normale au moins 6 mois (l'humidité ne doit pas pénétrer)

Diluant(s) approprié(s) V-74 pour peindre et pulvériser

Valeurs théoriques de référence

GEHOLIT-K330R-Zink, K330R-590

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m²)	(%)	(mL/kg)
2,6	84	16	7,6	55	210
DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)		Rendement (m²/kg)	
80	145	0,379		2,6	

- Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
 - DFT : Epaisseur sèche (Dry film thickness)
 - Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
 - Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

Données selon directive 2004/42/CE („Directive Decopaint“)

Sous-Catégorie selon Annexe IIA	Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010)	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe « Méthodes d'application »)
i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Typ PS	500 g/L	< 500 g/L

GEHOLIT-K330R-Zink

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	Nr BASF
Revêtement primaire	GEHOLIT-K330R-Zink	3343 154
Revêtement intermédiaire	GEHOPAL-L330-Füllgrund	3343 456
Revêtement de finition	GEHOPAL-L330	3343 460-485

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4, Rugosité moyenne (G) selon DIN EN ISO 8 503-1

Température de l'air et du support

optimal entre 15 et 25 °C, pas en dessous de 5 °C

Humidité relative de l'air

80% d'humidité relative max.

La température de surface des pièces à revêtir lors de l'application doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée de l'air (voir la norme de base de protection contre la corrosion DIN EN ISO 12944-7)

Remarques pour l'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-74
Pistolet Airless Buse 0,33 à 0,58mm Pression du produit 150 à 250 bars	80 µm	Jusqu'à 1 %
Pistolet à air Buse 1,5 à 2mm Pression de pulvérisation 3 à 4 bars	80 µm	1 à 2 %

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
 - Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
- Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel

Avec le diluant V-74

Durées de séchage

Hors poussières
sec au doigt
recouvrable

À une température de 20 °C et une épaisseur de film sec de 80 µm
après environ 30 minutes
après 6 heures
après environ 16 heures

■ HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.