FICHE TECHNIQUE 2.41

GEHODUR-S3

Gehodur-S3-Zink, 1K-Si- Primaire
Gehodur-S3-Eisenglimmer, 1K-Si- Finition
Gehodur-S3-Aluminium, 1K-Si-Finition

■ DOMAINES D'UTILISATION

Comme revêtements de protection anticorrosion résistants à des températures élevées et en même temps stables aux intempéries par exemple pour : cheminées métalliques (extérieur), fours tubulaires rotatifs, soupapes à vapeur, tuyauteries chaudes, fours industriels.

GEHODUR-S3 ne doit pas être utilisé pour le domaine d'application règlementé par la directive relative à la réduction des émissions de COV (directive 2004/42/CE dite directive Décopaint).

■ PROPRIETES GENERALES

Les composants de base de GEHODUR-S3-Zink, GEHODUR-S3-Eisenglimmer et GEHODUR-S3-ALUMINIUM sont des résines silicones spéciales et des pigments métalliques aux propriétés spécifiques.

Les systèmes de revêtement avec GEHODUR-S3-Zink et GEHODUR-S3-Eisenglimmer ou GEHODUR-S3-ALUMINIUM résistent sans dommages à une température permanente de 500°C et sont stables aux intempéries.

Les systèmes de revêtement réalisés avec seulement deux couches de GEHODUR-S3-Eisenglimmer ou de GEHODUR-S3-ALUMINIUM résistent sans dommages à une température permanente de 600°C. Toutefois, leur protection anticorrosion est inférieure à celle des systèmes cités dans le paragraphe précédent.

Les systèmes de revêtement réalisés avec GEHODUR-S3-Zink et GEHODUR-S3-Eisenglimmer résistent mieux à d'importantes variations de température que les systèmes dont la couche de finition a été réalisée avec GEHODUR-S3-ALUMINIUM.

Le degré optimal de réticulation et le degré maximum de résistance aux intempéries de ces systèmes ne sont toutefois atteints que lorsqu'ils ont été soumis à des températures élevées ; par exemple : une heure à 230°C ou 24 heures à 160°C minimum.

Le système peut également être employé pour les subjectiles qui sont soumis, après un certain temps seulement à une température élevée, remplissant ainsi les conditions de durcissement nécessaires permettant d'atteindre le degré optimal de réticulation des couches de peinture. Il est important de noter que les systèmes de revêtement non soumis en température sont thermoplastiques entre 40°C et 160°C et entre autres fragiles (mécaniquement). Ceci est particulièrement important à noter également dans le cas ou les subjectiles revêtus d'un même ouvrage sont soumis à des températures différentes.

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	GEHODUR-S3-Zink	GEHODUR-S3-Eisenglimmer	GEHODUR-S3-ALUMINIUM
Code Produit	S3-790	S3-E7600 ou S3-E9200	S3-F7700
et teinte	Gris rouge	Gris argent ou Noir métallique	argenté clair
Consistance à la livraison	- Prêt pour application au pistolet -		

…/…

coatings care

GEHODUR-S3

Stockage (conservation) Au moins 3 mois | Au moins 3 mois | Au moins 3 mois

Dans les emballages d'origine intacts et fermés stockés à l'abri à température normale.

Diluant approprié V-89 (Egalement pour le nettoyage du matériel d'application).

Consommations théoriques

0,157 kg/m² = 6,4 m²/kg = 15,1 m²/L (pour 30 µm DFT)	0,105 kg/m² = 9,5 m²/kg = 14,3 m²/L (pour 30 µm DFT)	0,084 kg/m² = 11,9 m²/kg = 13,1 m²/L (pour 20 µm DFT)

Système(s) de revêtements Les systèmes de revêtements suivants sont en règle générale appliqués :

Système	1	2	3	4	5
GEHODUR-S3-Zink	1 x 30 µm	1 x 30 µm	1 x30 µm	--	--
GEHODUR-S3-Eisenglimmer	2 x 30 µm	--	1 x 30 µm	2 x 30 µm	--
GEHODUR-S3-Aluminium	--	2 x 20 µm	1 x 20 µm	--	2 x 30 µm
Epaisseur totale sèche nominale	90 µm	70 µm	80 µm	60 µm	60 µm
Tenue en température	500°C	500°C	500°C	600°C	600°C

Il n'est pas recommandé d'appliquer des épaisseurs totales sèches supérieures à celles mentionnées à cause d'éventuelles tensions pouvant se produire lors de variations importantes de températures.

■ MISE EN ŒUVRE

Préparation des surfaces Grenaillage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 3 selon NF EN ISO 12944-4.

Températures de l'air et du support : Optimales entre 15 et 25°C, ne doivent pas être inférieures à 5°C.

Humidité relative de l'air Ne doit pas dépasser 80%.
La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Méthodes d'application/dilutions

(Pour environ 20°C et 60% d'humidité relative de l'air)

Procédés/paramètres	Complément de diluant V-89
Pistolet	Appliquer sans dilution. Si nécessaire n'utiliser qu'un faible ajout de diluant.

GEHODUR-S3- est à appliquer de préférence au pistolet, étant donné que par une application à la brosse les couches précédentes qui n'ont pas été soumises en température peuvent être endommagées. De plus par application brosse il est très difficile d'obtenir une surface régulière et un aspect (esthétique) uniforme.

ATTENTION : si dans un même local, à côté des produits GEHODUR-S3, d'autres peintures sont appliquées, ces dernières pourront présenter des défauts dans leur film.

…/…

Durées de séchage (Pour une température de 20°C et une épaisseur sèche de 30 µm)

Recouvrable avec GEHODUR-S3 après 6 à 8 heures.
La formation optimale du film n'est réalisée qu'après sollicitation en température par exemple 1 heure à 230°C ou 24 heures à minimum 160°C (par exemple lors de la sollicitation réelle du subjectile en température).

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.