GEHOLIT
CHIMIE DE PEINTURES ET DE REVETEMENTS

FICHE TECHNIQUE

GEHODUR-S10

Revêtement de finition en silicone-acrylique pour résister à la chaleur et aux intempéries revêtement de protection contre la corrosion

■ DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement de protection contre la corrosion résistant aux températures élevées et aux intempéries, sur l'acier ferritique et austénitique, par exemple cheminées métalliques (côté extérieur), hotte d'évacuation de la vapeur, tuyaux de vapeur surchauffés, fours industriels et similaires.

L'utilisation de GEHODUR-S10 dans le domaine d'application de la Directive Decopaint n'est pas autorisée (par exemple revêtements de batiments où de parties de batiments.

■ PROPRIETES GENERALES

GEHODUR-S10 est basé sur une combinaison d'acrylique spéciale et de résines de silicone

Résistance à la température (permanente, chaleur sèche) :

. GEHODUR-S10 (aluminium et MIO) : jusqu'à + 200°C
. GEHODUR-S10 (couleurs RAL) : jusqu'à + 170°C

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Code(s) Produit(s) et teintes

S10-S7700	aluminium / argent
S10-E7901	couleur MIO, environ gris DB 701
S10-S...	couleurs RAL
(autres couleurs sur demande)	

Stockage/conservation Au moins 4 mois dans les bidons originaux à température normale

Diluant approprié V-89

Valeurs théoriques de référence

GEHODUR-S10-Aluminium, S10-S7700

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Teneur en COV par 10 µm DFT* (g/m²)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
1,0	44	56	17,0	33	310
DFT (µm)	**Epaisseur humide calculée (µm)**	**Consommation (kg/m²)**		**Rendement (m²/kg)**	
25	75	0,080		12,4	

GEHODUR-S10-MIO, S10-E7901

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Teneur en COV par 10 µm DFT* (g/m²)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
1,1	46,5	53,5	17,4	33,9	315
DFT (µm)	**Epaisseur humide calculée (µm)**	**Consommation (kg/m²)**		**Rendement (m²/kg)**	
25	74	0,079		12,6	

GEHODUR-S10, S10-S7035

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV (% poids)	Teneur en COV par 10 µm DFT* (g/m²)	Extrait sec en volume (%)	Extrait sec en volume (mL/kg)
1,1	49	51	15,6	36	325

DFT (µm)	Epaisseur humide calculée (µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)
25	69	0,077	13,0

Remarques
- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT : Epaisseur sèche (Dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.

* Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm.

Systèmes de revêtements

Support	acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	**NDFT (µm)**
Revêtement primaire	GEHOPON-E87-Zinc ou GEHODUR-F35-Zinc ou GEHODUR-F1-Primaire	80 80 2 x 40
Revêtement de finition	GEHODUR-S10	2 x 25

Support	Acier austénitique	
Préparation de surface	Grenaillage selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	**NDFT (µm)**
Revêtement de finition	GEHODUR-S10	2 x 25

L'épaisseur totale du film sec de GEHODUR-S10 ne doit pas dépasser 100 µm.
Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Revêtements :
Les substances réduisant l'adhérence doivent être éliminées

Autres surfaces :
Les conditions préalables essentielles a une bonne adhérence de GEHODUR-S10 sur l'acier austénitique sont des surfaces sèches et propres qui ont été nettoyées et rendues rugueuses par grenaillage.

Température de l'air et du support

Des résultats optimaux a des températures de 15 à 25°C, pas en-dessous de 5°C

Humidité relative de l'air

Maximum 80% d'humidité relative

La température de surface des pièces à revêtir doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée de l'air ambiant tout au long de l'application (voir spécification de base pour la protection anticorrosion NF EN ISO 12944-4)

Remarques pour l'application

Méthodes d'application

Procédés/paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-89
Pistolet Airless Buse: 0,28 à 0,33 mm Pression du produit: 150 à 170 bars	25 µm	Jusqu'à 3%
Pistolet haute pression / air Buse: 1,5 à 2,0 mm Pression de pistoletage: environ 4 bars	25 µm	8 à 12%
Brosse/rouleau	25 µm	Jusqu'à 2%
Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.		

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
  Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Note : GEHODUR-S10 est appliqué de préférence au pistolet

Durées de séchage

Pour une épaisseur sèche de 25µm, une température de 20°C et une humidité relative de 50%.

sec au doigt — après 30 à 60 minutes
recouvrable — après environ 16 heures

■ **HYGIENE ET SECURITE**

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.