

■ **DOMAINES
D'UTILISATION**

Revêtement primaire de haute qualité riche en zinc (zinc rich primer) pour la protection anticorrosion de surfaces en acier grenillées par exemple pour constructions métalliques, constructions navales, machines et appareils réservoirs etc....

GEHODUR-F35-Zink peut être utilisé seul comme revêtement de protection anticorrosion sans finitions ultérieures ou comme primaire de protection anticorrosion sous des revêtements de finition appropriés.

GEHODUR-F35-Zink ne doit pas être utilisé pour le domaine d'application réglementé par la directive relative à la réduction des émissions de COV (directive 2004/42/CE dite directive Decopaint par exemple revêtement de bâtiments ou de structures de bâtiments).

■ **PROPRIETES
GENERALES**

Avec GEHODUR-F35-Zink on obtient des films anorganiques très résistants à l'abrasion, assurant une excellente protection anticorrosion et stables en température jusque 450 °C.

GEHODUR-F35-Zink est résistant à l'eau, aux huiles minérales, aux carburants, aux hydrocarbures aliphatiques ainsi qu'à de nombreux solvants. En cas de sollicitations à l'eau de mer ou à des atmosphères agressives, nous recommandons d'appliquer des revêtements de finition appropriés.

GEHODUR-F35-Zink peut être recouvert par un grand nombre de revêtements de finition mono- et bi-composants. Comme pour tous les primaires à base de poussière de zinc il faut cependant que ces finitions soient compatibles avec la poussière de zinc.

D'intéressantes réalisations concernant les revêtements riches en zinc sont mentionnées dans le document BFS Nr. 4 ; document édité par le comité fédéral (Allemand) Peintures et protection des biens à Francfort („Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz“).

■ **CARACTERISTIQUES DU
PRODUIT** GEHODUR-F35-Zink

Code(s) Produit(s) F35-790

Teinte gris

Consistance à la livraison - Prêt pour application au pistolet airless -

Stockage/conservation Au moins 6 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri au frais et au sec.

Diluant(s) approprié(s) V-89

Consommation théorique env. 0,358 kg/m² soit 2,6 m²/kg pour 80 µm d'épaisseur sèche.

GEHODUR-F35-Zink

Systèmes de revêtements

Si des couches de finition ne sont pas prévues ou ne sont pas nécessaires il faudrait appliquer GEHODUR-F35-Zink en une à deux couches pour une épaisseur sèche (NDFT) d'environ 100 microns. Sous des revêtements de finition GEHODUR-F35-Zink est en règle générale appliqué à des épaisseurs sèches de 60 à 80 microns. Des épaisseurs sèches supérieures à 150 µm surtout en une couche doivent être évitées.

Revêtements intermédiaires et de finition appropriés

Produit	Base Liant
GEHOPON-E87-ZB	2C-EP
GEHOPON-E97R-ZB	2C-EP
GEHOPON-E5-Protect	2C-EP
WIEREGEN-M87	2C-PUR
GEHOPAL-L75	1C-PVC
GEHOPAL-L77	1C-PVC/AY
GEHODUR-S3-Eisenglimmer / -Aluminium	1C-Si

Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des revêtements primaires et de finition est fonction, entre autres, des sollicitations auxquelles le système sera soumis, des prescriptions éventuelles et des méthodes d'application.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4, rugosité moyen G selon NF EN ISO 8503-1.

Températures de l'air et du support

Minimum -10 °C, maximum +40 °C

Humidité relative de l'air

Optimale entre 60 et 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour l'application

Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Complément de diluant V-89
<u>Brosse et rouleau</u>	GEHODUR-F35-Zink peut être appliqué à la brosse ou au rouleau. Nous ne recommandons cependant ce type d'application que sur de petites surfaces ou pour des retouches.
<u>Pistolet Airless</u> Buse: 0,33 à 0,58 mm Pression du produit : 150 à 250 bars Rapport de pompe: 1 / 30 Pour pompes spéciales: 1 / 16	jusque 5 %
<u>Pistolet à air (pot sous pression)</u> Pression dans le pot: 0,8 à 1,2 bars Pression de pistoletage: 2,7 à 3,5 bars Buse: 1,5 mm	5 à 10 %

GEHODUR-F35-Zink

Nettoyage du matériel De suite après utilisation avec le diluant V-89

Durées de séchage Remarque:
GEHODUR-F35-Zink a besoin d'humidité pour durcir.
De ce fait un taux d'humidité de 60 à 80% est préférable.
Déjà ½ heure après application, un taux d'humidité plus élevé ou même de la rosée, du brouillard ou de la pluie ne sont pas préjudiciables.
Le durcissement est par contre nettement ralenti pour un taux d'humidité inférieur à 50%. Pour accélérer le durcissement on peut vaporiser de l'eau sur la couche „hors poussière“.
Pour un taux d'humidité extrêmement faible, il faut effectuer plusieurs fois cette opération.
En cas d'application dans des pièces fermées ou dans des cuves, le durcissement peut être accéléré par un apport d'air frais humide.

hors poussière: après 20 à 30 minutes
stable à la pluie: après 30 à 60 minutes
manipulable: après env. 2 heures
recouvrable
par lui-même: après 2 à 3 heures
recouvrable par des finitions: après env. 24 heures

(Données pour une épaisseur sèche de 50 à 80 microns, une température de 20°C et une humidité relative de l'air de 60%)

Important: avant l'application de finitions il faut que GEHODUR-F35-Zink soit parfaitement durci étant donné qu'un durcissement complémentaire par l'humidité sera fortement compromis par ces finitions.

■ **HYGIENE ET SECURITE** Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.