

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 2K-PUR-HS Grundbeschichtung für nachfolgende hochglänzende Decklacke, z. B. WIEREGEN-M77N, WIEREGEN-M26
- Typische Einsatzbereiche: Baumaschinen, Autokrane, Maschinenbau mit hohen optischen Ansprüchen

PRODUKTDATEN

WIEREGEN-M77N-Metallgrund



M77N-701 Silbergrau etwa RAL 7001
(andere Farbtöne auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

15:1 mit Härter DX-77N



Verdünnung V-77N (Standard)
Verdünnung V-78 (Schnell)

WIEREGEN-M77N-Metallgrund / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)
	1,60	77,5	22,5	58,5 365
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	60	103	0,170	5,9

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen ¹⁾




Verarbeitungsverzögerung (s) (4 mm DIN-Becher)	50 bis 60	50 bis 60	60 bis 80
Düsengröße (mm) Spritzwinkel (Grad)	0,28 40 bis 60	1,3 bis 1,5	-
Materialdruck (bar)	120 bis 150	-	-
Zerstäubendruck (bar)	3,0 bis 4,0	3,0 bis 4,0	-
DFT ²⁾	60 bis 80	60 bis 80	40 bis 60
Verdünnungszugabe (%)	5 bis 8	5 bis 8	0 bis 2



Verarbeitungszeit

4 bis 6 Stunden (temperaturabhängig)

- 1) nur für kleinere Flächen zu empfehlen
2) DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)
3) WFT = Nassschichtdicke (Wet Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT mit Verdünnung V-78		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 20 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 50 Minuten
	Überlackierbar mit WIEREGEN-M77N manipulierbar:	nach ca. 30 Minuten nach ca. 4 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG



Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss nach Vorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)


	Luft- und Untergrundtemperaturen Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C
	Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grundbeschichtung	WIEREGEN-M77N-Metallgrund
	Decklack	WIEREGEN-M77N WIEREGEN-M26

SCHUTZMASSNAHMEN

	Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de , entnommen werden.
---	---

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.