

Hinweise zur Strukturlackierung

Beschichtungsstoff: WIEREGEN-M33S-Struktur, seidenglänzend
M33S-S.....(je nach Farbton)

Verarbeitungsparameter

Lieferviskosität: 20 - 30 s / 8 mm Auslaufbecher (nach Mischung)
Spritzviskosität Strukturlack: 20 - 30 s / 8 mm Auslaufbecher (nach Mischung)

Applikationsparameter

Strukturlackierung: **Applikation:** Niederdruckverfahren
Materialdruck: 0,5 - 1,0 bar (Druckbecherpistole)
2,5 - 4,0 bar (Niederdruckpumpe, Druckkessel)
Düse: 1,5 - 2,5 mm
Zerstäuberluft: 3,0 - 4,0 bar
Kreuzgänge: 1,0 - 2,0

Aufgrund der hohen Thixotropie des Lackes ist eine Lackierung mittels Fließbecherpistole aus technischen Gründen nicht zu empfehlen.

Eine typische Strukturlackierung (Tupfeffekte) kann in der Regel nur im Niederdruckverfahren (Druckluftpistolen) erzielt werden.

Zur Beachtung:

Bei Spritz-Applikationen mittels Airless und luftunterstützten Airless-Verfahren können üblicherweise nur Orangenhauteffekte erzielt werden.

Wichtig: Die Ausbildung des Struktureffektes und der visuelle Glanzeindruck sind sehr stark abhängig von den Parametern der Spritz-Applikation.
Bitte fordern Sie unsere Beratung an.

Trockenschichtdicke: 100 µm – 160 µm je nach Struktur

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.
Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.