

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Hochglänzender 2K-PUR Decklack für Schichtdicken von 40 bis max. 60 µm
- Typische ACE-Einsatzbereiche sowie Baumaschinen, Lademaschinen, Autokrane mit hohen optischen Ansprüchen
- Sehr gute Lichtstabilität bei Freibewitterung
- Mit verschiedenen Grundierungen auf Basis EP und PUR kombinierbar, in Abhängigkeit des Anwendungsfalls

PRODUKTDATEN

WIEREGEN-M177, hochglänzend



M177-H.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

4:1 mit Härter DX-177



Verdünnung V-77N (Standard)
Verdünnung V-560 (Langsam, bevorzugt bei Druckluftapplikation)

WIEREGEN-M177 / Richtwerte ¹⁾

7 8 9 + 4 5 6 x 1 2 3 = 0 . /	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
		1,15 - 1,35	65 - 75	25 - 35	58 - 65
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	50	75 - 90	0,09 - 0,105	9,0 - 9,6	

1) Richtwerte: in Abhängigkeit des Farbtons deutliche Unterschiede möglich

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen



Verarbeitungsverzögerung (s) (4 mm DIN-Becher)	18 bis 22	18 bis 22	30 bis 40
Düsengröße (mm) Spritzwinkel (Grad)	0,23 40 bis 60	1,2 bis 1,5	-
Materialdruck (bar)	100 bis 150	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	2,5 bis 3,5	3,0 bis 5,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	40 bis 60	40 bis 60	40 bis 60
Verdünnungszugabe (%)	5 bis 15	5 bis 25	0 bis 5



Verarbeitungszeit

2 bis 3 Stunden (bezogen auf 20 bis 25 °C)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärungszeit bei 50 µm DFT mit Verdünnung V-77N		Umgebungstemperatur 23 °C
	staubtrocken:	nach 60 bis 75 Minuten
	klebfrei:	nach 6 bis 8 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 16 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Erforderliche Grundierungen (siehe unten)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grundbeschichtungen	WIEREGEN-D177-Metallgrund WIEREGEN-M177-Metallgrund GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
	Decklack	WIEREGEN-M177

SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.