

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf Multisubstratoberflächen
- Für elektrostatische Spritzverfahren und Sollsichtdicken von 60 µm sehr gut geeignet
- Sehr schnelle Aushärtung, verpackungsfähig nach 3 Stunden

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-M166R, seidenglänzend



M166R-S.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

7:1 mit Härter DX-17



Verdünnung V-562 (Standard: Umgebungstemperatur 5 bis 25 °C)
Verdünnung V-89 (Langsam: Umgebungstemperatur 20 bis 35 °C)

WIIEGEN-M166R / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,45	69,0	31,0	(%)	(mL/kg)
				49,0	335
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	60	122	0,180	5,6	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen



Verarbeitungsverkosität (s) (4 mm DIN-Becher)	50 bis 65	50 bis 65	50 bis 65
Düsengröße (mm)	0,28 bis 0,38	1,1 bis 1,5	-
Materialdruck (bar)	100 bis 150	-	-
Zerstäubendruck (bar)	1,5 bis 2,0	3,0 bis 5,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	60	60	60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 2	0 bis 2	0 bis 2



Verarbeitungszeit

1 bis 2 Stunden (temperaturabhängig)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 15 Minuten
	klebfrei:	nach 2 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 3 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 5 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
 Grund- beschichtungen	GEWITEX-W144-Metallgrund WIEREGEN-M162R-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
Einschichter / Decklack	WIEREGEN-M166R

SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholti-wierner.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.