

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf Multisubstratoberflächen
- Für elektrostatische Spritzverfahren und Sollsichtdicken von 120 µm sehr gut geeignet
- Universell für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen einsetzbar

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-M165R, seidenglänzend



M165R-S.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

18:1 mit Härter DX-4



Verdünnung V-562 (Standard: Umgebungstemperatur 5 bis 25 °C)
Verdünnung V-89 (Langsam: Umgebungstemperatur 20 bis 35 °C)

WIIEGEN-M165R / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,55	75,0	25,0	(%)	(mL/kg)
				56,0	360
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	100	179	0,275	3,6	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix /
Airless



Druckluft



Rollen /
Streichen

Verarbeitungsverzögerung (s) (4 mm DIN-Becher)	80 bis 120	60 bis 100	90 bis 120
Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,48	1,5 bis 2,0	-
Materialdruck (bar)	100 bis 150	-	-
Zerstäubendruck (bar)	1,5 bis 2,0	3,0 bis 5,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	100	100	60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 5	3 bis 7	0 bis 4



Verarbeitungszeit

4 bis 6 Stunden (temperaturabhängig)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärungszeit bei 100 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 45 Minuten
	klebfrei:	nach 3 bis 4 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 7 bis 8 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 5 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grundbeschichtungen	GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOPON-E87-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund WIEREGEN-M162R-Metallgrund
	Einschichter / Decklack	WIEREGEN-M165R

SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.