

**WIEREGEN-M165R**  
- Hinweise zur Strukturlackierung -

2K-PUR Einschichter, rapid, ESTA

Hinweise zur Strukturlackierung

**Beschichtungsstoff:** WIEREGEN-M165R, seidenglänzend  
M165R-S.....(je nach Farbton)

Verarbeitungsparameter

**Lieferviskosität:** 10 - 12 s / 8 mm Auslaufbecher (n. Mischung)  
**Spritzviskosität / Vorlackierung:** 50 - 60 s / 4 mm Auslaufbecher (n. Mischung)

**Vorlackierung:** Applikationsparameter

<b>Applikation:</b>	Niederdruckverfahren	Air-Mix
<b>Materialdruck:</b>	1,0 - 2,0 bar	80 - 120 bar
<b>Düse:</b>	1,5 – 2,5 mm	0,28 – 0,33 mm
<b>Zerstäuberluft:</b>	3,0 – 4,0 bar	1,5 – 2,0 bar
<b>Kreuzgänge:</b>	1,0 – 2,0	1,0 – 2,0

**Abdunstphase:** 30 Minuten bei Raumtemperatur 20 °C

**Spritzviskosität / Strukturlack:** 10 - 12 s / 8 mm Auslaufbecher (n. Mischung)

**Strukturlackierung:** Applikation: Niederdruckverfahren  
**Materialdruck:** 0,5 - 1,0 bar (Druckbecherpistole)  
2,5 – 4,0 bar (Niederdruckpumpe, Druckkessel)  
**Düse:** 1,5 – 2,5 mm  
**Zerstäuberluft:** 2,0 – 3,0 bar  
**Kreuzgänge:** 1,0 – 1,5

Eine typische Strukturlackierung (Tupfeffekte) kann in der Regel nur im Niederdruckverfahren (Druckluftpistolen) erzielt werden. Zur Feinjustierung unterschiedlicher Struktureffekte unter Beibehaltung einer praxisgerechten Arbeitsgeschwindigkeit werden Spritzpistolen mit integriertem Pressluftmikrometer empfohlen.

**Zur Beachtung:**

Bei Spritz-Applikationen mittels Airless und luftunterstützten Airless-Verfahren können üblicherweise nur Orangenhauteffekte erzielt werden.

**Wichtig:** Die Ausbildung des Struktureffektes, Glanz ist sehr stark abhängig von der Spritz-Applikation.  
Bitte fordern Sie unsere Beratung an.

**Trockenschichtdicke:** 60 µm – 120 µm je nach Struktur

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.

Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.