

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf Multisubstratoberflächen
- Für elektrostatische Spritzverfahren und Sollsichtdicken von 120 µm sehr gut geeignet
- Universell für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen einsetzbar

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-M162R, seidenglänzend



M162R-S.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

15:1 mit Härter DX-4



Verdünnung V-89 oder V-562

WIIEGEN-M162R / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,50	73,0	27,0	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	100	185	0,280	3,6	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless /
Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen

Verarbeitviskosität (s) (4 mm DIN-Becher)	80 bis 120	80 bis 120	90 bis 120
Düsengröße (mm)	0,38 bis 0,48	1,5 bis 2,0	-
Materialdruck (bar)	125 bis 200	-	-
Zerstäubedruck (bar)	1,5 bis 2,0	3,0 bis 5,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	100	100	60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 5	0 bis 5	0 bis 4



Verarbeitungszeit

4 bis 6 Stunden (temperaturabhängig)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 100 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 30 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 1,5 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach ca. 4 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 5 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
 Grundbeschichtungen	GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOPON-E87-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund WIEREGEN-M162R-Metallgrund
Einschichter / Decklack	WIEREGEN-M162R

SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.