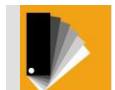


WICHTIGSTE PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

- Listung und Fremdüberwachung gemäß TL/TP-ING, Blatt 100
- Zusätzliche optionale, transparente Schicht zur Erhöhung der UV- und Farbtonstabilität bei Freibewitterung auf 2K-PUR Deckbeschichtungen für Stahlbauten und Stahlkonstruktionen
- Im Zusammenhang mit WIEREGEN-M100 herausragende Farbton- und Glanzstabilität bei Freibewitterung
- Sollschichtdicken von 30 µm

PRODUKTDATEN

WIEREGEN-M100-Klarlack, glänzend

	Stoff-Nr. 100.3.00 M100-G0050 transparent
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 1,5:1 mit Härter DX-10
	Verdünnung V-562

WIEREGEN-M100-Klarlack / Richtwerte

	Dichte (g/mL) 1,05	Festkörper (Masse-%) 79,0	VOC-Gehalt (Masse-%) 21,0	Festkörpervolumen (%) (mL/kg) 75,0 715
	DFT * (µm) 30	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 40	Verbrauch (kg/m ²) 0,042	Ergiebigkeit (m ² /kg) 24,0

VERARBEITUNGSHINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C



Verarbeitungsviskosität (s) (4 mm DIN-Becher)	Airless/ Airmix	Druckluft	Rollen / Streichen ¹⁾
	15 bis 20	15 bis 20	15 bis 25
Düsengröße (mm)	0,23 bis 0,28	1,0 bis 1,5	-
Materialdruck (bar)	Airless Airmix 200 bis 300 100 bis 150	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	4,0 bis 5,0	2,0 bis 3,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	30 bis 40	30 bis 40	30 bis 40
Verdünnungszugabe (%)	25 bis 35	20 bis 30	15 bis 20

1) nur für kleine Flächen zu empfehlen

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

	Verarbeitungszeit	10 °C	15 °C	30 °C
		8 Stunden	5 Stunden	2 Stunden

Aushärtungszeit bei 30 µm DFT	Umgebungstemperatur		
	10 °C	15 °C	30 °C
	≤ 3 Stunden	≤ 1 Stunde	≤ 45 Minuten
	≤ 24 Stunden	≤ 8 Stunden	≤ 4 Stunden
	≤ 60 Stunden	≤ 24 Stunden	≤ 12 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Erforderliche Beschichtungen (siehe unten)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Beschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 35 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

Untergrund:	Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 12944-4		
	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)	
	Grundbeschichtungen	GEHOPON-E100R-Zink	80
	1. Zwischenbeschichtung	GEHOPON-E100R-ZB	160
	2. Zwischenbeschichtung	WIEREGEN-M100R-ZB	80
	Deckbeschichtung	WIEREGEN-M100	80
	Optionaler Klarlack	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beraterfertigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.

Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.