

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Bei industriellen Fertigungsprozessen auch als Einschichter bei geringen Korrosionsbelastungen einsetzbar
- Zusammen mit geeigneten Grundierungen für hochwertige Beschichtungen auch für hohe Korrosionsbelastungen bis C5 gemäß DIN EN ISO 12944-2
- Vor Überlackierung ausgehärteter Beschichtungen aus WIEREGEN-DW54 ist ein Anschleifen zu empfehlen

PRODUKTDATEN

WIEREGEN-DW54, seidenmatt



DW54-F.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

7:1 mit Härter DZ-13



Demineralisiertes Wasser

WIEREGEN-DW54 / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,3	62,5	< 3,0	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	80	157	0,205	51,0	395
				4,9	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C



Airless /
Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen

Verarbeitungsverzögerung (s) (6 mm DIN-Becher)	20 bis 30	10 bis 15	20 bis 30
Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,58	1,5 bis 1,8	-
Materialdruck (bar)	120 bis 200	-	-
Zerstäubendruck (bar)	-	4,0 bis 5,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80	80	40 bis 60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 3	3 bis 6	0 bis 3



Verarbeitungszeit

2 Stunden bei 20 °C (temperaturabhängig)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 50 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 4 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach ca. 10 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung


Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren, alternativ
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Bandverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss


- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, alternativ
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)

 **Luft- und Untergrundtemperaturen**
10 bis 40 °C


 Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grund- beschichtungen	GEHOPON-EW18-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOTEX-W92-Metallgrund
	Einschichter / Decklack	WIEREGEN-DW54

SCHUTZ-MASSNAHMEN

 Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.