

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Zweikomponenten-Einschichtlack für Maschinen- und Anlagenbau für Sollsichtdicken von 40 bis 60 µm
- Zusammen mit geeigneten Grundbeschichtungen auch für höhere Korrosionsbelastungen geeignet

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-DW52, seidenglänzend



DW52-S7021 (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

8:1 mit Härter DZ-53



Demineralisiertes Wasser

WIIEGEN-DW52 / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	Festkörpervolumen (mL/kg)
	1,35	66,0	< 4	55,0	405
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	60	110	0,150	6,7	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Druckluft



Druckkessel



Rollen /
Streichen

Verarbeitviskosität (s) (6 mm DIN-Becher)	10 bis 15	12 bis 18	15 bis 20
Düsengröße (mm)	1,5 bis 1,8	1,5 bis 1,8	-
Materialdruck (bar)	-	3,0 bis 5,0	-
Zerstäuberdruck (bar)	3,0 bis 4,0	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	50 bis 70	50 bis 70	40 bis 60
Verdünnungszugabe (%)	5 bis 10	0 bis 5	0



Verarbeitungszeit

ca. 2 Stunden (temperaturabhängig)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 50 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 45 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 4,5 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach ca. 16 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Bandverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung, Kondensatbelastung oder chemischen Belastungen: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)

	Luft- und Untergrundtemperaturen Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C
	Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grund- beschichtungen	GEHOPON-EW18-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
	Einschichter / Decklack	WIEREGEN-DW52

SCHUTZ-MASSNAHMEN

	Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de , entnommen werden.
---	---

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beraterfähigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.