

## WICHTIGSTE PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

- 1K-AC Hydro Tauchgrundierung für Grauguss, z. B. Getriebegehäuse
- Speziell für die Applikation im Tauchverfahren eingestellt
- Ausgezeichnete Haftung auf gestrahltem Grauguss
- Lufttrocknend; für den industriellen Einsatz wird forcierte Trocknung empfohlen, z. B. bei 50 bis 100 °C
- Vollständig ausgehärtete Beschichtungen sind beständig gegen eine Vielzahl von Getriebeölen und Fetten, auch bei bis zu 120 °C
- Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis 150 °C

## PRODUKTDATEN

### GEWITEX-WK-Tauchgrund



W11-732 Grau

### Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant

Demineralisiertes Wasser

### GEWITEX-WK-Tauchgrund / Richtwerte

	Dichte (g/mL) <b>1,3</b>	Festkörper (Masse-%) <b>58,0</b>	VOC-Gehalt (Masse-%) <b>5</b>	Festkörpervolumen (%) (mL/kg) <b>45 335</b>
	DFT * (µm) <b>30</b>	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) <b>69</b>	Verbrauch <sup>1)</sup> (kg/m²) <b>0,090</b>	Ergiebigkeit (m²/kg) <b>11,1</b>

1) Theoretischer Verbrauch bezogen auf eine glatte Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C



	Fluten / Tauchen	Fluten / Tauchen	Rollen / Streichen <sup>2)</sup>
Verarbeitungsviskosität (s) (4 mm DIN-Becher)	16 bis 18	18 bis 22	40 bis 60
Düsengröße (mm)	-	-	-
Materialdruck (bar)	-	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	15 bis 25	25 bis 40	30 bis 50
Verdünnungszugabe (%)	-	-	-

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

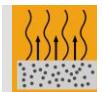
2) Nur für kleine Flächen / Ausbesserungen zu empfehlen



#### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

#### Aushärtungszeit bei 25 µm DFT



staubtrocken:



klebfrei:



überlackierbar / manipulierbar:

#### Umgebungstemperatur 20 °C

nach 30 bis 40 Minuten

nach 60 bis 75 Minuten

nach 48 Stunden

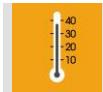
#### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV "Decopaint-Richtlinie"

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

#### Oberflächenvorbereitung

- Strahlen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1



#### Luft- und Untergrundtemperaturen

15 bis 35 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %

Taupunktabstand ≥ 3 °C

Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten

## SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beraterfähigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.  
Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.