

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Seidenglänzender, wasserverdünnbarer 1K-AK/AY Einschiebterlack
- Für Gehäuse und Armaturen für die Regel- und Messtechnik
- Geeignet für Aluguss, Stahlblech, Galvalume®-Blech, MagiZinc® und verschiedene Kunststoffe
- Lufttrocknend, forcierte Trocknung beispielsweise bei 50-80 °C Umlufttemperatur möglich

PRODUKTDATEN

GEWITEX-W147 seidenglänzend



W147-S7035 lichtgrau (RAL-Farbton 7035)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser
Zur Gerätereinigung: V-432

GEWITEX-W147 seidenglänzend / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
				(%)	(mL/kg)
	1,15	48,0	< 5	40,0	350
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	70	175	0,200	5,0	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen ¹⁾

Verarbeitungsverzögerung (s) (4 mm DIN-Becher)	50 bis 70	50 bis 70	50 bis 70
Düsengröße (mm)	0,28 bis 0,33	1,3 bis 1,5	-
Materialdruck (bar)	50 bis 70	-	-
Zerstäubendruck (bar)	2,0 bis 3,0	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	60 bis 80	60 bis 80	-
Verdünnungszugabe (%)	-	-	-



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

1) nur für kleine Flächen zu empfehlen

Aushärtungszeit bei 70 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 40 bis 50 Minuten
	klebfrei:	nach 120 bis 180 Minuten
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 7 Tagen Lufttrocknung

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 20 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C
Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten



optimal bei 50 bis 70 %, nicht über 80 %, Taupunktabstand ≥ 3 °C

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Einschichter / Decklack	GEWITEX-W147

SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.