TECHNISCHES DATENBLATT

Seite 1/2 - April 2024 / Vers. 5 Industrielacke

GEWITEX-W142 1K-AK/AY Hydro Einschichter

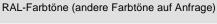
WICHTIGSTE PRODUKT-**EIGENSCHAFTEN**

- Wasserverdünnbarer 1K-AK/AY Einschichtlack für Gasflaschen aus Stahl- und Aluguss
- Verarbeitung in manuellen oder automatischen Spritzverfahren mit einer Sollschichtdicke von 60-80 µm
- lufttrocknend; forcierte Trocknung beispielsweise bei 50-80 °C Umlufttemperatur möglich

PRODUKTDATEN

GEWITEX-W142, seidenglänzend







Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser Zur Gerätereinigung: V-432

GEWITEX-W142, seidenglänzend / Richtwerte

/	8	9	Ŀ
4	5	6	×
1	2	3	ī
1	2	3	l

Dichte (g/mL) 1,25 DFT *

(µm)

60

Festkörper (Masse-%) 52.0

Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 145

VOC-Gehalt (Masse-%) ca. 5

Verbrauch (kg/m²) 0,180

Festkörpervolumen (%) (mL//kg) 41,0 330

> Ergiebigkeit (m²/kg) 5,6

VERARBEITUNGS-HINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C







Rollen /

Airmix	Druckluft

Streichen	•
15 his 25	

Verarbeitungsviskosität (s) (6 mm DIN-Becher)	15 bis 25	10 bis 20	15 bis 25
Düsengröße (mm)	0,28 bis 0,33	1,3 bis 1,5	-
Materialdruck (bar)	50 bis 70	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	2,0 bis 3,0	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	60 bis 80	60 bis 80	-
Verdünnungszugabe (%)	-	0 bis 3	-



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Fax +49 (0) 7255 99-123 Fax +49 (0) 203 99707-10 Fax +49 (0) 35242 6565-29

^{*} DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)^

¹⁾ nur für kleine Flächen zu empfehlen



TECHNISCHES DATENBLATT

Seite 2/2 – April 2024 / Vers. 5 Industrielacke

GEWITEX-W1421K-AK/AY Hydro Einschichter

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT	Umgebungstemperatur 20 °C	
staubtrocken:	nach 40 bis 50 Minuten	
klebfrei:	nach 120 bis 180 Minuten	
überlackierbar/ manipulierbar:	nach 7 Tagen	

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 20 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten



Optimal bei 50 bis 70 %, max. 80 % relative Luftfeuchte Taupunktabstand \geq 3 °C

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage) Einschichter / Decklack GEWITEX-W142

SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.

Fax +49 (0) 7255 99-123 Fax +49 (0) 203 99707-10 Fax +49 (0) 35242 6565-29