

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf manuell entfetteten bzw. phosphatierten Stahlblechen
- Hohe Kompatibilität mit einer Vielzahl handelsüblicher 1K- und 2K-Decklacken
- Schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit mit 1K-Stoffen

PRODUKTDATEN

GEWITEX-W123-Metallgrund



W123-102 Sandgelb etwa RAL 1002 (andere Farbtöne auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte

GEWITEX-W123-Metallgrund / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,25	52,0	<5	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	60	150	0,190	5,3	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen

Verarbeitviskosität (s) (6 mm DIN-Becher)	15 bis 20	10 bis 15	-
Düsengröße (mm)	0,28 bis 0,33	1,5 bis 1,8	-
Materialdruck (bar)	100 bis 150	-	-
Zerstäubedruck (bar)	2,0 bis 3,0	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	60	60	-
Verdünnungszugabe (%)	0	0 bis 3	-



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 40 bis 50 Minuten
	klebfrei:	nach 2 bis 3 Stunden
	manipulierbar: überlackierbar mit 1K-Stoffen: überlackierbar mit 2K-Stoffen:	nach 4 bis 6 Stunden nach 4 bis 6 Stunden nach 5 Tagen

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG



Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Vorliegende Grundierungen oder Fertigungsbeschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen


	Luft- und Untergrundtemperaturen Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C
	Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grundbeschichtung	GEWITEX-W123-Metallgrund
	Einschichter / Decklack	GEWITEX-W149 oder GEWITEX-W145 GEWITEX-W123 oder GEHOTEX-W92 WIEREGEN-M87

SCHUTZMASSNAHMEN

	Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de , entnommen werden.
---	---

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.