

1K-AC Hydro Grundbeschichtung

■ **ANWENDUNGSGEBIETE** Schnelltrocknender Tauchlack für Teile aus Stahlguss, Grauguss, Blech- und Tiefziehteile.

■ **PRODUKT-EIGENSCHAFTEN** GEWITEX-W112F-Tauchlack ist speziell für die Applikation im Tauchverfahren eingestellt.

Die damit hergestellten Beschichtungen haften ausgezeichnet auf Stahlguss, Grauguss, Blech- und Tiefziehteilen. Zusammen mit entsprechenden Deckbeschichtungen können Beschichtungssysteme für unterschiedliche Anforderungen hergestellt werden.

GEWITEX-W112F-Tauchlack ist lufttrocknend, für den industriellen Einsatz ist jedoch eine forcierte Trocknung, z. B. 30 bis 50 °C zu empfehlen.

■ **PRODUKTDATEN**

GEWITEX-W112F-Tauchlack

Produkt-Nummer W112F-F7021

Farbton schwarzgrau etwa RAL 7021

Glanzgrad seidenmatt

Lieferviskosität
DIN 53211/4 mm 45 bis 60 s

Lagerfähigkeit In Originalgebinden bei Normaltemperatur mindestens 6 Monate.

Geeignete Verdünnung demineralisiertes Wasser

Theoretische Kennwerte GEWITEX-W112F-Tauchlack schwarzgrau, W112F-F7021

| Dichte (g/mL) | Festkörper (Masse-%) | VOC-Gehalt | | Festkörpervolumen | |
|------------------|---|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|---------|
| | | (Masse-%) | pro 10 µm DFT* (g/m ²) | (%) | (mL/kg) |
| 1,20 | 54 | < 2 | 0,5 | 44 | 370 |
| DFT (µm) | rechnerische Nass- schichtdicke (µm) | Verbrauch (kg/m ²) | | Ergiebigkeit (m ² /kg) | |
| 40 | 91 | 0,108 | | 9,3 | |

Anmerkungen

- Alle Angaben gelten bei Zweikomponentenstoffen für die Mischung
- DFT: Trockenschichtdicke (dry film thickness)
- Die aufgeführten Kennwerte sind ca.-Werte und gelten für die angegebene Qualität (Farbton). Die Werte können bei anderen Farbtönen geringfügig hiervon abweichen.
- * Basis zur Berechnung: Verbrauch in g/m² bei DFT 10 µm

■ HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen müssen trocken und sauber sein. Fett, Öl und sonstige Verschmutzungen müssen gründlich entfernt werden.

Verarbeitungshinweise

Luft- und Untergrund-temperaturen

optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C

Rel. Luftfeuchte

optimal 40 bis 60 %, nicht über 80 %, bei Taupunktverhältnissen nicht verarbeiten!

Verarbeitungsmethoden

| Fluten / Tauchen | Zugabe von Wasser |
|--|--|
| Zugabe von VE-Wasser | 5 – 10 % |
| Verarbeitungsverviskosität Richtwert für DFT 20 – 40 µm | 21 ± 3 s / 4 mm-Becher gemäß DIN 53211 |

- Anmerkungen
- Diese Angaben beziehen sich auf Temperaturen von ca. 20 °C. Die aufgeführten Parameter sind als Empfehlung bzw. Anhaltspunkt zu verstehen. In der Praxis kann es erforderlich sein, hiervon abzuweichen.

Trocknungszeit

Bezogen auf eine Temperatur von ca. 20 °C und einer Trockenschichtdicke von ca. 40 µm

staubtrocken: nach 30 bis 40 Minuten
griffest: nach 60 bis 80 Minuten

Forcierte Trocknung

Ablüften/
Trocknung: 50 bis 60 Minuten bei 25 bis 30 °C

■ SCHUTZMASSNAHMEN

Alle sicherheitsrelevanten Daten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt entnommen werden. Es gilt das jeweils aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches unter www.geholit-wiemer.de abgerufen werden kann.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.