

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- **Schnelltrocknender, wasserverdünnbarer 1K-AC Einschichtlack für Teile aus Stahlguss sowie Blech- und Tiefziehteile**
- **Lufttrocknend; für den industriellen Einsatz wird forcierte Trocknung empfohlen, z. B. bei 30 bis 50 °C**

## PRODUKTDATEN

### GEWITEX-W112, seidenmatt



W112-F7021, schwarzgrau, etwa RAL 7021  
(andere Farbtöne auf Anfrage)



#### Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser  
Zur Gerätereinigung: V-432

### GEWITEX-W112, seidenmatt / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,20	53,0	< 2	(%)	(mL/kg)
				43,0	360
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)	
	80	185	0,222	4,5	

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



**Airless**



**Airmix**



**Druckluft**

<b>Verarbeitungsverzögerung (s)</b> (8 mm DIN-Becher)	<b>15 bis 20</b>	<b>15 bis 20</b>	<b>15 bis 20</b>
<b>Düsengröße (mm)</b>	<b>0,28 bis 0,38</b>	<b>0,28 bis 0,38</b>	<b>1,3 bis 1,5</b>
<b>Materialdruck (bar)</b>	<b>80 bis 120</b>	<b>60 bis 100</b>	-
<b>Zerstäubendruck (bar)</b>	-	<b>0,8 bis 1,3</b>	<b>3,0 bis 4,0</b>
<b>DFT * je Arbeitsgang (µm)</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>80</b>
<b>Verdünnungszugabe (%)</b>	-	<b>0 bis 3</b>	<b>0 bis 3</b>



#### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 30 bis 40 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 120 Minuten
	Manipulierbar / überlackierbar mit 1K-Deckbeschichtungen: 2K-Deckbeschichtungen:	nach 12 bis 16 Stunden nach 48 Stunden

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4  
Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1



#### Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 20 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C  
Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten



Optimal 40 bis 60 %, max. 80 % relative Luftfeuchte  
Taupunktabstand ≥ 3 °C

## BESCHICHTUNGS- SYSTEME

### BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	<b>Grundbeschichtung</b>	GEWITEX-W112
	<b>Deckbeschichtung</b>	GEWITEX-W143

## SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.