

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Deckbeschichtung für den Flugwarnbereich z. B. Gittermaste, Funkmaste
- Baustellenbeschichtung (Streichen) als auch Werksbeschichtung (Airless) möglich
- Die Beschichtungssysteme mit den geeigneten RWE-Grundbeschichtungen weisen ausgezeichnete Haftung und Elastizität auf.

PRODUKTDATEN

GEHOTEX-W911	RWE-Stoff-Nr.
 W911-F2009 Verkehrsorange etwa RAL 2009 W911-F9016 Verkehrsweiß etwa RAL 9016	DB-11-H-2009 DB-11-H-9016
 Mischungsverhältnis nach Gewicht	Nicht relevant
 Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte	

GEHOTEX-W911 Flugwarnfarben ¹⁾

	Dichte (g/mL) 1,3	Festkörper (Masse-%) 58,0	VOC-Gehalt (Masse-%) < 3,5	Festkörpervolumen (%) 45	Festkörpervolumen (mL/kg) 345
	DFT * (µm) 80	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 176	Verbrauch (kg/m ²) ²⁾ 0,230	Ergiebigkeit (m ² /kg) 4,3	Ergiebigkeit (m ² /L) 5,6

- 1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbonabhängig möglich
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless

Rollen /
Streichen

-

Lieferviskosität (mPas) Epprecht, MKL 25 °C	280 bis 320	280 bis 320	-
Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,43	-	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	-	-
Zerstäubedruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80	-	-
Verdünnung Ma%	Dem. Wasser 0 bis 3	-	-



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 60 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 3 Stunden
	überlackierbar / manipulierbar: begehbar / stapelfähig:	ab 24 Stunden ab 48 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

- Bitte beachten Sie die RWE-Richtlinien in der jeweils gültigen Fassung

Erforderliche Grundierungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



Luft- und Untergrundtemperaturen

10 bis 35 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %

Taupunkt Abstand ≥ 3 K

Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grund- beschichtungen	RWE-Stoff-Nr. GB-9-H.... GEHOTEX-W909-Metallgrund
	Deckbeschichtung	RWE-Stoff-Nr. DB-11-H-2009 RWE-Stoff-Nr. DB-11-H-9016 GEHOTEX-W911

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.