

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Grundbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz von Stahl- und feuerverzinkten Stahlkonstruktionen, z. B. Gittermaste, Umspannanlagen von EVU
- Verarbeitung bevorzugt durch Streichen (DFT 60 bis 80 µm)
- Ausgezeichnete Haftung auf verzinkten Stahlteilen und hervorragender Korrosionsschutz auf Stahlflächen
- Kennzeichnungsfrei, Wassergefährdungsklasse WGK1

## PRODUKTDATEN

### GEHOTEX-W45B-Korrogrund



W45B-309 Oxidrot etwa RAL 3009  
W45B-812 Rotbraun etwa RAL 8012  
W45B-115 Hellelfenbein etwa RAL 1015 (andere Farbtöne auf Anfrage)



#### Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte

### GEHOTEX-W45B-Korrogrund / Richtwerte <sup>1)</sup>

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	<b>1,4</b>	<b>66,0</b>	<b>&lt; 5</b>	<b>52,5</b>	<b>375</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>60</b>	<b>115</b>	<b>1,4</b>	<b>0,160</b>	<b>6,3</b>

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airless



Druckluft



Rollen /  
Streichen

Verarbeitungsverzögerung (s) (Epprecht, MKC 25 °C)	<b>180 bis 240</b>		
Düsengröße (mm)	-	-	-
Materialdruck (bar)	-	-	-
Zerstäubendruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	-	-	<b>60 bis 80</b>
Verdünnungszugabe (%)	-	-	-

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

## VERARBEITUNGS- HINWEISE



### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
staubtrocken:		nach ca. 60 Minuten
klebfrei:		nach ca. 120 Minuten
überlackierbar/ manipulierbar: begebar:		ab 3 Stunden ab 48 Stunden

### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stahlflächen und Grauguss

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, alternativ
- Maschinelle oder Handentrostung im Vorbereitungsgrad St 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### Stückverzinkte, feuerverzinkte Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, insbesondere Zinksalze

#### Vorliegende Beschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung von Altbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen.



### Luft- und Untergrundtemperaturen

10 bis 35 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %  
Taupunktabstand ≥ 3 °C

## BESCHICHTUNGS- SYSTEME

### BEISPIELE

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)
	<b>Grundbeschichtung (auf Verzinkung optional)</b>	GEHOTEX-W45B-Korrogrund
	<b>Deckbeschichtung</b>	GEHOTEX-W45B-DKX-Hydro

## SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholt-wiemer.de](http://www.geholt-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.