

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Deckbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz von Stahl- und feuerverzinkten Stahlkonstruktionen, z. B. Gittermaste, Umspannanlagen von EVU
- Auch als Einschichtlack direkt auf feuerverzinkten Stahlkonstruktionen
- Verarbeitung bevorzugt durch Streichen (DFT 80 bis 100 µm)
- Beschichtungssysteme mit GEHOTEX-W45B-Korrogrund besitzen ausgezeichnete Haftung und Elastizität
- Kennzeichnungsfrei, Wassergefährdungsklasse WGK1

PRODUKTDATEN

GEHOTEX-W45B-DKX-Hydro Eisenglimmer-Farbtöne



W45B-E7833 Zementgrau etwa RAL 7033 (andere Farbtöne auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte

GEHOTEX-W45B-DKX-Hydro Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne ¹⁾

| 7 8 9 + 4 5 6 x 1 2 3 = 0 . / | Dichte (g/mL) | Festkörper (Masse-%) | VOC-Gehalt (Masse-%) | Festkörpervolumen (%) (mL/kg) | |
|--|------------------|---------------------------------------|---|---|--------------------------------------|
| | | 1,4 | 66,0 | < 5 | 52,5 |
| | DFT * (µm) | Rechnerische Nassschichtdicke (µm) | VOC-Gehalt (g/m ² ²⁾ | Verbrauch (kg/m ² ³⁾ | Ergiebigkeit (m ² /kg) |
| | 100 | 189 | 1,4 | 0,265 | 3,8 |

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless



Druckluft



Rollen /
Streichen

| | | | |
|---|--------------------|---|-------------------|
| Verarbeitviskosität (s) (Epprecht, MKC 25 °C) | 200 bis 280 | | |
| Düsengröße (mm) | - | - | - |
| Materialdruck (bar) | - | - | - |
| Zerstäuberdruck (bar) | - | - | - |
| DFT * je Arbeitsgang (µm) | - | - | 80 bis 100 |
| Verdünnungszugabe (%) | - | - | - |

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

VERARBEITUNGS- HINWEISE



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Aushärungszeit bei 100 µm DFT

Umgebungstemperatur 20 °C



staubtrocken:

nach ca. 60 Minuten



klebfrei:

nach ca. 120 Minuten



überlackierbar/ manipulierbar:
begebar:

ab 3 Stunden
ab 48 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

| Unterkategorie nach Anhang IIA | VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010) | max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge) |
|--|----------------------------------|--|
| i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb | 140 g/L | < 140 g/L |

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen mit erforderlichen Grundierungen (siehe unten)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen

Stückverzinkte, feuerverzinkte Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, insbesondere Zinksalze

Vorliegende Beschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung von Altbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



Luft- und Untergrundtemperaturen

10 bis 35 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

| | | |
|---|--|--|
| | | Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage) |
|  | Grundbeschichtung (auf Verzinkung optional) | GEHOTEX-W45B-Korrogrund |
| | Deckbeschichtung | GEHOTEX-W45B-DKX-Hydro |

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholti-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.