TECHNISCHE INFORMATION

GEHOTEX-W330

1K-AY Hydro Deckbeschichtung
gemäß BASF-Spezifikation 3343 …

■ ANWENDUNGSGEBIETE

GEHOTEX-W330 ergibt zusammen mit geeigneten Korrosionsschutzgrundbeschichtungen und gegebenenfalls mit Zwischenbeschichtungen hervorragende Korrosionsschutzsysteme für Tankflächen, Stahlhallen, Krananlagen und sonstige Stahlkonstruktionen.
Für stückverzinkte (feuerverzinkte) Stahlflächen werden geeignete Haftgrundierungen eingesetzt.

■ PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

GEHOTEX-W330 ist ein Einkomponenten-Beschichtungsstoff mit spezieller Pigmentierung auf Basis von Acryl-Copolymerisat, wasserverdünnbar.
Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Rollen oder Airless-Spritzen. Beim Airless-Spritzen werden in der Regel Schichtdicken von 80 bis 100 µm, beim Streichen und Rollen 60 bis 80 µm erzielt.
Die Beschichtungen besitzen ausgezeichnete Haftung und Elastizität.
Temperaturbeständig: bis 80 °C

■ PRODUKTDATEN

GEHOTEX-W330, -RAL-Farbtöne -
BASF-Spez. 3343 360 bis 378

Glanzgrad matt

		BASF-Spezifikation	Produkt-Nummer
basaltgrau	RAL 7012	3343 362	W330-M7012
resedagrün	RAL 6011	3343 364	W330-M6011
fehgrau	RAL 7000	3343 365	W330-M7000
kieselgrau	RAL 7032	3343 370	W330-M7032
reinweiß	RAL 9010	3343 377	W330-M9010
tiefschwarz	etwa RAL 9005	3343 378	W330-M9505

GEHOTEX-W330, - Eisenglimmer-Farbtöne -
BASF-Spez. 3343 380 bis 385

		BASF-Spezifikation	Produkt-Nummer
silbergrün	etwa DB 601	3343 380	W330-E6901
dunkelgrau	etwa DB 703	3343 381	W330-E7903
grau	etwa DB 701	3343 385	W330-E7901

76670 Graben-Neudorf | Postfach 1120 | 76676 Graben-Neudorf | Sofienstraße 36 | Tel. (07255) 99-0 | Fax (07255) 99-123
47005 Duisburg | Postfach 100529 | 47249 Duisburg | Obere Kaiserswerther Str. 18 | Tel. (0203) 99707-0 | Fax (0203) 99707-10

GEHOTEX-W330, - Kennzeichnungs-Farbe - BASF-Spez. 3343 700 bis 713

Glanzgrad matt

		BASF-Spezifikation	Produkt-Nummer
enzianblau	RAL 5010	3343 700	W330-M5010
weinrot	RAL 3005	3343 701	W330-M3005
smaragdgrün	RAL 6001	3343 702	W330-M6001
grasgrün	RAL 6010	3343 703	W330-M6010
azurblau	RAL 5009	3343 704	W330-M5009
rotlila	RAL 4001	3343 705	W330-M4001
ockerbraun	RAL 8001	3343 706	W330-M8001
rubinrot	RAL 3003	3343 707	W330-M3003
zitronengelb	RAL 1012	3343 708	W330-M1012
gelborange	RAL 2000	3343 709	W330-M2000
goldgelb	RAL 1004	3343 710	W330-M1004
feuerrot	RAL 3000	3343 711	W330-M3000
patinagrün	RAL 6000	3343 712	W330-M6000
gelbgrün	RAL 6018	3343 713	W330-M6018

Lieferform Airless-spritzfertig

Lagerfähigkeit In Originalgebinden bei Normaltemperatur mindestens 6 Monate

Geeignete Verdünnung demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte

Theoretische Kennwerte

GEHOTEX-W330, W330-M9010

Dichte	Festkörper	VOC-Gehalt		Festkörpervolumen	
(g/mL)	(Masse-%)	(Masse-%)	pro 10 µm DFT* (g/m²)	(%)	(mL/kg)
1,4	64,5	4	1,1	50,5	360
DFT (µm)	rechnerische Nass-schichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m²)		Ergiebigkeit (m²/kg)	
80	159	0,222		4,5	

GEHOTEX-W330, W330-E7901

Dichte	Festkörper	VOC-Gehalt		Festkörpervolumen	
(g/mL)	(Masse-%)	(Masse-%)	pro 10 µm DFT* (g/m²)	(%)	(mL/kg)
1,6	71	4	1,2	54	340
DFT (µm)	rechnerische Nass-schichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m²)		Ergiebigkeit (m²/kg)	
80	148	0,237		4,2	

Anmerkungen

- Alle Angaben gelten bei Zweikomponentenstoffen für die Mischung
- DFT: Trockenschichtdicke (dry film thickness)
- Die aufgeführten Kennwerte sind ca.-Werte und gelten für die angegebene Qualität (Farbton). Die Werte können bei anderen Farbtönen geringfügig hiervon abweichen.

* Basis zur Berechnung: Verbrauch in g/m² bei DFT 10 µm

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungsmethoden“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

Beschichtungssysteme

Untergrund	Stahl	
Oberflächen-vorbereitung	Strahlen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	**BASF-Nr.**
Grundbeschichtung	GEHOTEX-W330-Metallgrund	3343 350
Zwischen-beschichtung	GEHOTEX-W330-ZB	3343 356
Deckbeschichtung	GEHOTEX-W330	3343 ...

Das/die genannte/n Beschichtungssystem/e stellen praxiserprobte Beispiele dar, in der Regel modifiziert werden können. Die Auswahl der Beschichtungsstoffe sowie deren Anzahl und Schichtdicke richtet sich nach der zu erwartenden Belastung, evtl. bestehenden Vorschriften und den Arbeitsverfahren.

■ HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Vorliegende Grundbeschichtungen müssen intakt sowie trocken und sauber sein.

Luft- und Untergrund-temperaturen

optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C

Rel. Luftfeuchte

max. 80 % relative Luftfeuchte
Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der Luft liegen (s. Korrosionsschutz-Basisnorm DIN EN ISO 12944-7).

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsmethoden

Verfahren / Parameter	empfohlene Sollschichtdicke je Arbeitsgang	Zugabe von demineralisiertem Wasser
Airless-Spritzen Düse: 0,33 bis 0,58 mm Materialdruck: 150 bis 250 bar	80 bis 100 µm	0 bis 3 %
Rollen / Streichen	60 bis 80 µm	unverdünnt
Beim Rollen/Streichen können zum Erreichen einer einheitlichen Schichtdicke und Optik ggf. mehrere Arbeitsgänge erforderlich sein. Dies hängt u. a. ab vom Farbton, den Verarbeitungsverfahren und -geräten, den Umgebungsbedingungen und der Geometrie der zu beschichtenden Teile.		

Anmerkungen

- Diese Angaben beziehen sich auf Temperaturen von ca. 20 °C.
- Die aufgeführten Parameter sind als Empfehlung bzw. Anhaltspunkt zu verstehen. In der Praxis kann es erforderlich sein, hiervon abzuweichen.

Trocknungszeit Angaben für 80 µm Trockenschichtdicke

Normalklima (20 °C, 60 % r.F.)

staubtrocken:	nach ca. 50 Minuten
griffest:	nach ca. 2 Stunden
überlackierbar:	nach 16 Stunden
durchgehärtet:	nach 48 Stunden

Forcierte Trocknung

Abdunsten:	10 Minuten, 25 bis 40 °C
Trocknung:	15 bis 20 Minuten, 50 bis 70 °C
überlackierbar:	nach Abkühlen der Teile

■ **SCHUTZMASSNAHMEN** Alle sicherheitsrelevanten Daten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt entnommen werden.
Es gilt das jeweils aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches unter www.geholit-wiemer.de abgerufen werden kann.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.
Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.

76670 Graben-Neudorf	Postfach 1120	76676 Graben-Neudorf	Sofienstraße 36	Tel. (07255) 99-0	Fax (07255) 99-123
47005 Duisburg	Postfach 100529	47249 Duisburg	Obere Kaiserswerther Str. 18	Tel. (0203) 99707-0	Fax (0203) 99707-10