

■ **ANWENDUNGSGEBIETE** GEHOTEX-W330-ZB ergibt zusammen mit geeigneten Korrosionsschutzgrundbeschichtungen und Deckbeschichtungen hervorragende wetterbeständige Korrosionsschutzsysteme für Tankflächen, Stahlhallen, Krananlagen und sonstige Stahlkonstruktionen.

■ **PRODUKT-EIGENSCHAFTEN** GEHOTEX-W330-ZB ist ein Einkomponenten-Beschichtungssstoff auf Basis von Acryl-Copolymerisat, wasserverdünnbar. Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Rollen oder Airless-Spritzen. Beim Airless-Spritzen werden in der Regel Schichtdicken von 80 bis 100 µm, beim Streichen und Rollen 50 bis 70 µm erzielt. Die Beschichtungssysteme besitzen ausgezeichnete Haftung und Elastizität. Temperaturbeständig: bis 80 °C

■ **PRODUKTDATEN** GEHOTEX-W330-ZB

Produkt-Nummer und Farbtöne W330-7903
grau etwa DB 703

andere Farbtöne auf Anfrage

Lieferform Airless-spritzfähig

Lagerfähigkeit In Originalgebinden bei Normaltemperatur mindestens 6 Monate

Geeignete Verdünnung demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte (auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte)

Theoretische Kennwerte GEHOTEX-W330-ZB, grau etwa DB 703, W330-7903

Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	pro 10 µm DFT* (g/m²)	Festkörpervolumen (%)	(mL/kg)
1,45	63,5	4,1	1,3	47	325
DFT (µm)	rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m²)		Ergiebigkeit (m²/kg)	
80	164	0,240		4,1	

Anmerkungen

- Alle Angaben gelten bei Zweikomponentenstoffen für die Mischung
- DFT: Trockenschichtdicke (dry film thickness)
- Die aufgeführten Kennwerte sind ca.-Werte und gelten für die angegebene Qualität (Farbton). Die Werte können bei anderen Farbtönen geringfügig hiervon abweichen.
- * Basis zur Berechnung: Verbrauch in g/m² bei DFT 10 µm

**Angabe nach 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Decopaint-Richtlinie“**

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungsmethoden“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten- Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

Beschichtungssysteme

Untergrund	Stahl	
Oberflächen- vorbereitung	Strahlen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	BASF-Nr.
Grundbeschichtung	GEHOTEX-W330-Metallgrund	3343 350
Zwischen- beschichtung	GEHOTEX-W330-ZB	3343 356
Deckbeschichtung	GEHOTEX-W330	3343 ...

Das/die genannte/n Beschichtungssystem/e stellen praxiserprobte Beispiele dar, in der Regel modifiziert werden können. Die Auswahl der Beschichtungsstoffe sowie deren Anzahl und Schichtdicke richtet sich nach der zu erwartenden Belastung, evtl. bestehenden Vorschriften und den Arbeitsverfahren.

■ HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Vorliegende Grundbeschichtungen müssen intakt sowie trocken und sauber sein.

Luft- und Untergrund- temperaturen

optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C

Rel. Luftfeuchte

max. 80 % relative Luftfeuchte
Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der Luft liegen (s. Korrosionsschutz-Basisnorm DIN EN ISO 12944-7).

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsmethoden

Verfahren / Parameter	empfohlene Sollschichtdicke je Arbeitsgang	Zugabe von demineralisiertem Wasser
Airless-Spritzen Düse: 0,33 bis 0,58 mm Materialdruck: 150 bis 250 bar	80 bis 100 µm	bis 3 %
Airmix-Spritzen Düse: 0,38 bis 0,53 mm Materialdruck: 50 bis 70 bar Zerstäuberdruck: 3 bis 4 bar	80 bis 100 µm	3 bis 5 %
Rollen / Streichen	50 bis 70 µm	-

Anmerkungen

- Diese Angaben beziehen sich auf Temperaturen von ca. 20 °C.
- Die aufgeführten Parameter sind als Empfehlung bzw. Anhaltspunkt zu verstehen. In der Praxis kann es erforderlich sein, hiervon abzuweichen.

Trocknungszeit Angaben für 80 µm Trockenschichtdicke

Normalklima (20 °C, 60 % r.F.)

staubtrocken:	nach ca. 50 Minuten
griffest:	nach ca. 2 Stunden
überlackierbar:	nach 16 Stunden
durchgehärtet:	nach 48 Stunden

Forcierte Trocknung

Abdunsten:	10 Minuten, 25 bis 40 °C
Trocknung:	15 bis 20 Minuten, 50 bis 70 °C
überlackierbar:	nach Abkühlen der Teile

- **SCHUTZMASSNAHMEN** Alle sicherheitsrelevanten Daten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt entnommen werden. Es gilt das jeweils aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches unter www.geholit-wierner.de abgerufen werden kann.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.