

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Grundbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz von Stahl- und feuerverzinkten Stahlkonstruktionen z. B. Gittermaste, Umspannanlagen von EVU, Funkmaste speziell im Flugwarnbereich
- Verarbeitung bevorzugt durch Streichen (DFT 60 bis 80 µm)
- Ausgezeichnete Haftung auf verzinkten Stahlteilen und maschinell bzw. handtrotstetem Stahl im Oberflächenvorbereitungsgrad PMA/St2 und auf vielen Altbeschichtungen
- Kann auf fest verankertem Restrost gestrichen werden

## PRODUKTDATEN

### GEHOTEX-W20B-Metallgrund



W20B-115

Hellelfenbein, etwa RAL 1015



#### Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte  
(auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte)

### GEHOTEX- W20B-Metallgrund / Richtwerte <sup>1)</sup>

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	<b>1,4</b>	<b>63</b>	<b>4,5</b>	<b>47</b>	<b>335</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>60</b>	<b>127</b>	<b>1,3</b>	<b>0,179</b>	<b>5,6</b>

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf eine glatte Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airless



Druckluft



Rollen /  
Streichen

Verarbeitungsverviskosität (mPas) Epprecht, MKC 25 °C	320 bis 360		
Düsengröße (mm)	-	-	-
Materialdruck (bar)	-	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	-	-	60 bis 80
Verdünnungszugabe (%)	-	-	-

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

## VERARBEITUNGS- HINWEISE



### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT	Umgebungstemperatur 20 °C
staubtrocken:	nach ca. 60 Minuten
klebfrei:	nach ca. 2 bis 3 Stunden
überlackierbar:	nach 16 Stunden

### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV "Decopaint-Richtlinie"

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stahlflächen

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 alternativ
- Maschinelle oder Handentrostung im Vorbereitungsgrad PMA bzw. St 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### Bewitterte, stückverzinkte/feuerverzinkte Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen, insbesondere Zinksalze, entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, alkalische Netzmittelwäsche, alternativ
- Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.  
Die Oberfläche muss nach der Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.

#### Vorliegende Beschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung von Altbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen.



### Luft- und Untergrundtemperaturen

10 bis 35 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %

Taupunktstand ≥ 3 °C

Auf ausreichende Luftbewegung während der Trocknung achten.

## BESCHICHTUNGS- SYSTEME

### BEISPIELE

Untergrund: <b>Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461</b> ggf. mit Altbeschichtung			
		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Grundbeschichtung</b>	GEHOTEX-W20B-Metallgrund	80
	<b>Deckbeschichtung</b>	GEHOTEX-CW17B	80

Untergrund: <b>Stahl gestrahlt Sa 2 ½ oder maschinell bzw. handentrostet</b> St2 ggf. mit Altbeschichtung			
		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Grundbeschichtung</b>	GEHOTEX-W20B-Metallgrund	80
	<b>Deckbeschichtung</b>	GEHOTEX-CW17B	80

## SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.