





## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AY Hydro Deckbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz von feuerverzinkten Stahlkonstruktionen, z. B. Gittermaste, Umspannanlagen von EVU
- Mit geeigneten Grundbeschichtungen auch als Deckbeschichtung in Mehrschichtsystemen für Stahlkonstruktionen aus niedrig legiertem Stahl
- Die Verarbeitung erfolgt bevorzugt durch Streichen (DFT 80 bis 120 µm)

## PRODUKTDATEN

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	Eisenglimmer-Farbtöne
	W19B-E7833 Zementgrau etwa RAL 7033 (andere Farbtöne auf Anfrage)
	<b>Mischungsverhältnis nach Gewicht</b> Nicht relevant
	Demineralisiertes Wasser oder Wasser geringer Härte

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne <sup>1)</sup>				
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	(mL/kg)
	<b>1,4</b>	<b>64,0</b>	<b>&lt; 4</b>	<b>49,0</b>	<b>350</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>100</b>	<b>204</b>	<b>1,2</b>	<b>0,285</b>	<b>3,5</b>

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airless



Druckluft



Rollen /  
Streichen

Düsengröße (mm)	-	-	-
Materialdruck (bar)	-	-	-
Zerstäubendruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	-	-	<b>80 bis 120</b>
Verdünnungszugabe (%)	-	-	<b>0 bis 2</b>

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

## VERARBEITUNGS- HINWEISE



**Verarbeitungszeit**  
Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 100 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
staubtrocken:		nach 45 bis 60 Minuten
klebfrei:		nach 1,5 bis 2 Stunden
überlackierbar/ manipulierbar: begebar:		nach 10 bis 16 Stunden ab 48 Stunden

### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten- Speziallacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Bewitterte, stückverzinkte/feuerverzinkte Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen, insbesondere Zinksalze, entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, alkalische Netzmittelwäsche, alternativ
- Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.  
Die Oberfläche muss nach der Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.

#### Vorliegende Beschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung von Altbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen.



**Luft- und Untergrundtemperaturen**  
10 bis 35 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %  
Taupunktabstand ≥ 3 °C

**BESCHICHTUNGS-  
SYSTEME**

**BEISPIELE**

**Untergrund:** Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461  
ggf. mit Altbeschichtung

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Einschichter</b>	GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	80 bis 120

**Untergrund:** Stahl gestrahlt Sa 2 ½ oder maschinell bzw. handentrostet  
PMA/St2 ggf. mit Altbeschichtung

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Grundbe- schichtungen</b>	GEHOTEX-W5-Korrogrund GEHOLIT-K19B-Korrogrund	40 bis 60
	<b>Deckbeschichtung</b>	GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	80 bis 120

**SCHUTZ-  
MASSNAHMEN**



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheits-  
datenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.