

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung auf Multisubstrat-Oberflächen
- Sehr guter Korrosionsschutz mit geeigneten Einschichter/Decklacken
- Hohe Kompatibilität für nachfolgende 2K-Einschichter/Decklacke
- Sehr schnelle Härtung bei forcierter Trocknung

PRODUKTDATEN

GEHOPON-EW19-Metallgrund



EW19-735 Lichtgrau etwa RAL 7035 (andere Farbtöne auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

2,5:1 mit Härter EZ-19



Verdünnung mit Wasser (mind. Trinkwasserqualität)

GEHOPON-EW19-Metallgrund / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,25	56,0	<0,5	(%)	(mL/kg)
				45,0	360
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	50	111	0,140	7,2	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless /
Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen

Verarbeitungsverzögerung (s) (6 mm DIN-Becher)	30 bis 40		30 bis 40		30 bis 40
Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,48		1,5 bis 2,0		-
Materialdruck (bar)	150 bis 250		-		-
Zerstäuberdruk (bar)	2,5 bis 3,5		3,0 bis 4,0		-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	40 bis 50	80	40 bis 50	80	40 bis 60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 2	0	0 bis 2	0	0



Verarbeitungszeit

2 Stunden (bezogen auf 20 °C)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 50 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 30 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 60 Minuten
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach ca. 8 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grundbeschichtung	GEHOPON-EW19-Metallgrund
	Einschichter / Decklack	WIEREGEN-C165R oder WIEREGEN-M165R WIEREGEN-D54R oder WIEREGEN-D154R WIEREGEN-DW54 WIEREGEN-M155R

SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholt-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Berater Tätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.