

■ **ANWENDUNGSGEBIETE** GEHOPON-EW11A-Leitlack wird als elektrostatisch hoch ableitfähige Leitschicht unter ableitfähigen Verlaufsbeschichtungen mit GEHOPON-EW64A oder Versiegelungen mit GEHOPON-EW12A-Siegel zur Herstellung elektrisch ableitfähiger Fußböden auf Beton- bzw. Zementestrichflächen eingesetzt.

Ableitfähige Beschichtungen werden überall dort benötigt, wo elektrostatische Aufladungen auftreten, die infolge ihrer zündfähigen Entladung eine Gefahr darstellen. Die Aufgabe ableitfähiger Systeme besteht darin, diese Aufladungen zu Erdungspunkten abzuleiten, bevor sie sich entladen. (Siehe ZH 1/200 der Berufsgenossenschaft Chemie.) Sie werden in folgenden Bereichen verwendet:

1. Bereiche mit explosionsfähigen Gemischen von Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben mit Luft (explosionsfähige Atmosphäre).
2. überall, wo elektronische Bauteile/Baugruppen/Geräte entwickelt, gefertigt, genutzt werden.
3. wo Personenschutz erforderlich ist, da diese Entladungen zum Erschrecken und zu dadurch ausgelösten Fehlhandlungen von Personen führen können.

■ **PRODUKT-EIGENSCHAFTEN** GEHOPON-EW11A-Leitlack ist auf Basis 2K-Epoxidharz wasser- verdünnbar. Der Erdableitwiderstand von GEHOPON-EW11A-Leitlack beträgt im ausgehärteten Zustand 10^4 bis $10^5 \Omega$, geprüft nach DIN EN 1081.

■ **PRODUKTDATEN** GEHOPON-EW11A-Leitlack, Komp. A GEHOPON-EW, Komp. B

Produkt-Nummer EW11A-9201 EZ-40

Mischungsverhältnis 5 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil

Farbton schwarz transparent

Lagerfähigkeit In Originalgebinden bei Normaltemperatur mindestens 12 Monate. Frostfrei lagern.

Materialbedarf 0,10 bis 0,15 kg/m² bei einem Arbeitsgang

■ **TECHNISCHE DATEN**

**Angabe nach 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Decopaint-Richtlinie“**

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungsmethoden“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Wb	140 g/L	< 140 g/L

Beschichtungssysteme

Untergrund	Beton, Zementestrich
Oberflächen- vorbereitung	Optimal: Kugelstrahlen
Grundierung / Kratzspachtelung	gemäß Leistungsbeschreibungen
Kupferbänder	Kupferbänder aufkleben (je 30 bis 40 m ²) Anschluss an die Ringleitung
Leitschicht Verbrauch:	GEHOPON-EW11A-Leitlack EW11A-9201 0,100 - 0,150 kg/m ²
Versiegelung bzw. Beschichtungen	GEHOPON-EW12A-Siegel ableitfähig matt oder GEHOPON-EW64A ableitfähig + GEHOPON-EW12A-Siegel ableitfähig matt oder GEHOPON-E66A

■ **HINWEISE ZUR
AUSFÜHRUNG**

Untergrund

Vorliegende Beschichtungen müssen intakt sowie trocken und sauber sein.

Untergrundvorbereitung

Reinigen, ggf. Überschleifen

Verarbeitungsbedingungen

**Luft- und Untergrund-
temperaturen**

mind. 15 °C, max. 25 °C.

Achtung:

Bei ansteigender Raum- oder Objekttemperatur während der Verarbeitung auf porösem Untergrund besteht die Gefahr der Blasenbildung. Deshalb sollte die Beschichtung bei konstanten bzw. fallenden Temperaturen auf einem porenfreien Untergrund erfolgen.

Rel. Luftfeuchte

max. 80 % relative Luftfeuchte.

Bei Taupunktverhältnissen nicht verarbeiten.

Achtung:

In schlecht belüfteten Räumen wird durch die Verdunstung von Wasser aus GEHOPON-EW11A-Leitlack die rel. Luftfeuchte erhöht. In solchen Fällen ist zusätzliche Belüftung mit evtl. Erwärmung erforderlich. Bei Nichtbeachtung besteht die Gefahr der Schlierenbildung bzw. von Glanzgradunterschieden.

Verarbeitungshinweise

Mischen

GEHOPON-EW11A-Leitlack mit der entsprechend abgepackten Komponente B mit einem maschinellen Rührwerk intensiv mischen, bis sich eine homogene und schlierenfreie Mischung ergibt. Das Material ist nach Umtopfen und nochmaligem Umrühren gebrauchsfertig.

Verarbeitungsmethoden

Rollen

Gerätereinigung Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Bei längeren Arbeiten auch zwischendurch mit Wasser reinigen.

Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

Verarbeitungszeit Bei 20 °C max. 1 Stunde 45 Minuten. (Bei höheren Temperaturen kürzer!)

Achtung:

Nicht länger verarbeiten, auch wenn die Mischung keine erkennbare Änderung zeigt. Nach Überschreiten dieser Zeit ist die Reaktionsfähigkeit von GEHOPON-EW11A-Leitlack nicht mehr gegeben.

Aushärtungszeit Klebfrei nach 4 Stunden.

Begebar und überarbeitbar mit ableitfähigen Beschichtungen nach ca. 16 Stunden.

Volle mechanische und/oder chemische Belastbarkeit nach 7 Tagen.

Alle Angaben für 20 °C und ca. 60 % rel. Feuchte

■ **CE-KENNZEICHNUNG** CE Kennzeichnung gemäß DIN EN 13813

EG-Konformitätserklärung gemäß DIN EN 13813

■ **SCHUTZMASSNAHMEN** GEHOPON-EW11A-Leitlack wirkt ätzend auf Haut und Schleimhäute (Augen!). Verschmutzungen deshalb vermeiden, notfalls gründlich mit Wasser und Seife abwaschen.

Alle sicherheitsrelevanten Daten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt entnommen werden.

Es gilt das jeweils aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches unter www.geholit-wiemer.de abgerufen werden kann.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.