

WICHTIGSTE PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

- Listung und Fremdüberwachung gem. TL/TP-KOR, Blatt 81
- Hochwertige 2K-Epoxid High-Solid Zwischenbeschichtung
- Sollschichtdicken von 100 bis 150 µm pro Arbeitsgang lackierbar
- Direkte Beschichtung von frisch feuerverzinkten Oberflächen ohne Sweepen mit ausgezeichnetem Haftvermögen auch bei hohen atmosphärischen Belastungen möglich

PRODUKTDATEN

GEHOPON-E81-Protect



E81-9200 Schwarz
E81-8200 Schwarzrot
E81-7532 Kieselgrau etwa RAL 7032
E81-9502 Grauweiss etwa RAL 9002

Stoff-Nr. 681.11
Stoff-Nr. 681.12
Stoff-Nr. 681.94
Stoff-Nr. 681.97



Mischungsverhältnis nach Gewicht

9:1 mit Härter EX-40



Verdünnung V-568

GEHOPON-E81-Protect / Richtwerte¹⁾

	Dichte (g/mL) 1,4	Festkörper (Masse-%) 79,0	VOC-Gehalt (Masse-%) 21,0	Festkörpervolumen (%) 65,0	(mL/kg) 455
	DFT * (µm) 100	Rechnerische Nassschichtdicke (µm) 154	VOC-Gehalt (g/m²) ²⁾ 4,5	Verbrauch (kg/m²) ³⁾ 0,220	Ergiebigkeit (m²/kg) 4,5
	120	185	4,5	0,265	3,8
	150	230	4,5	0,330	3,0

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbtonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGSHINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C



Airless

Airmix

Rollen /
Streichen⁴⁾

Düsengröße (mm)	0,38 bis 0,74	0,38 bis 0,48	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	150 bis 250	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	100 bis 150	100 bis 150	60 bis 80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 5	0 bis 5	0 bis 2

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

4) Nur für kleine Flächen zu empfehlen,
Ausbildung einer produktspezifischen Oberflächenstruktur möglich

VERARBEITUNGSHINWEISE



Verarbeitungszeit bei

10 °C

20 °C

30 °C

6 Stunden

4 Stunden

3 Stunden

Aushärtungszeit bei 150 µm DFT	Umgebungstemperatur		
	7 °C	23 °C	30 °C
	nach ≤ 8 Stunden	nach ≤ 6 Stunden	nach ≤ 2 Stunden
	nach 24 bis 48 Stunden	nach 12 bis 16 Stunden	nach 6 bis 8 Stunden
	nach ≤ 5 Tagen	nach ≤ 24 Stunden	nach ≤ 16 Stunden
	10 °C	20 °C	30 °C
	nach ca. 24 Stunden	nach ca. 16 Stunden	nach ca. 12 Stunden

Die maximale Wartezeit bis zur Applikation der Deckbeschichtung darf insbesondere bei Freibewitterung 5 Tage nicht überschreiten. Beschichtete Oberflächen, die nach Wartezeiten > 5 Tage überschichtet werden sollen, müssen durch leichten Übersweepen oder Anschleifen aufgerauht werden.

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionsslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Vorliegende Grund- oder Altbeschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen

Feuerverzinkte Stahlflächen

- Frisch feuerverzinkte Oberflächen können direkt mit GEHOPON-E81-Protect beschichtet werden. Voraussetzung sind trockene, saubere Oberflächen ohne sichtbare Zinkreaktionsprodukte (Weißrost, usw.)
- Bei Sonderbelastungen für unzugängliche Bereiche, bei Vorliegen von sichtbaren Zinkreaktionsprodukten und im Anwendungsbereich der ZTV-ING: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.
Die Oberfläche muss nach Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.



Luft- und Untergrundtemperaturen
≥ 7 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 12944-4

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
Grundbeschichtungen	GEHOPON-E87-Zink GEHOPON-E97R-Zink	70 bis 80
Zwischenbeschichtung	GEHOPON-E81-Protect	100 bis 150
Deckbeschichtungen	WIEREGEN-M87 GEHOTEX-W92	80

Untergrund: Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461,
Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
Zwischenbeschichtung	GEHOPON-E81-Protect	80 bis 150
Deckbeschichtungen	WIEREGEN-M87 GEHOTEX-W92	80

SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.
Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.