

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf Multisubstrat-Oberflächen
- Überlackierbar/Verpackungsfähig nach 3 Stunden Aushärtung bei 20 °C
- Spritzfertige Einstellung für Sollsichtdicke 50 µm

## PRODUKTDATEN

### GEHOPON-E44R-Metallgrund



E44R-102 Sandgelb etwa RAL 1002  
E44R-735 Lichtgrau etwa RAL 7035 (andere Farbtöne auf Anfrage)



#### Mischungsverhältnis nach Gewicht

9:1 mit Härter EX-44R



Verdünnung V-538

### GEHOPON-E44R-Metallgrund / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,30	66,0	34,0	(%)	(mL/kg)
				50,0	385
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Ergiebigkeit	
	50	100	0,130	(m <sup>2</sup> /kg)	
				7,7	

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /  
Streichen

<b>Verarbeitungsverzögerung (s)</b> (4 mm DIN-Becher)	25 bis 30	25 bis 30	-
<b>Düsengröße (mm)</b>	0,18 bis 0,28	1,3 bis 1,6	-
<b>Materialdruck (bar)</b>	60 bis 90	-	-
<b>Zerstäubendruck (bar)</b>	1,5 bis 2,5	3,0 bis 4,0	-
<b>DFT * je Arbeitsgang (µm)</b>	40 bis 60	40 bis 60	-
<b>Verdünnungszugabe (%)</b>	-	-	-



#### Verarbeitungszeit

1,5 Stunden (bezogen auf 20 °C)

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 50 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 20 Minuten
	klebfrei:	nach 1,5 bis 2,0 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 3,0 bis 3,5 Stunden

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

#### Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



#### Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 0 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

## BESCHICHTUNGSSYSTEME

### BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	<b>Grundbeschichtung</b>	GEHOPON-E44R-Metallgrund
	<b>Einschichter / Decklack</b>	WIEREGEN-D54R oder WIEREGEN-D154R WIEREGEN-M163 WIEREGEN-M26

## SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholt-wiemer.de](http://www.geholt-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.