WICHTIGSTE PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

- **Listung und Fremdüberwachung gemäß TL/TP-ING, Blatt 100**
- **Hochwertige, schnellhärtende 2K-EP High-Solid Zinkstaub Grundbeschichtung für Stahlbauten und Stahlkonstruktionen**
- **Sollschichtdicken von 80 µm im Spritzverfahren**
- **Maximale Trockenschichtdicke 160 µm**
- **Temperaturbeständigkeit bis zu 160 °C Dauerbelastung, 200 °C kurzfristige Belastung**

PRODUKTDATEN

GEHOPON-E100R-Zink

Stoff-Nr.: 100.1.1
E100R-790 Grau

Mischungsverhältnis nach Gewicht
18:1 mit Härter EX-70

Verdünnung V-538

GEHOPON-E100R-Zink / Richtwerte

Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	Festkörpervolumen (mL//kg)
2,6	**95,0**	**5,0**	**86,0**	**330**

DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m²) 1)	Verbrauch (kg/m²) 2)	Ergiebigkeit (m²/kg)
80	**93**	**1,2**	**0,240**	**4,1**

1) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf eine glatte Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis.

VERARBEITUNGS-HINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C	**Airless 3)**	**Airmix**	**Rollen / Streichen 4)**
Düsengröße (mm)	**0,28 bis 0,48**	**0,28 bis 0,38**	**-**
Materialdruck (bar)	**200 bis 400**	**100 bis 150**	**-**
Zerstäuberdruck (bar)	**-**	**2,0 bis 3,0**	**-**
DFT * je Arbeitsgang (µm)	**80**	**80**	**60**
Verdünnungszugabe (%)	**1 bis 2**	**1 bis 2**	**0 bis 2**
Verarbeitungszeit	**5 °C**	**15 °C**	**30 °C**
	4 Stunden	2 Stunden	1 Stunde

3) Leistungsstarkes Airless empfohlen
4) nur für kleinere Flächen zu empfehlen
* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

76676 Graben-Neudorf — Sofienstraße 36 — Tel. +49 (0) 7255 99-0 — Fax +49 (0) 7255 99-123
47249 Duisburg — Obere Kaiserswerther Straße 18 — Tel. +49 (0) 203 99707-0 — Fax +49 (0) 203 99707-10
01683 Nossen — Gewerbestraße 8 — Tel. +49 (0) 35242 6565-0 — Fax +49 (0) 35242 6565-29

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur		
		5 °C	15 °C	30 °C
	staubtrocken:	nach ca. 2 Stunden	nach ca. 1,5 Stunden	nach ca. 1 Stunde
	klebfrei:	nach ca. 6 Stunden	nach ca. 3,5 Stunden	nach ca. 1,5 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach ca. 8 Stunden	nach ca. 5 Stunden	nach ca. 2,5 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“		
Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4
  Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Luft- und Untergrundtemperaturen
≥ 5 °C

Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C

Weitere Details zur Verarbeitung und Ausführung werden in den jeweils mitgeltenden Ausführungsanweisungen beschrieben.

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: **Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4**

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	**NDFT (µm)**
Grundbeschichtung	GEHOPON-E100R-Zink	80
1. Zwischenbeschichtung	GEHOPON-E100R-ZB	160
2. Zwischenbeschichtung	WIEREGEN-M100R-ZB	80
Deckbeschichtungen	WIEREGEN-M100 WIEREGEN-M101R	80
Optionaler Klarlack	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C3 bis CX gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

SCHUTZ-MASSNAHMEN

Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheits-datenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.
Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.

76676 Graben-Neudorf — Sofienstraße 36 — Tel. +49 (0) 7255 99-0 — Fax +49 (0) 7255 99-123
47249 Duisburg — Obere Kaiserswerther Straße 18 — Tel. +49 (0) 203 99707-0 — Fax +49 (0) 203 99707-10
01683 Nossen — Gewerbestraße 8 — Tel. +49 (0) 35242 6565-0 — Fax +49 (0) 35242 6565-29