

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Lösemittelhaltige 1K-PVC/AY Deckbeschichtung für feuerverzinkte Stahlkonstruktionen, z. B. Gittermaste, Funkmaste, Hallen
- Nicht im Anwendungsbereich der Richtlinie 2004/42/EG "Decopaint-Richtlinie" einsetzbar
- Verarbeitung bevorzugt durch Streichen/Rollen, DFT 60-80 µm

## PRODUKTDATEN

### GEHOPAL-L77, RAL-Farbtöne, Eisenglimmer-Farbtöne



L77-F.... RAL-Farbtöne (andere Farbtöne auf Anfrage)  
L77-E.... Eisenglimmer-Farbtöne (gemäß G+W-Farbkarte)



**Mischungsverhältnis nach Gewicht**  
Nicht relevant



Verdünnung V-89 zum Streichen  
Verdünnung V-74 zum Spritzen

### GEHOPAL-L77 / Richtwerte RAL-Farbtöne <sup>1)</sup>

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	Festkörpervolumen (mL/kg)
	<b>1,30</b>	<b>62,0</b>	<b>38,0</b>	<b>42,0</b>	<b>325</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>80</b>	<b>189</b>	<b>11,8</b>	<b>0,246</b>	<b>4,1</b>

### GEHOPAL-L77 / Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	Festkörpervolumen (mL/kg)
	<b>1,4</b>	<b>64</b>	<b>36</b>	<b>42</b>	<b>307</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>80</b>	<b>190</b>	<b>12,0</b>	<b>0,260</b>	<b>3,8</b>

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf eine glatte Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis.

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

**Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C**



**Airless**



**Druckluft**



**Rollen /  
Streichen**

<b>Lieferviskosität (mPas)</b> (Epprecht, MKC 25 °C)	<b>450-600</b>		
<b>Düsengröße (mm)</b>	<b>0,33 bis 0,58</b>	<b>1,5 bis 1,8</b>	-
<b>Materialdruck (bar)</b>	<b>150 bis 250</b>	-	-
<b>Zerstäuberdruck (bar)</b>	-	<b>3,0 bis 4,5</b>	-
<b>DFT * je Arbeitsgang (µm)</b>	<b>80 bis 100</b>	<b>80 bis 100</b>	<b>60 bis 80</b>
<b>Verdünnungszugabe (%)</b>	<b>0 bis 5 V-74</b>	<b>3 bis 8</b>	<b>0 bis 2 V-89</b>

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

## VERARBEITUNGS- HINWEISE



**Verarbeitungszeit**  
Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
staubtrocken:		nach ca. 30 Minuten
klebfrei:		nach 1 bis 2 Stunden
überlackierbar / manipulierbar:		nach 6 Stunden

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Feuerverzinkte Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen und Zinkreaktionsprodukte durch geeignete Maßnahmen entfernen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung beschichteter, feuerverzinkter Stahlteile und im Anwendungsbereich der ZTV-ING: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4 erforderlich. Die Oberfläche muss nach Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.

#### Vorliegende Grund- oder Altbeschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen



**Luft- und Untergrundtemperaturen**  
≥ 5 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %  
Taupunkt Abstand ≥ 3 °C

## BESCHICHTUNGS- SYSTEME

### BEISPIELE

**Untergrund:** Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
<b>Grundbeschichtung</b>	GEHOPAL-L77-Metallgrund	80
<b>Zwischenbeschichtung</b>	GEHOPAL-L77 (Eisenglimmer)	80
<b>Deckbeschichtung</b>	GEHOPAL-L77	80

**Untergrund: Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461, mit geeigneter Oberflächenvorbereitung**

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Zwischenbeschichtung</b>	GEHOPAL-L77 (Eisenglimmer)	80
	<b>Deckbeschichtung</b>	GEHOPAL-L77	80

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C3 bis CX gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

## SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholt-wiemer.de](http://www.geholt-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.