

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Leistung und Fremdüberwachung gemäß TL/TP-KOR, Blatt 93
- Hochwertige High-Solid Deckbeschichtung für den Korrosionsschutz von Stahlkonstruktionen
- In Kombination mit GEHOLIT-K93-Metallgrund und GEHOLIT-K93-ZB besonders gut geeignet für die Sanierung von Altbeschichtungen auf Basis von 1K-Beschichtungsstoffen
- Die Verarbeitung erfolgt bevorzugt durch Streichen oder Airless-Spritzen mit Schichtdicken von 80 bis 120 µm

PRODUKTDATEN

GEHOLIT-K93	Eisenglimmer-Farbtöne RAL-Farbtöne, matt	
	K93-E... Eisenglimmer-Farbtöne (gemäß G+W-Farbkarte)	K93-M... RAL-Farbtöne (andere Farbtöne auf Anfrage)
	Mischungsverhältnis nach Gewicht Nicht relevant	
	Verdünnung V-50	

GEHOLIT-K93	Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne ¹⁾				
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,5	79,5	20,5	60,5	400
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	133	5,1	0,200	5,0

GEHOLIT-K93	Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾				
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,45	79,0	21,0	61,0	420
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ²) ²⁾	Verbrauch (kg/m ²) ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	133	4,9	0,190	5,3

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless



Druckluft



Rollen /
Streichen

Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,68	-	-
Materialdruck (bar)	150 bis 250	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80 bis 120	-	80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 5	-	0 bis 2

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT	Umgebungstemperatur		
	7 °C ⁴⁾	23 °C	30 °C
 staubtrocken:	-	nach 2 bis 3 Stunden	nach 1 bis 2 Stunden
 klebfrei:	-	nach 8 bis 10 Stunden	nach 6 bis 8 Stunden
 manipulierbar:	-	nach ca. 2 Tagen	nach ca. 24 Stunden
 überlackierbar:	10 °C	20 °C	30 °C
	nach ca. 48 Stunden	nach ca. 16 Stunden	nach ca. 12 Stunden

4) Die Trocknung ist bei Temperaturen ≤ 10 °C stark verzögert

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen: Erforderliche Grundierungen (siehe Beschichtungssysteme)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundierungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen

Vorliegende Altbeschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen und ggf.
- Maschinelle oder Handentrostung in Vorbereitungsgrad PMA bzw. PSt 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4
- Gegebenenfalls zusätzlich Ausflecken



Luft- und Untergrundtemperaturen
≥ 5 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktabstand ≥ 3 °C

Weitere Details zur Verarbeitung und Ausführung werden in den jeweils mitgeltenden Ausführungsanweisungen beschrieben.

BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl, gestrahlt Sa 2 ½ oder maschinelle bzw. Hand-Entrostung im Oberflächenvorbereitungsgrad mindestens St3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Grundbeschichtung	GEHOLIT-K93-Metallgrund	80
	Zwischen- beschichtung	GEHOLIT-K93-ZB	80 - 120
	Deckbeschichtung	GEHOLIT-K93	80 - 120

Untergrund: Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461, Sweepstrahlung gemäß DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Zwischen- beschichtung	GEHOLIT-K93-ZB	80 - 120
	Deckbeschichtung	GEHOLIT-K93	80 - 120

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.