

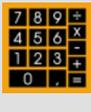
WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- 1K-AK Korrosionsschutzbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz in Innenbereichen von Kraftwerken und Industriebetrieben
- Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Airless-/Airmix Applikation mit Schichtdicken bis zu 100 µm
- Zusammen mit geeigneten RWE-Deckbeschichtungen auch für Stahlkonstruktionen im Außenbereich

PRODUKTDATEN

GEHOLIT-K913-Metallgrund	RWE-Stoff-Nr.		
 K913-309 Oxidrot K913-701 Silbergrau	etwa RAL 3009 etwa RAL 7001	GB-13-L-3009 GB-13-L-7001	
 Mischungsverhältnis nach Gewicht Nicht relevant			
 Verdünnung V-89			

GEHOLIT-K913-Metallgrund / Richtwerte ¹⁾

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,45	69,0	31	48,0	330
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²) ²⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)	Ergiebigkeit (m ² /L)
	100	209	0,305	3,3	4,8

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbonabhängig möglich
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

**Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C**



Airless



Airmix



**Rollen /
Streichen**

Lieferviskosität (mPas) (Epprecht, MKC 25 °C)	300 bis 360		
Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,48	0,33 bis 0,43	-
Materialdruck (bar)	150 bis 200	100 bis 150	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	2 bis 3	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80 bis 100	80 bis 100	60 bis 80
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 3	0 bis 3	0 bis 2



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 100 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 60 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 5 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 12 bis 16 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

- Bitte beachten Sie die RWE-Richtlinien in der jeweils gültigen Fassung

Stahlflächen

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4



Luft- und Untergrundtemperaturen

5 bis 40 °C



Relative Luftfeuchte ≤ 80 %
Taupunktstand ≥ 3 K

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grundbeschichtung	RWE-Stoff-Nr. GB-13-L-3009 / GB-13-L-7001 GEHOLIT-K913-Metallgrund
	Deckbeschichtung	RWE-Stoff-Nr. DB-11-S-.... GEHOLIT-K911

SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.