WICHTIGSTE PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

- **1K-AY/AK-HS Deckbeschichtung für den hochwertigen Korrosionsschutz von Stahlbauteilen und Stahlbaukonstruktionen**
- **Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Druckluft und Airless-/ Airmix Applikation mit Schichtdicken bis zu 80 µm**
- **Die RWE-Beschichtungssysteme weisen ausgezeichnete Haftung und Elastizität auf**

PRODUKTDATEN

GEHOLIT-K911	**Eisenglimmer-Farbtöne**	
		RWE-Stoff-Nr.
K911-E7833	Zementgrau	etwa RAL 7033	DB-11-S-7033
K911-E9707	Graualuminium	etwa RAL 9007	DB-11-S-9007
K911-E9811	Graphitschwarz	etwa RAL 9011	DB-11-S-9011

Mischungsverhältnis nach Gewicht
Nicht relevant

Verdünnung V-50

GEHOLIT-K911	**Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne** [1]				
Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%)	Festkörpervolumen (mL//kg)
1,60	**81,5**	**18,5**	**62,5**	**390**
DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m²) [2]	Ergiebigkeit (m²/kg)	Ergiebigkeit (m²/L)
80	**126**	**0,205**	**4,9**	**7,8**

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farbtonabhängig möglich
2) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS-HINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C

	Airless	**Druckluft**	**Rollen / Streichen**
Lieferviskosität (mPas) (Epprecht, MKC 25 °C)	**Eisenglimmer-Farbtöne: 400 bis 480 Aluminium-Farbtöne: 460 bis 540**		
Düsengröße (mm)	-	-	-
Materialdruck (bar)	-	-	-
Zerstäuberdruck (bar)	-	-	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	-	-	**80**
Verdünnungszugabe (%)	-	-	**0 bis 2** bei tiefen Temperaturen

Verarbeitungszeit
Nicht relevant

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 80 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 5 Stunden
	klebfrei:	nach ca. 16 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar: begehbar:	ab 24 Stunden ab 5 Tagen

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

- Bitte beachten Sie die RWE-Richtlinien in der jeweils gültigen Fassung

Erforderliche Grundierungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen

	Luft- und Untergrundtemperaturen 5 bis 40 °C
	Relative Luftfeuchte ≤ 80 % Taupunktabstand ≥ 3 K

BESCHICHTUNGS-SYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grund-beschichtungen	RWE-Stoff-Nr. GB-9-S-3009 GEHOLIT-K909-Metallgrund
	Deckbeschichtung	RWE-Stoff-Nr. DB-11-S-…. GEHOLIT-K911

SCHUTZ-MASSNAHMEN

Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheits-datenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind.
Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.

76676 Graben-Neudorf — Sofienstraße 36 — Tel. +49 (0) 7255 99-0 — Fax +49 (0) 7255 99-123
47249 Duisburg — Obere Kaiserswerther Straße 18 — Tel. +49 (0) 203 99707-0 — Fax +49 (0) 203 99707-10
01683 Nossen — Gewerbestraße 8 — Tel. +49 (0) 35242 6565-0 — Fax +49 (0) 35242 6565-29