

Neue vollautomatische Farbmischtechnologie

Gut gerüstet für schnelle Reaktionszeiten

Eine deutliche Zunahme von Sonderfarbtönen führte bei einem Hersteller von Industrieventilatoren zu stetig steigenden Personal- und Materialkosten. Dies war überwiegend auf den kurzfristigen Beschaffungsprozess zurückzuführen. Restgebilde belegten zusätzlich die vorhandenen Lagerkapazitäten. Die Lösung lag in einer neuen vollautomatischen Farbmischanlage.

Ob Dachventilatoren, Förderventilatoren oder freilaufende Radialventilatoren – diese und viele weitere Industrie- und Seitenkanalventilatoren gehören zum Produktportfolio von Elektror airsystems. Aufgrund der umfassenden Einsatzmöglichkeiten von Lufttechnik ist das Unternehmen in nahezu allen Branchen der Industrie und des verarbeitenden Gewerbes vertreten. Ein Maßstab, den sich der Ventilatorenhersteller gesetzt hat, ist die Auslieferung von kundenspezifischen Produkten innerhalb von 15 Tagen, was nur durch exakt aufeinander abgestimmte Prozesse erreichbar ist.

Vor allem bei dem Teilprozess des Lackierens der Ventilatoren hatte das Unternehmen mit einer starken Zunahme von Sonderfarbtönen zu kämpfen, die aufgrund der kurzfristigen Beschaf-

fung, personal- und materialkostenintensiv waren. Daher war es notwendig, den Lackierprozess bei kurzfristigen, kundenspezifischen Aufträgen zu optimieren. Es sollte ein Lacksystem eingesetzt werden, welches eine deutlich schnellere Trocknung und eine bessere Kratzfestigkeit aufweist. Die VOC-Grenzwerte sollten, auch bei einer weiteren Produktionssteigerung, nicht überschritten und unnötige Lager- und Entsorgungskosten vermieden werden. Vor allem aber musste die schnelle Verfügbarkeit aller Farbtöne gewährleistet sein und das unabhängig von Lieferzeiten des Lackherstellers.

Vollautomatische Anmischung in Kleinstmengen

Für diese Problemstellung kommt nun eine seidengänzende, zweikomponentige

Korrosionsschutzbeschichtung auf Polyurethanbasis (Wieregen-M167R) von Geholit + Wiemer zum Einsatz. Dabei handelt es sich um einen schnellhärtenden, einschichtigen Überzug mit kurzen Trocknungszeiten. Zusätzlich weist die Beschichtung eine sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit sowie Verarbeitbarkeit auf.

Der 2K-Korrosionsschutz kann außerdem durch die Farbmischanlage (Gehofix) direkt am Produktionsort von Elektror selbst hergestellt werden. Die vollautomatische Dosiereinrichtung, bei der aus transparenten, gelben oder weißen Basislacken durch Zugabe von Pigmentpasten die entsprechenden RAL-, NCS- und Sonderfarbtöne produziert werden können, stellt Kleinstmengen von einem Kilogramm bis hin zu neun Kilogramm innerhalb weni-



Industrie-Ventilatoren von Elektror airsystems mit schnellhärtender Beschichtung



Vollautomatische Farbmischanlage für eine verbesserte Flexibilität im Lackierprozess

ger Minuten zur Verfügung. Die Anlage verfügt über 20 Pastenbehälter mit einer Füllmenge von zwei bis fünf Litern. Durch Mehrstufenventile wird die Genauigkeit der Dosierung optimal an die Zugabemenge angepasst. So kann eine maximale Farbtongenauigkeit sichergestellt werden.

Schnelle Reaktionszeit

Kombiniert mit der schnellen Mischfertigung bietet Geholit + Wiemer eine optimale Servicedienstleistung an,

welche Rezepturprogrammierung, Softwareaktualisierung, Wartung und Reparatur abdeckt. Fachberater weisen zusätzlich in das Verfahren ein.

Seit sechs Monaten steht die neue Farbmischanlage nun bereits bei Elektror und Anton Garreis, Teamleiter Lackiererei, Montage und Prüffeld, zeigte sich überzeugt von der Kombination aus hochwertigem, qualitativem Beschichtungsstoff und schneller Verfügbarkeit durch die Anlage: „Durch die Farbmischanlage haben wir vor

allem bei kurzfristigen Aufträgen eine schnelle Reaktionszeit durch kurze Trocknungszeiten und eine sehr gute Qualität. Außerdem konnten wir die Lagerung von Sonderfarbtönen deutlich reduzieren und Kosten einsparen.“ ■

Reinhard Konermann, Leiter Marketing

Juliane Müller, Marketing

Geholit + Wiemer, Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH,

Graben-Neudorf, Tel. 07255 990,

info@geholit-wiemer.de,

www.geholit-wiemer.de



Komplettangebot. Voll vernetzt. Mit Ihnen.

**PAINT
EXPO**

19.-22.04.2016

HALLE 2 · STAND

2127/2128

Oltrogge & Co. KG • Tel. +49 521 3208 351 • oberflaechentechnik@oltrogge.de • www.oltrogge.de

150 OLTROGGE
GEMEINSAM EINEN SCHRITT VORAUSS

OBERFLÄCHENTECHNIK 4.0

Wir sind Ihre professionellen Partner in der Lackiertechnik: Wir vernetzen Ihre Lackieranlage mit Ihren aktuellen Jobs und Ihrer Warenwirtschaft. Wir überwachen Ihren Lackverbrauch und sorgen dafür, dass die nächste Bestellung rechtzeitig im Einkauf vorliegt. Oberflächentechnik 4.0 ist bei uns Realität. Ihr Vorteil: Kombination technisch anspruchsvoller, spezifischer Anlagen mit virtuellen Online-Lösungen und smarten Beschaffungssystemen.

Oltrogge 
Technologien für bessere Produktion