


QUALITÄT GEGEN
KORROSION



KORROSIONSSCHUTZ- BESCHICHTUNGEN



Luxushotel, Davos 

OPTIMALER KORROSIONSSCHUTZ DURCH LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

Der dauerhafte Schutz von Stahl ist eine große Herausforderung: Je nach Anwendungsfall und Umgebungsbedingungen kommen individuelle Beschichtungssysteme zum Einsatz, um mit den jeweils passenden Schichtdicken riesige Stahlbauten dauerhaft vor Korrosion zu schützen. Ungenügender Korrosionsschutz hingegen kann kostenintensive Sanierungsmaßnahmen oder sogar die vollständige Stilllegung von Bauwerken zur Folge haben. Deswegen ist es gerade bei der Entwicklung von Beschichtungsstoffen wichtig, nicht nur auf eine möglichst lange Schutzdauer und eine praxismgerechte Verarbeitbarkeit zu achten, sondern die Nachhaltigkeit der gesamten Beschichtungsmaßnahme in den Fokus zu stellen. Beispielsweise lassen sich durch die richtige Auswahl des Beschichtungssystems 40% der Treibhausgase über die Lebensdauer des Bauwerks einsparen.¹

GEHOLIT+WIEMER befasst sich seit über 125 Jahren mit dem Thema Korrosionsschutz und hat durch neuartige Beschichtungen immer wieder neue Trends gesetzt. Wir bieten Ihnen hochwertige, vielfältige und wirtschaftliche Beschichtungslösungen, die für den optimalen Schutz sorgen. Unsere Fachleute vor Ort und unsere Spezialisten aus der Technik besitzen ein breites Erfahrungsspektrum und beraten Stahlbauer und Beschichter sowie Architekten, Planer und Bauherren kompetent zu unseren Beschichtungssystemen vom Zeitpunkt der Planung, über die Durchführung bis hin zur erfolgreichen Fertigstellung des Bauobjektes. Vor allem auf dem Gebiet der nachhaltigen Beschichtungsstoffe haben wir innovative Lösungen, die Umweltschutz und dauerhaften Korrosionsschutz vereinen.

¹ "LCA screening study of three bridge coating systems", Ecomatters 2013

FÜR JEDE ANWENDUNG
DIE BESTE QUALITÄT



Diffené-Brücke, Mannheim

VERKEHRSBAU

Im Bereich der Verkehrsinfrastruktur werden für Stahlbrücken, Geländer, Lärmschutzwände, Schilderbrücken und weitere Verkehrseinrichtungen hochwertige Beschichtungssysteme mit Zulassungen nach den TL/TP-KOR-Stahlbauten eingesetzt. Regelmäßige Instandhaltungsmaßnahmen mit Beschichtungsstoffen schützen die Stahlbauteile und vermeiden kostenintensive Komplettsanierungen. Seit der ersten Zulassung von

Beschichtungsstoffen durch die damalige Reichsbahn im Jahre 1937 wurden die Beschichtungssysteme in Zusammenarbeit mit der Deutschen Bahn AG und der Bundesanstalt für Straßenwesen (BASt) stetig weiterentwickelt und den steigenden Anforderungen angepasst. Deshalb gilt GEHOLIT+WIEMER seit Jahrzehnten als der kompetente Partner im Neubau- und Sanierungsbereich mit den meisten Zulassungen nach den TL/TP-KOR-Stahlbauten.

Zugelassene Stoffe nach TL/TP-KOR-Stahlbauten*

PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	ZUGELASSEN NACH
GEHOPON-E81-Protect	Hochwertige High-Solid-Beschichtung, für wasser- und erdberührte Stahlflächen, auch für feuerverzinkten Stahl	Blatt 81
GEHODUR-F86-Zink	Hochwertige, bis 450° C hitzebeständige zinkreich 2K-Zinkstaub-Grundbeschichtung auf der Basis von Ethylsilikat	Blatt 86
GEHOPON-E87-Zink	Hochwertige zinkreich 2K-EP-Zinkstaub-Grundbeschichtung für nachfolgende 2K-Systeme	Blatt 87
GEHOPON-E87-Metallgrund	2K-EP-Grundbeschichtung auf Stahl und feuerverzinktem Stahl, auch als Kantenschutz einsetzbar	Blatt 87
GEHOPON-E87-ZB	Bewährte 2K-EP-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer	Blatt 87
WIEREGEN-M87-ZB	Bewährte 2K-PUR-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer, auch nach Bewitterung überlackierbar	Blatt 87
WIEREGEN-M87	Seidengänzende 2K-PUR-Deckbeschichtung mit guter Farbton- und hervorragender Wetterstabilität	Blatt 87
GEHOTEX-W91	1K-Hydro-Beschichtung für feuerverzinkten Stahl, auch mit 2K-PUR-Deckbeschichtungen lösemittelhaltig überarbeitbar	Blatt 91
GEHOTEX-W92-Metallgrund	1K-Hydro-Grundbeschichtung auf Stahl und feuerverzinktem Stahl, auch als Kantenschutz einsetzbar	Blatt 92
GEHOTEX-W92	1K-Hydro-Deckbeschichtung mit herausragender Licht- und Wetterstabilität, ist auch als Deckbeschichtung auf verschiedenen 2K-Beschichtungssystemen geeignet	Blatt 92
GEHOLIT-K93-Metallgrund	1K-High-Solid-Grundbeschichtung für maschinell und handentrosteten Stahl speziell für Sanierungen	Blatt 93
GEHOLIT-K93-ZB	1K-High-Solid-Zwischenbeschichtung speziell für Sanierungen	Blatt 93
GEHOLIT-K93	1K-High-Solid-Deckbeschichtung speziell für Sanierungen	Blatt 93
GEHOPON-E94-Metallgrund	2K-EP-High-Solid-Grundbeschichtung für maschinell und handentrosteten Stahl, feuerverzinkten Stahl, für Erstschutz und Sanierungen	Blatt 94
GEHOPON-E94-ZB	2K-EP-High-Solid-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer für Erstschutz und Sanierung	Blatt 94
WIEREGEN-M94	2K-PUR-High-Solid-Deckbeschichtung mit guter Farbton- und hervorragender Wetterstabilität	Blatt 94
GEHOPON-E97R-Zink	Schnellhärtende zinkreich 2K-EP-Zinkstaub-Grundbeschichtung für nachfolgende 2K-Systeme	Blatt 97
GEHOPON-E97R-Metallgrund	Schnellhärtende 2K-EP-Grundbeschichtung für nachfolgende 2K-Systeme auf Stahl und verzinkten Stahl, auch als Kantenschutz einsetzbar	Blatt 97
GEHOPON-E97R-ZB	Schnellhärtende 2K-EP-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer	Blatt 97
WIEREGEN-M97R-ZB	Schnellhärtende 2K-PUR-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer, auch nach Bewitterung überlackierbar	Blatt 97
WIEREGEN-M97R	Schnellhärtende, seidengänzende 2K-PUR-Deckbeschichtung mit guter Farbton- und hervorragender Wetterstabilität	Blatt 97

Zugelassene Stoffe nach ZTV-RHD-ST*

PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	ZUGELASSEN NACH
WIEREGEN-D80-Compact	Reaktionsharzgebundener Dünnbelag für Stahlflächen	ZTV-RHD-ST

*aktuelle BASt-Liste unter www.bast.de



Produktionshalle VW-Motorenwerk, Chemnitz

STAHLHOCHBAU

Produktionshallen, Einkaufszentren, Schwimmbäder oder Achterbahnen – die Anforderungen an den Korrosionsschutz im Stahlhochbau sind so vielfältig wie die Anwendungen. Alle Stahlbauten benötigen einen hochwertigen Korrosionsschutz, um lange ihre Stabilität und ihren optischen Charme zu behalten. Für alle objektspezifischen Umgebungsbedingungen bietet GEHOLIT+WIEMER ein Korrosionsschutz-Programm auf höchstem Qualitäts-

niveau mit Beschichtungslösungen für die Korrosivitätskategorien von C1 bis CX. Dazu zählen wasserverdünnbare, high-solid oder konventionelle Beschichtungsstoffe, die ein- oder zweikomponentig als Grund-, Zwischen- oder Deckbeschichtung zum Einsatz kommen und in verschiedenen Beschichtungssystemen kombiniert werden können.

Einschichter

PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	SCHICHTDICKE EINSCHICHTER
GEHOLIT-K62	Schnelltrocknende, seidenmatte High-Solid-Korrosionsschutzbeschichtung für Stahlflächen	80 – 120 µm
GEHOLIT-K64	Seidengänzende High-Solid-Korrosionsschutzbeschichtung für Stahlflächen, bevorzugt Maschinenbau	80 – 120 µm
GEHOLIT-K65	Schnelltrocknende, matte 1K-High-Solid-Korrosionsschutzbeschichtung für Stahlflächen	80 – 120 µm
GEHOTEX-W23B	1K-Hydro-Deckbeschichtung zur Sanierung von Stahlkonstruktionen und feuerverzinkten Flächen im Innenbereich	50 – 70 µm
GEHOTEX-W9	Schnelltrocknende, matte 1K-Hydro-Korrosionsschutzbeschichtung, bevorzugt in automatischen Anlagen	80 – 100 µm
WIEREGEN-DW54	2K-PUR-Hydro-Korrosionsschutzbeschichtung für Stahlkonstruktionen	80 – 100 µm

Rapid-Stoffe

PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	ÜBERLACKIERBAR NACH (20° C)
GEHOPON-E90R-Metallgrund	Schnellhärtende 2K-EP-High-Solid-Grundbeschichtung für Stahlflächen, für Schichtdicken von 80 bis 160 µm, VOC-Gehalt ca. 8 %	5 h
GEHOPON-E90R-ZB	Schnellhärtende 2K-EP-High-Solid-Zwischenbeschichtung für Schichtdicken von 80 bis 160 µm, VOC-Gehalt ca. 8 %	5 h
GEHOPON-E97R-Zink	Schnellhärtende zink reich 2K-EP-Zinkstaub-Grundbeschichtung für nachfolgende 2K-Systeme	2 h
GEHOPON-E97R-Metallgrund	Schnellhärtende 2K-EP-Grundbeschichtung für nachfolgende 2K-Systeme auf Stahl und verzinkten Stahl, auch als Kantenschutz einsetzbar	3 h
GEHOPON-E97R-ZB	Schnellhärtende 2K-EP-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer	3 h
WIEREGEN-M97R-ZB	Schnellhärtende 2K-PUR-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer, auch nach Bewitterung überlackierbar	4 h
WIEREGEN-M97R	Schnellhärtende seidengänzende 2K-PUR-Deckbeschichtung mit guter Farbton- und hervorragender Wetterstabilität	5 h

Rapid-Einschichter

PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	SCHICHTDICKE	GRIFFEST NACH (20° C)
GEHOPON-E90R	Schnellhärtende 2K-EP-High-Solid-Korrosionsschutzbeschichtung für Stahlflächen, für Schichtdicken von 80 bis 160 µm, VOC-Gehalt ca. 8 %	80 – 160 µm	5 h
WIEREGEN-M15R	Wirtschaftliche, schnellhärtende 2K-PUR-High-Solid-Korrosionsschutzbeschichtung, seidenmatt, mit hoher Widerstandsfähigkeit	80 -100 µm	3 – 4 h
WIEREGEN-M155R	2K-PUR-Korrosionsschutzbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit, seidenmatt, durch Mischsystem auch in vielen Farbtonen und kleinen Mengen schnell verfügbar	100 µm	3 – 4 h
WIEREGEN-M16R	Schnellhärtende, seidenmatte 2K-PUR-High-Solid-Korrosionsschutzbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit	100 – 160 µm	3 - 4 h
WIEREGEN-M17R	Schnellhärtende, seidengänzende 2K-PUR-Korrosionsschutzbeschichtung	100 – 140 µm	3 – 4 h



Freileitungsmast, Ubstadt-Weiher 

ENERGIEVERSORGUNG

Die Erzeugung von Energie in Kraftwerken und Windenergieanlagen sowie deren Transport über Freileitungsmaste und Transformation in Umspannwerken erfolgt über eine komplexe Infrastruktur. Genaue Anforderungsprofile von Netzbetreibern und Energieversorgungsunternehmen an den Korrosionsschutz müssen erfüllt sein, um diese Infrastruktur beständig und sicher vor externen Belastungen

zu schützen. Seit über 65 Jahren arbeitet GEHOLIT+WIEMER erfolgreich mit den großen Energiekonzernen zusammen, um die Sicherheit ihrer Infrastruktur zu gewährleisten. Unsere erfolgreichen Entwicklungen in diesem Bereich wurden bereits von der RWE AG mit einem Innovationspreis ausgezeichnet.

Mastbeschichtungsstoffe*

PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	ANWENDUNG	
		WERK	BAUSTELLE
GEHOTEX-W17B	1K-Hydro-Deckbeschichtung für besondere Anforderungen an die Farbbeständigkeit, zum Beispiel als Flugwarnbeschichtung, DFT 60-80 µm im Streichverfahren	-	+
GEHOTEX-W18	1K-Hydro-Korrosionsschutzbeschichtung mit Eisenglimmer für feuerverzinkte Stahlflächen, DFT 80-120 µm	+	-
GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	1K-Hydro-Deckbeschichtung für feuerverzinkte und grundierte Stahlflächen, DFT 80-120 µm	-	+
GEHOTEX-W20B	1K-Hydro-Deckbeschichtung für feuerverzinkte und grundierte Stahlflächen, DFT 60-80 µm	-	+
GEHOTEX-W5-Korrogrund	1K-Hydro-Grundbeschichtung für maschinell und handentrostete Stahluntergründe sowie feuerverzinkten Stahl	+	+
GEHOTEX-W91	1K-Hydro-Beschichtung für feuerverzinkten Stahl, Zulassung nach den TL/TP-KOR-Stahlbauten	+	(+)
GEHOTEX-W92-Metallgrund	1K-Hydro-Grundbeschichtung auf Stahl und feuerverzinktem Stahl.	+	+
GEHOTEX-W92	1K-Hydro-Deckbeschichtung mit herausragender Licht- und Wetterstabilität; Zulassung nach den TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 92	+	+
WIEKORANT-A2B-DKX-Grund	Konventionelle 1K-Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für feuerverzinkte und grundierte Stahlflächen, DFT 60 µm	-	+
WIEKORANT-A2B-DKX	Konventionelle 1K-Korrosionsschutz-Deckbeschichtung für feuerverzinkte und grundierte Stahlflächen, DFT 120 µm im Streichverfahren	-	+
WIEKORANT-A8B-DKX80	Konventionelle 1K-Korrosionsschutz-Deckbeschichtung für feuerverzinkte und grundierte Stahlflächen, DFT 80 µm im Streichverfahren	-	+

+ = geeignet; (+) = bedingt geeignet; - = nicht geeignet

*Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER.

Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.



Chemische Anlage BASF, Ludwigshafen am Rhein

CHEMIE UND INDUSTRIE

Rohrleitungen, Raffinerieanlagen, kerntechnische Anlagen oder andere Industriebauten – all diese Objekte müssen sicher und dauerhaft vor Korrosion geschützt werden. Gerade in der Chemischen Industrie werden hohe Anforderungen an den Korrosionsschutz gestellt. Neben den normalen atmosphärischen Einflüssen

können die Beschichtungsstoffe zusätzlich hohen Temperaturen ausgesetzt sein. GEHOLIT+WIEMER bietet beständige Beschichtungslösungen für den Korrosionsschutz vor aggressiven, chemischen Belastungen bis hin zur Korrosivitätskategorie CX sowie Anforderungen bis 600°C.

Hitzebeständige Beschichtungsstoffe*

PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT
GEHOPON-E87-Zink	Hochwertige zink reich 2K-EP-Zinkstaub-Grundbeschichtung für nachfolgende 2K-Systeme	bis 200° C
GEHOPON-E97R-Zink	Schnellhärtende zink reich 2K-EP-Zinkstaub-Grundbeschichtung für nachfolgende 2K-Systeme	bis 200° C
GEHODUR-S10	1K-Silikon-Acryl Deckbeschichtung	bis 200° C
GEHODUR-F35-Zink	1K-Zinkstaub-Grundbeschichtung auf der Basis von Ethylsilikat, feuchtigkeithärtend	bis 450° C
GEHODUR-F86-Zink	2K-Zinkstaub-Grundbeschichtung auf der Basis von Ethylsilikat, feuchtigkeithärtend	bis 450° C
GEHODUR-S3-Zink	1K-Silikon-Zinkstaub-Grundbeschichtung für Hochtemperaturanwendungen	bis 500° C
GEHODUR-S3-Eisenglimmer	1K-Silikon-Deckbeschichtung mit Eisenglimmer für Hochtemperaturanwendungen	bis 600° C
GEHODUR-S3-Aluminium	1K-Silikon-Deckbeschichtung mit Aluminium für Hochtemperaturanwendungen	bis 600° C

Chemikalienbeständige Systeme*

	PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	NDFT	CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 1	GEHOPON-E90R-Metallgrund	Hochwertige Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für Stahlkonstruktionen, die einer hohen Belastung durch aggressive Atmosphären ausgesetzt sind	120 µm	CX ¹
	GEHOPON-E90R-ZB	Hochwertige Korrosionsschutz-Zwischenbeschichtung für Stahlkonstruktionen, die einer hohen Belastung durch aggressive Atmosphären ausgesetzt sind	120 µm	CX ¹
	WIIEGEN-M97R	Schnellhärtende seidengänzende 2K-PUR-Deckbeschichtung mit guter Farbton- und hervorragender Wetterstabilität	80 µm	CX ¹
SYSTEM 2	GEHOPON-E7-Metallgrund	Zweikomponenten-Beschichtungssystem zur harten, widerstandsfähigen, wasser- und chemikalienbeständigen Beschichtung von Stahlflächen.	150 µm	CX ¹
	GEHOPON-EKB	Zweikomponenten-Beschichtungssystem zur harten, widerstandsfähigen, wasser- und chemikalienbeständigen Beschichtung von Stahlflächen.	150 µm	CX ¹

¹Unter der Korrosivitätskategorie CX sind alle Belastungen zusammengefasst, die größer sind als in der Kategorie C5. Diese speziellen Anforderungen erfordern eine individuelle Beratung.

*Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER.

Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.

LÖSEMITTELREDUZIERUNG – QUALITÄT FÜR EINE BESSERE ZUKUNFT



Rheingalerie, Ludwigshafen am Rhein – DGNB Zertifizierung in Platin

NACHHALTIGES BAUEN (DGNB)

„Ziel der DGNB ist es, die gebaute Umwelt zum Wohle aller so zu planen, zu betreiben und zu nutzen, dass die Interessen der nach uns kommenden Generationen nicht darunter leiden – dies so weit wie möglich ohne Einschränkung der Interessen der heutigen Generation.“². Gemeinsam mit der DGNB arbeitet GEHOLIT+WIEMER daran, dass Gebäude nachhaltiger, werthaltiger, ressourcenschonender und im Betrieb ökonomischer werden.

Diese Objekte werden nach klar definierten DGNB-Kriterien in den Auszeichnungsstufen Platin, Gold, Silber und Bronze zertifiziert. Unser Know-how im Bereich des nachhaltigen und umweltschonenden Korrosionsschutzes macht uns zu Experten, vor allem bei Hydro- und High-Solid-Beschichtungsstoffen, und zum richtigen Berater für Architekten, Planer und Auftragnehmer.

²Leitbild der DGNB unter http://www.dgnb.de/de/verein/dgnb_leitbild

Hydro-Beschichtungsstoffe

Durch die Einführung der VOC-Richtlinie wurden die Lackanwender vor eine große Herausforderung gestellt: die Reduzierung der Lösemittel-Emissionen. Die einfachste Lösung war die Umstellung auf Hydro-Produkte, deren Lösemittel überwiegend aus Wasser besteht.

GEHOLIT+WIEMER, als Trendsetter und Technologieführer im Bereich Hydrobeschichtungsstoffe, nahm bereits vor über 35 Jahren die Herausforderung an und übertrug das Entwicklungs-Know-how im Bereich der Hydrobeschichtungen von der industriellen Anwendung in den klassischen Korrosionsschutz. Fast genau so lange arbeiten wir bereits mit namhaften Anwendern wie der Deutschen Bahn AG und der BASF SE zusammen, die besonders von den Vorteilen unserer Hydro-Beschichtungsstoffe überzeugt sind.

- Einhaltung der VOC-Richtlinien (31.BImSchV/Decopaint-Richtlinie)
- leistungsfähige, nach TL/TP-KOR-Stahlbauten zugelassene Korrosionsschutzsysteme
- Einsatz auch als neuartiges Hybridsystem (Kombination aus Hydrobeschichtungsstoffen mit lösemittelhaltigen oder High-Solid-Beschichtungsstoffen)
- schnelle Trocknung, dadurch kurze Durchlaufzeiten
- hervorragende Verarbeitung im Werk und auf der Baustelle
- hervorragende Farbton- und Glanzstabilität
- breiteste Verträglichkeit mit vorliegenden Altbeschichtungen

High-Solid Beschichtungsstoffe

Eine weitere Möglichkeit, Lösemittel zu reduzieren, besteht im Einsatz von High-Solid-Produkten, die einen Festkörperanteil von über 75% besitzen. Je nach Kundenanforderung an Untergrund, Korrosionsschutz und Optik hat GEHOLIT+WIEMER die passende Lösung.

- Geringer VOC-Gehalt mit max. 25 %
- Für Untergründe geeignet, bei denen keine optimale Oberflächenvorbehandlung möglich ist
- Einhaltung der VOC-Richtlinien (31.BImSchV/Decopaint-Richtlinie)

DUPLEX-SYSTEME: KORROSIONSSCHUTZ MIT SYNERGIEEFFEKT



Viaduc de Millau, Südfrankreich

DUPLEXBESCHICHTUNGEN

Beschichtungssysteme und Feuerverzinkungen haben sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften, die lange Schutzdauern ermöglichen. Duplex-Systeme sind die Kombination dieser beiden Technologien und haben einen besonderen Synergieeffekt: Der sich hieraus ergebende Korrosionsschutz ist dauerhafter als die Summe der Einzelkomponenten und kann 25 bis 50 Jahre andauern. GEHOLIT+WIEMER verfügt über hervorragende Kenntnisse und langjährige Praxiserfahrung bei der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Duplex-Systemen.

- Schutz vor Abbau der Verzinkung und Schwermetall-Eintrag in die Umwelt
- Applikation auch auf der Baustelle möglich
- Korrosionsschutz auch an schwer erreichbaren Stellen
- Farbgebung aus ästhetischen oder warnenden Gründen

Duplex-Beschichtungsstoffe*

	PRODUKTBEZEICHNUNG	PRODUKTBESCHREIBUNG	ANWENDUNG	
			DIREKT	MIT SWEEPEN
GRUNDBESCHICHTUNG	GEHOTEX-W7-Haftgrund	1K-Hydro Haftgrundierung für feuerverzinkten Stahl. Kann auch auf frischer, nicht gesweepter Feuerverzinkung angewandt werden, universelle Überlackierbarkeit mit 1K- und 2K-Stoffen	+	+
	GEHOTEX-W92-Metallgrund	1K-Hydro Grundbeschichtung auf Feuerverzinkung und Stahl; Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 92	+	+
	GEHOPON-E60-Korrogrund	2K-EP-High-Solid-Grundbeschichtung auf Stahl und feuerverzinkten Stahl. Hohe Kompatibilität mit Altbeschichtungen. (direkt und mit sweepen)	+	+
	GEHOPON-E5-Protect	2K-EP-High-Solid-Zwischenbeschichtung für feuerverzinkten Stahl und Stahluntergründe, ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit. (direkt und mit sweepen)	+	+
	GEHOPON-E81-Protect	2K-EP-High-Solid-Beschichtung, auf feuerverzinkten Stahl, Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 81		+
	GEHOPON-E87-ZB	Bewährte, 2K-EP-Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer, Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87		+
	GEHOPON-E94-ZB	2K-EP-High-Solid-Zwischenbeschichtung, DFT 80-160 µm, Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 94		+
	GEHOPON-E97R-ZB	Schnellhärtende 2K-EP-Zwischenbeschichtung, Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97		+
DECKBESCHICHTUNG	WIEREGEN-M25	Seidengänzende, dekontaminierbare 2K-PUR-Deckbeschichtung, gute Farbton- und hervorragende Wetterstabilität		+
	WIEREGEN-M87	Bewährte, seidengänzende 2K-PUR-Deckbeschichtung mit guter Farbton- und hervorragender Wetterstabilität, Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87		+
	WIEREGEN-M94	Hochwertige 2K-PUR-High-Solid-Deckbeschichtung, Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 94		+
	WIEREGEN-M97R	Schnellhärtende 2K-PUR-Deckbeschichtung, Zulassung gemäß TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97		+

+ = geeignet

*Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER.

Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.

DEUTSCHLAND

GEHOLIT+WIEMER

Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH

D-76676 Graben-Neudorf / Zentrale

Sofienstraße 36

Tel.: +49 7255 99 0

Fax: +49 7255 99 199

D-47249 Duisburg

Obere Kaiserswerther Straße 16-18

Tel.: +49 203 99 707 0

Fax: +49 203 99 707 10

D-01683 Nossen

Gewerbestraße 8

Tel.: +49 35242 6565 0

Fax: +49 35242 6565 29

E-Mail: info@geholit-wiemer.de

www.geholit-wiemer.de

FRANKREICH

GEHOLIT S.a.r.l.

F-67470 Seltz

Route de Munchhausen

Tel.: +33 3 88 86 80 11

Fax: +33 3 88 86 13 21

E-Mail: info@geholit.com

POLEN

GEHOLIT Polska Sp.zo.o

PL-32-500 Chrzanów

ul. Krocymiech 38

Tel.: +48 32 623 21 33

+48 32 623 22 85

Fax: +48 32 623 21 71

E-Mail: biuro@geholitpolska.pl



LACK- UND KUNSTSTOFF-CHEMIE GMBH

www.geholit-wiemer.de