

A close-up photograph of a large yellow industrial motor or pump in the foreground, with a blurred background of a factory floor featuring various pipes, structures, and a red fire extinguisher.

OPTIMALE
INDUSTRIELACKE

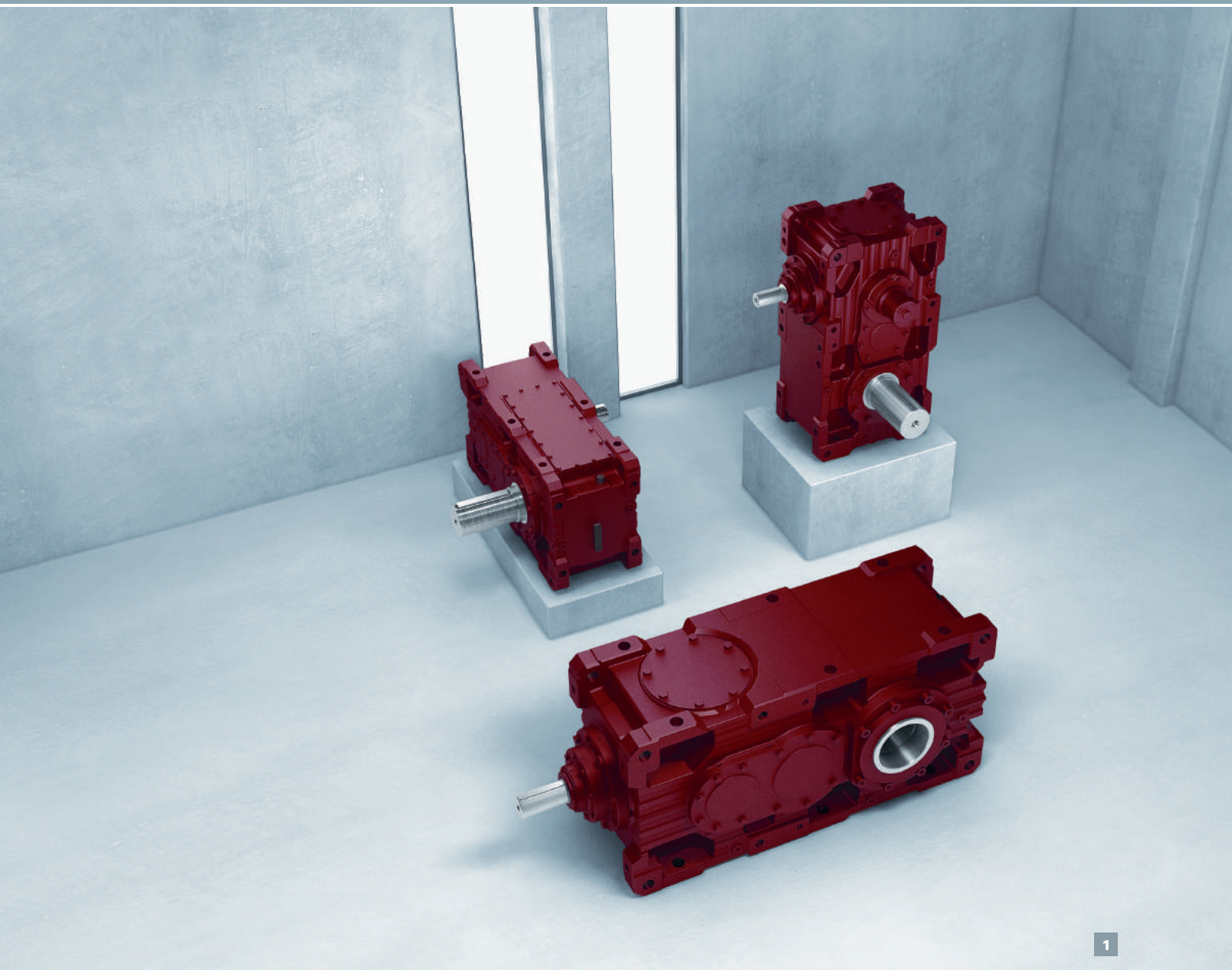
INDUSTRIELACK- BESCHICHTUNGEN



HÖCHSTE EFFIZIENZ MIT DER OPTIMALEN QUALITÄT

Prozessabläufe in der Produktion von Antriebs- und Fördertechnik, Maschinen und Anlagen sowie Bau- und Landmaschinen weisen eine hohe Komplexität auf. Unterschiedliche Arbeitsschritte mit verschiedenster Produktionstechnik müssen genauen Vorgaben in definierten Durchlaufzeiten folgen, um die größtmögliche Wirtschaftlichkeit zu erreichen. Ist die Lackiertechnik ein Bestandteil dieser Prozesse, hängt dessen Effizienz unter anderem von der optimalen Verarbeitbarkeit und der möglichst kurzen Trocknungszeit der Beschichtungsstoffe ab. Hierbei sind die unterschiedlichsten Parameter zu beachten. Die Erfüllung von Kundenspezifikationen bzw. Anforderungsprofilen in der Industrie hängt auch von einer problemlosen Beschichtung komplizierter Bauteilgeometrien, einer hohen Vielfalt an Farbtönen, Struktureffekten und Glanzgradabstufungen sowie hervorragender Haftung auf unterschiedlichen Untergründen ab – und das unter Beachtung vorgegebener Anlagenbedingungen. Optimal auf die Prozessabläufe abgestimmte Beschichtungsstoffe sparen Zeit und Kosten in der Produktion.

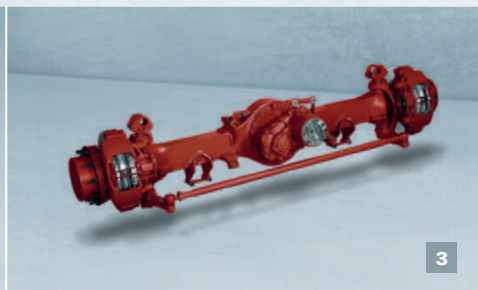
GEHOLIT+WIEMER befasst sich seit über 125 Jahren mit dem Thema Beschichtungsstoffe und entwickelt, produziert und vertreibt qualitativ hochwertige, vielseitige und umweltfreundliche Beschichtungen. Ob arbeitgangsparende Einsichter, schnellhärtende Rapid- oder wasserverdünnbare Beschichtungsstoffe – effiziente Beschichtungslösungen stehen im Fokus unserer Tätigkeit und das in einer großen Farbtonvielfalt an RAL-, NCS- und kundenspezifischen Hausfarbtönen. Wir entwickeln für die Anforderungen oder Spezifikationen unserer Kunden individuelle lacktechnische Maßanzüge, die für die gewünschte Optik, die geforderte Funktion oder den optimalen Schutz Ihrer Bauteile sorgen. Unsere Fachleute vor Ort besitzen ein breites Erfahrungsspektrum und beraten seit Jahren Hersteller von Antriebs- und Fördertechnik, Maschinen und Anlagen sowie Land- und Baumaschinen kompetent zu unseren Beschichtungssystemen. Sie unterstützen unsere Kunden ab dem Zeitpunkt der Planung, über die Durchführung bis hin zur erfolgreichen Implementierung des Lacksystems in die Fertigungsabläufe. Vor allem auf dem Gebiet der nachhaltigen Beschichtungsstoffe bieten wir innovative Lösungen, die den Umweltschutz und die Dauerhaftigkeit vereinen.



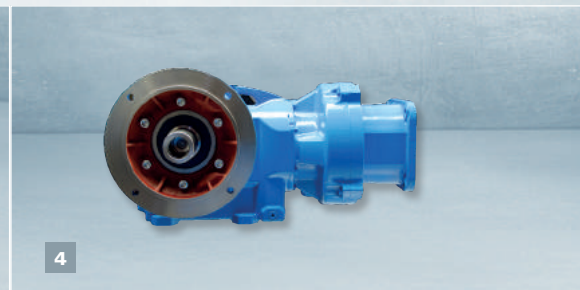
1



2



3



4

1. SEW Getriebe, 2. Pumpenfabrik Wangen, 3. Kessler Achsen, 4. Siemens Elektromotor

ANTRIEBS- UND FÖRDERTECHNIK

Ob Grauguss, Aluminium oder Bandverzinkung – bei der Produktion von Elektromotoren und Getrieben sowie Pumpen und Armaturen gibt es eine Vielzahl an unterschiedlichen Untergründen. Komplizierte Bauteilgeometrien und der ständige Kontakt mit aggressiven Ölen oder anderen Chemikalien stellen hohe Anforderungen an das Beschichtungssystem.

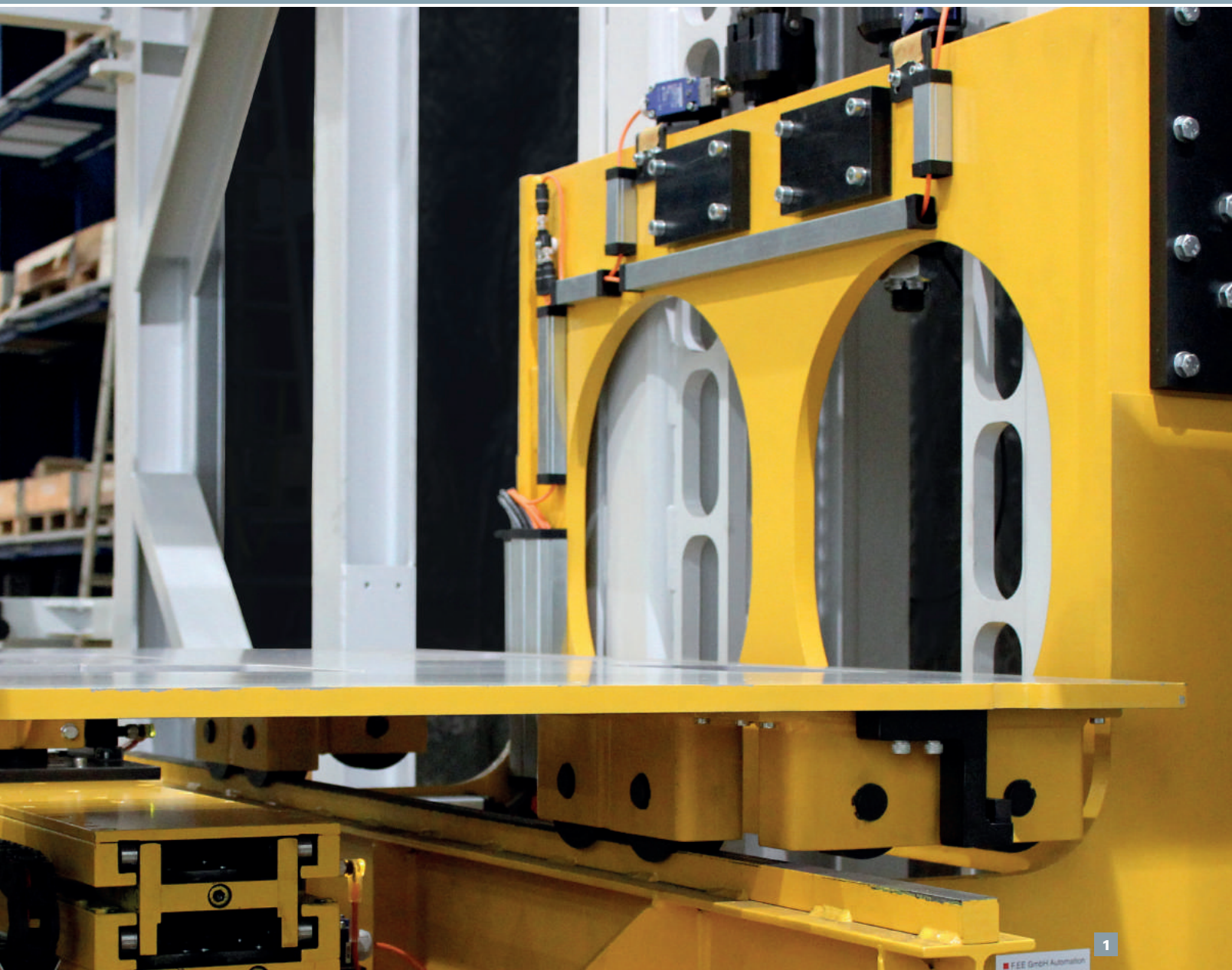
GEHOLIT+WIEMER liefert Herstellern von Antriebs- und Förder-technik die passenden Beschichtungslösungen in der jeweils für den Kundenprozess optimierten Qualität. Beschichtungen mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit schützen Bauteile nachhaltig. Genau aus diesem Grund betreut GEHOLIT+WIEMER bereits seit Jahrzehnten die größten Elektromotorenhersteller der Welt.

Beschichtungsstoffe für die Antriebs- und Fördertechnik

| | PRODUKTBEZEICHNUNG | PRODUKTBESCHREIBUNG | REGELSCHICHTDICKEN (μm) |
|--|---------------------------|---|---|
| GRUNDBESICHTUNGEN | GEHOPON-EW19-Metallgrund | Hochwertige, wasserverdünnbare 2K-Epoxyd Grundbeschichtung für Teile aus Grauguss, Stahl und Aluminium. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle, Benzine und aggressive Atmosphäre. | 40 - 80 |
| | GEHOPON-E44R-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Epoxyd Grundbeschichtung mit guter Haftung auf Stahl, Bandverzinkung und Aluminium und ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. Temperaturbeständigkeit bis +150°C. | 40 - 60 |
| | GEHOPON-E90RI-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Epoxyd-High-Solid Grundbeschichtung mit ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. Temperaturbeständigkeit bis +150°C. | 100 - 120 |
| EINSCHICHTER UND DECKBESICHTUNGEN | WIEREGEN-D154R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan-High-Solid Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit, auch in Kleinmengen verfügbar. | 80 - 120 |
| | WIEREGEN-D54R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan-High-Solid Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 80 - 120 |
| | WIEREGEN-DW54 | Wasserverdünnbarer, seidenmatter 2K-Polyurethan Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 40 - 60 |
| | GEWITEX-W26 | Wasserverdünnbarer, seidenmatter 1K-Hydro Einschichter speziell für Teile aus Grauguss, Stahl und Aluminium. | 30 - 50 |

*Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER.

Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.



1. FEE, 2. ASM, 3. Vecoplan, 4. Siemens Healthineers

MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

Öle und Schmierstoffe belasten dauerhaft die Beschichtung von Maschinen und Anlagen. Auch aggressive Reinigungsmittel oder Desinfektionsmittel, die bei Geräten der Medizintechnik zum Einsatz kommen, stellen einen hohen Anspruch an das Beschichtungssystem. Die hohe mechanische Belastbarkeit der Beschichtung ist häufig eine zusätzliche Anforderung im Maschinen und Anlagenbau. Hier sind robuste und beständige Lösungen für den dauerhaften Schutz gefragt. Nicht zuletzt sollen unterschiedliche Spezifikationen erfüllt und eine gestalterische Vielfalt in Bezug

auf Farbtöne, Oberflächenstrukturen und Glanzgradabstufungen gewährleistet werden.

GEHOLIT+WIEMER verbindet diese komplexen Anforderungen in Beschichtungslösungen, die auf den jeweiligen Anwendungsfall zugeschnitten sind. Im Fokus steht vor allem die problemlose Beschichtung komplexer Bauteilgeometrien, um reibungslose und zeitoptimierte Fertigungsprozesse bei Herstellern zu unterstützen - und das auf höchstem Qualitätsniveau.

Beschichtungsstoffe für den Maschinen- und Anlagenbau

| | PRODUKTBEZEICHNUNG | PRODUKTBESCHREIBUNG | REGELSCHICHTDICKEN (µm) |
|-------------------------------------|----------------------------|---|----------------------------|
| GRUNDBESCHICHTUNGEN | GEHOPON-EW19-Metallgrund | Hochwertige, wasserverdünnbare 2K-Epoxyd Grundbeschichtung für Teile aus Grauguss, Stahl und Aluminium. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle, Benzine und aggressive Atmosphäre. | 40 - 80 |
| | GEHOPON-E44R-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Epoxyd Grundbeschichtung mit guter Haftung auf Stahl, Bandverzinkung und Aluminium und ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. Temperaturbeständigkeit bis +150°C. | 40 - 60 |
| | GEHOPON-E90RI-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Epoxyd-High-Solid Grundbeschichtung mit ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. Temperaturbeständigkeit bis +150°C. | 100 - 120 |
| | GEHOLIT-K48-Metallgrund | Hochwertige 1K-Alkyd Grundbeschichtung für Stahlteile. | 40 - 60 |
| | WIEREGEN-M75-Metallgrund | Hochwertige 2K-Polyurethan-High-Solid Grundbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 40 - 60 |
| | WIEREGEN-M162R-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Polyurethan Grundbeschichtung mit ausgezeichneter mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 80 - 100 |
| | GEWITEX-W123-Metallgrund | Hochwertige 1K-Hydro Grundbeschichtung mit hoher Temperaturbeständigkeit sowie vielseitiger Überlackierbarkeit. | 50 - 70 |
| | GEWITEX-W144-Metallgrund | Schnelltrocknende 1K-Hydro Grundbeschichtung mit vielseitiger Überlackierbarkeit. | 60 - 80 |
| EINSCHICHTER UND DECKBESCHICHTUNGEN | WIEREGEN-D154R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan-High-Solid Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit, auch in Kleinmengen verfügbar. | 80 - 120 |
| | WIEREGEN-D54R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan-High-Solid Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 80 - 120 |
| | GEHOLIT-K48 | Hochwertige, glänzende oder seidenglänzende 1K-Alkyd Deckbeschichtung für Stahlteile. | 40 - 60 |
| | WIEREGEN-M165R | Schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter für hohe Schichtdicken. Mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | 80 - 120 |
| | WIEREGEN-M166R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter für dünne Schichtdicken. Mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | 60 - 80 |
| | WIEREGEN-M167R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | 80 - 100 |
| | WIEREGEN-M25 | Dekontaminierbare, seidenglänzende 2K-Polyurethan Deckbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit sowie hervorragender Farbstabilität. | 80 - 100 |
| | WIEREGEN-M33S-Struktur | Einschichtiger, seidenglänzender 2K-Polyurethan Strukturlack mit hoher Chemikalienbeständigkeit. | 80 - 120 |
| | WIEREGEN-DW54 | Wasserverdünnbarer, seidenmatter 2K-Polyurethan Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 40 - 60 |
| | GEWITEX-W123 | Seidenglänzende 1K-Hydro Deckbeschichtung mit hervorragender Haftung, Elastizität und Chemikalienbeständigkeit. | 50 - 80 |
| | GEWITEX-W143 | Seidenglänzender 1K-Hydro Einschichter. | 60 - 80 |
| | GEWITEX-W149 | Matter 1K-Hydro Einschichter. | 70 - 90 |
| | GEWITEX-W26 | Wasserverdünnbarer, seidenmatter 1K-Hydro Einschichter speziell für Teile aus Grauguss, Stahl und Aluminium. | 30 - 50 |

*Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER.

Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.



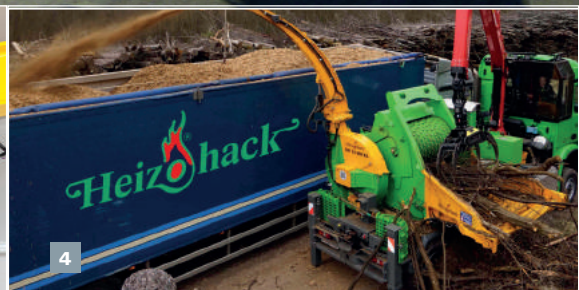
1



2



3



4

1. Terex, 2. Lehnhoff, 3. Stahlcranes, 4. Heizomat 

BAU- UND LANDMASCHINEN

Starke Wettereinflüsse, hartnäckige Schmutzablagerungen und höchste mechanische Belastungen - Bau- und Landmaschinen, Nutz- und Sonderfahrzeuge sowie deren Anbau- und Zubehörteile sind extremen äußeren Einflüssen ausgesetzt. Die Beschichtungssysteme müssen optimalen Korrosionsschutz bieten und dabei auch den optischen Ansprüchen an Farbtonbeständigkeit und Glanzgrad erfüllen.

GEHOLIT+WIEMER erfüllt diese komplexen Anforderungen durch qualitativ hochwertige Beschichtungslösungen. Sie überzeugen durch eine optimale Farbtonstabilität bei hohen Glanzgraden und bieten durch beste mechanische Beständigkeit den dauerhaften Korrosionsschutz der Bauteile.

Beschichtungsstoffe Bau- und Landmaschinen

| | PRODUKTBEZEICHNUNG | PRODUKTBESCHREIBUNG | REGELSCHICHTDICKEN (μm) |
|--|--------------------------|---|---|
| GRUNDBESCHICHTUNGEN | GEHOPON-E44R-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Epoxid Grundbeschichtung mit guter Haftung auf Stahl, Bandverzinkung und Aluminium und ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. Temperaturbeständigkeit bis +150°C. | 40 - 60 |
| | WIEREGEN-M75-Metallgrund | Hochwertige 2K-Polyurethan-High-Solid Grundbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 40 - 60 |
| | GEHOLIT-K48-Metallgrund | Hochwertige 1K-Alkyd Grundbeschichtung für Stahlteile. | 40 - 60 |
| EINSCHICHTER UND DECKBESCHICHTUNGEN | WIEREGEN-M26 | Glänzende 2K-Polyurethan Deckbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit sowie hervorragender Farbstabilität. | 40 - 60 |
| | WIEREGEN-M63 | Einschichtige, glänzende 2K-Polyurethan-High-Solid Deckbeschichtung mit guter Wetterbeständigkeit und guter Farbstabilität. | 100 |
| | GEHOLIT-K48 | Hochwertige, glänzende oder seidenglänzende 1K-Alkyd Deckbeschichtung für Stahlteile. | 40 - 60 |
| | WIEREGEN-DW55 | Wasserverdünnbare, glänzende 2K-Polyurethan Deckbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 40 - 60 |

*Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER.
Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.



GEHOFIX-Farbmischanlage

REPRODUZIERBARE FARBTONVIELFALT JEDERZEIT UND ÜBERALL!

Kurzfristige Lieferzeiten und Kleinmengen in einer Vielzahl von Farbtönen stellen große Anforderungen an die Hersteller verschiedenster Baugruppen. Die Abhängigkeit vom Lacklieferanten in Bezug auf Lieferzeiten sowie Mindestabnahmemengen kann gerade bei kurzfristigen Aufträgen zu Verzögerungen in der Produktion aber auch zu überlagerten Restgebinden führen, was mit unnötigen Kosten verbunden ist.

GEHOLIT+WIEMER bietet für dieses Problem die optimale Lösung: die GEHOFIX-Farbmischanlage. Sie ermöglicht die eigene, automatische Herstellung von RAL-, NCS- und Hausfarbtönen in kleinen Mengen von einem bis zehn Kilogramm – und das in nur wenigen Minuten. Über Mehrstufenventile erfolgt die exakte Dosierung der Pigmentpasten in transparente, gelbe oder weiße Basislacke, wodurch eine maximale Farbtongenauigkeit sichergestellt wird. Durch die GEHOFIX-Farbmischanlage können unnötige Restmengen vermieden werden - das schafft freie Lagerkapazitäten und spart Zeit und Kosten bei der Entsorgung.

Beschichtungsstoffe der GEHOFIX-Farbmischanlage

| PRODUKTBEZEICHNUNG | PRODUKTBESCHREIBUNG | REGELSCHICHTDICKEN (µm) |
|------------------------|--|----------------------------|
| WIEREGEN-D154R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan-High-Solid Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. Temperaturbeständigkeit bis +150°C. | 80 - 120 |
| WIEREGEN-M155R | Schnellhärtender, seidenmatter 2K-Polyurethan Korrosionsschutzbeschichtung mit hoher, mechanischer Widerstandsfähigkeit. | 80 - 100 |
| WIEREGEN-M165R | Schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter für hohe Schichtdicken. Mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | 80 - 120 |
| WIEREGEN-M166R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter für dünne Schichtdicken. Mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | 60 - 80 |
| WIEREGEN-M167R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | 80 - 100 |
| WIEREGEN-M25 | Dekontaminierbare, seidenglänzende 2K-Polyurethan Deckbeschichtung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit sowie hervorragender Farbtonstabilität. | 80 - 100 |
| WIEREGEN-M33S-Struktur | Einschichtiger, seidenglänzender 2K-Polyurethan Strukturlack mit hoher Chemikalienbeständigkeit. | 80 - 120 |

Vorteile

- praxiserichte Kleingebinde zur Vermeidung von Restmaterial
- Verfügbarkeit des gewünschten Farbtons in wenigen Minuten und das rund um die Uhr
- Schnellhärtende Einschichter, arbeitsgangsparender Strukturlack und Standard-Deckbeschichtung in gewohnter GEHOLIT+WIEMER Qualität
- keine zusätzlichen Kosten für Transport oder Kleingebindezuschläge
- geringer Wartungsaufwand
- Beratung und Service in 24 h



1




2



3



4

1. Hydro-Fertigung, 2. Labor, 3. Farbmeterik, 4. Produktion 

MIT GEHOLIT+WIEMER WIRTSCHAFTLICHER UND NACHHALTIG

Die Prozesse bei der Produktion von Antriebs- und Fördertechnik, Maschinen und Anlagen sowie Bau- und Landmaschinen müssen, um effizient zu sein, immer schneller werden. Gleichzeitig stellen die VOC-Richtlinien die Lackanwender vor eine weitere große Herausforderung: die Überwachung und Reduzierung der Lösemittel-Emissionen.

GEHOLIT+WIEMER hat es sich zur Aufgabe gemacht, seinen Kunden individuelle Beschichtungslösungen zu bieten, die den komplexen Ansprüchen an Effizienz gerecht werden. Schnell-

härtende Rapid-Beschichtungsstoffe oder arbeitgangsparende Einschichter reduzieren die Trocknungszeiten oder reduzieren den Arbeitsaufwand erheblich. Dadurch werden Energien und Ressourcen gespart und die Bauteile nachhaltig geschützt. Und auch zur Einhaltung der VOC-Richtlinie hat GEHOLIT+WIEMER als Trendsetter nachhaltiger Beschichtungsstoffe die richtigen Lösungen: Hydrobeschichtungsstoffe, deren Lösemittelanteil überwiegend aus Wasser besteht, und High-Solid-Beschichtungsstoffe, die einen Festkörperanteil von über 75% besitzen.

Wirtschaftliche und nachhaltige Beschichtungslösungen

| | PRODUKTBEZEICHNUNG | PRODUKTBESCHREIBUNG | RAPID | EIN- SCHICHTER |
|-------------------------------|---|--|-------|-------------------|
| HIGH-SOLID-BESCHICHTUNGSTOFFE | GEHOPON-E44R-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Epoxid Grundbeschichtung mit guter Haftung auf Stahl, Bandverzinkung und Aluminium und ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. | • | |
| | GEHOPON-E90RI-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Epoxid-High-Solid Grundbeschichtung mit ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. | • | |
| | WIEREGEN-M162R-Metallgrund | Schnellhärtende 2K-Polyurethan Grundbeschichtung mit ausgezeichneter mechanischer Widerstandsfähigkeit. | • | |
| | WIEREGEN-D154R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan-High-Solid Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | • | • |
| | WIEREGEN-D54R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan-High-Solid Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | • | • |
| | WIEREGEN-M165R | Schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter für hohe Schichtdicken. Mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | • | • |
| | WIEREGEN-M166R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter für dünne Schichtdicken. Mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | • | • |
| | WIEREGEN-M167R | Sehr schnellhärtender, seidenglänzender 2K-Polyurethan Einschichter mit ausgezeichneter Beständigkeit in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit oder gegen Chemikalien. | • | • |
| | WIEREGEN-M33S-Struktur | Einschichtiger, seidenglänzender 2K-Polyurethan Strukturlack mit hoher Chemikalienbeständigkeit. | | • |
| WIEREGEN-M63 | Einschichtige, glänzende 2K-Polyurethan-High-Solid Deckbeschichtung mit guter Wetterbeständigkeit und gute Farbtonstabilität. | | • | |
| HYDROBESCHICHTUNGSTOFFE | WIEREGEN-DW54 | Wasserverdünnbarer, seidenmatter 2K-Polyurethan Einschichter mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit. | | • |
| | GEWITEX-W143 | Seidenglänzender 1K-Hydro Einschichter. | | • |
| | GEWITEX-W149 | Matter 1K-Hydro Einschichter. | | • |
| | GEWITEX-W26 | Wasserverdünnbarer, seidenmatter 1K-Hydro Einschichter speziell für Teile aus Grauguss, Stahl und Aluminium. | | • |

*Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER.

Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.

Übersichtstabelle Industrielack-Produkte*

| PRODUKTBEZEICHNUNG | PRODUKT- NUMMER | HÄR- TER | ART | | | | | | BASIS | FARBTON | GEBINDE KOMP A | M |
|--|--------------------|-------------|-----|----|-------|---------------|----|----|-------------------|------------------------------|-------------------------|---|
| | | | 1K | 2K | Hydro | High Solid | GB | ES | | | | |
| HYDRO-BESCHICHTUNGSSTOFFE | | | | | | | | | | | | |
| GRUNDBESCHICHTUNGEN | | | | | | | | | | | | |
| GEHOPON-EW19-Metallgrund | EW19-735 | EZ-19 | | • | • | | | • | Epoxid | lichtgrau | 20 kg | |
| GEWITEX-W123-Metallgrund | W123-102 | --- | • | | • | | | • | Acryl-Kombination | sandgelb | 33 kg | |
| GEWITEX-W144-Metallgrund | W144-750 | --- | • | | • | | | • | Acryl-Kombination | hellgrau | 35 kg | |
| EINSICHTER UND DECKBESCHICHTUNGEN | | | | | | | | | | | | |
| WIEREGEN-DW54 | DW54-F | DZ-13 | | • | • | | | • | Polyurethan | alle RAL-Farbtöne | 3,5 kg, 28 kg | |
| WIEREGEN-DW55 | DW55-G | DZ-53 | | • | • | | | • | Polyurethan | kundenspezifische Farbtöne | 25 kg | |
| GEWITEX-W123 | W123-S | --- | • | | • | | | • | Alkydharz | kundenspezifische Farbtöne | 30 kg | |
| GEWITEX-W143 | W143-S | --- | • | | • | | | • | Alkydharz | kundenspezifische Farbtöne | 30 kg | |
| GEWITEX-W149 | W149-M | --- | • | | • | | | • | Acryl-Kombination | alle RAL-Farbtöne | 30 kg | |
| GEWITEX-W26 | W26-F | --- | • | | • | | | • | Acryl-Kombination | alle RAL-Farbtöne | 5 kg, 30 kg | |
| LÖSEMITTELHALTIGE BESCHICHTUNGSSTOFFE | | | | | | | | | | | | |
| GRUNDBESCHICHTUNGEN | | | | | | | | | | | | |
| GEHOPON-E44R-Metallgrund | E44R-102 | EX-44 | | • | | | | • | Epoxid | sandgelb | 24 kg | |
| GEHOPON-E90RI-Metallgrund | E90RI-751 | EX-70 | | • | | | | • | Epoxid | hellgrau | 24 kg | |
| GEHOLIT-K48-Metallgrund | K48-735 | --- | • | | | | | • | Alkydharz | lichtgrau | 33 kg | |
| WIEREGEN-M162R-Metallgrund | M162R-735 | DX-4 | | • | | | | • | Polyurethan | lichtgrau etwa RAL 7035 | 8 kg, 32 kg | |
| WIEREGEN-M75-Metallgrund | M75-751 M75-102 | DX-10 | | • | | | | • | Polyurethan | grau sandgelb | 18 kg 18 kg | |
| EINSICHTER UND DECKBESCHICHTUNGEN | | | | | | | | | | | | |
| WIEREGEN-D154R | D154R-S | DX-54R | | • | | | | • | Polyurethan | alle RAL- und Sonderfarbtöne | 5 kg*, 10 kg, 25 kg | |
| WIEREGEN-D54R | D54R-S | DX-54R | | • | | | | • | Polyurethan | kundenspezifische Farbtöne | 5 kg | |
| GEHOLIT-K48 | K48-S K48-H | --- | • | | | | | • | Alkydharz | alle RAL-Farbtöne | 20 kg | |
| WIEREGEN-M165R | M165R-S | DX-4 | | • | | | | • | Polyurethan | alle RAL- und Sonderfarbtöne | 4,5 kg, 9,0 kg, 27,0 kg | |
| WIEREGEN-M166R | M166R-S | DX-17 | | • | | | | • | Polyurethan | alle RAL- und Sonderfarbtöne | 4,5 kg, 9,0 kg, 27,0 kg | |
| WIEREGEN-M167R | M167R-S | DX-6 | | • | | | | • | Polyurethan | alle RAL- und Sonderfarbtöne | 4,5 kg, 9,0 kg, 27,0 kg | |
| WIEREGEN-M25 | M25-S | DX-10 | | • | | | | • | Polyurethan | alle RAL- und Sonderfarbtöne | 4,5 kg, 9,0 kg, 27,0 kg | |
| WIEREGEN-M26 | M26-G | DX-10 | | • | | | | • | Polyurethan | alle RAL-Farbtöne | 9 kg, 21 kg | |
| WIEREGEN-M33S-Struktur | M33S-S | DX-10 | | • | | | | • | Polyurethan | alle RAL- und Sonderfarbtöne | 4,5 kg, 9,0 kg | |
| WIEREGEN-M63 | M63-G | DX-10 | | • | | | | • | Polyurethan | kundenspezifische Farbtöne | 12 kg, 28 kg | |

* Auszug aus dem Produktprogramm von GEHOLIT+WIEMER. Es stehen viele weitere Beschichtungsstoffe für die verschiedensten Anwendungen zur Auswahl. Wir beraten Sie gerne.

1* Einzelprüfungen erforderlich

2* Eine ESTA-Applikation der aufgeführten Hydro-Beschichtungsstoffe ist grundsätzlich mit der für wasserverdünnbare Lacke geeigneten Spritztechnik möglich

3* Messung als Glattlack

| VOC MASSE % | VERBRAUCH kg/m ² bei DFT 50 µm | UNTERGRUND | | | | | | TROCKNUNG 50 µm MIN BEI 23°C | | | GLANZGRAD DECK-LACKE / EINSCHICHTER GEMÄSS DIN EN ISO 2813 GE / 60° | APPLIKATION | | | |
|--------------------|---|----------------------------------|--------------|------------|-------------|--------------|-----------------|------------------------------|---------------|---------------|---|-------------|--------|---------|-----------|
| | | Alu 1* | Bandverz. 1* | Feuerverz. | Guss Sa 2,5 | Stahl Sa 2,5 | Stahl gereinigt | staubtrocken nach | klebfrei nach | griffest nach | | Air-less | Airmix | ESTA 2* | Druckluft |
| 0,5 | 0,140 | • | • | • | • | • | • | 30 Min. | 1 h | 8 h | matt | | • | | • |
| <5 | 0,140 | | | | • | • | • | 40 Min. | 2 h | 5 h | matt | | • | | • |
| <5 | 0,130 | • | • | (•) | • | • | • | 35 Min. | 1 h | 2 h | matt | (•) | • | | • |
| 3 | 0,130 - 0,155 | (•) | (•) | | • | • | • | 30 Min. | 3 h | 6 h | 25 - 40 | • | • | | • |
| 5 - 7 | 0,120 - 0,135 | mit geeigneter Grundbeschichtung | | | | | | 40 Min. | 4 h | 8h | 70 - 80 | • | • | | • |
| <4 | 0,150 - 0,175 | mit Grundbeschichtung W123-102 | | | | | | 50 Min. | 2 h | 12 h | 60 - 80 | | (•) | | • |
| <5 | 0,130 - 0,150 | | | | (•) | • | • | 50 Min. | 1,5 h | 8 h | 45 - 65 | (•) | • | | • |
| <6 | 0,125 - 0,140 | | | | • | • | • | 40 Min. | 1 h | 2 h | 5 - 15 | • | • | | • |
| <6 | 0,140 - 0,160 | • | • | (•) | • | • | • | 30 Min. | 50 Min. | 1,5h | 25 - 35 | (•) | • | | • |
| 22 | 0,120 | • | • | • | • | • | • | 10 Min. | 1 h | 2,5 h | matt | | • | | • |
| 11 | 0,100 | | | • | • | • | | 1 h | 4 h | 5 h | matt | • | • | | (•) |
| 40 | 0,160 | | | | • | • | • | 20 Min. | 2,5 h | 4,5 h | matt | • | • | | • |
| 25 | 0,140 | (•) | (•) | | • | • | • | 30 Min. | 1 h | 3 h | matt | (•) | • | • | • |
| 23 | 0,115 | (•) | (•) | | • | • | • | 25 Min. | 3h | 8 h | matt | | • | (•) | • |
| 24 - 27 | 0,105 - 0,120 | (•) | (•) | | • | • | • | 30 Min. | 1 h | 2 h | 25 - 35 | | • | | • |
| 24 - 27 | 0,100 - 0,110 | (•) | (•) | | • | • | • | 30 Min. | 1 h | 2 h | 25 - 35 | | • | | • |
| 38 - 45 43 - 50 | 0,115 - 0,130 0,130 - 0,150 | mit geeigneter Grundbeschichtung | | | | | | 30 Min. | 6 h | 12 h | 45 - 55 > 90 | • | • | | • |
| 25 - 30 | 0,130 - 0,140 | (•) | (•) | | • | • | • | 45 Min. | 3 h | 7 h | 35 - 50 | • | • | • | (•) |
| 30 - 35 | 0,140 - 0,150 | (•) | (•) | | • | • | • | 20 Min. | 2 h | 3,5 h | 35 - 50 | | • | | • |
| 28 - 33 | 0,135 - 0,145 | (•) | (•) | | • | • | • | 20 Min. | 2 h | 3,5 h | 35 - 50 | (•) | • | | (•) |
| 26 - 33 | 0,105 - 0,125 | mit geeigneter Grundbeschichtung | | | | | | 30 Min. | 4 h | 12 h | 50 - 65 | • | • | | (•) |
| 35 - 42 | 0,100 - 0,115 | mit geeigneter Grundbeschichtung | | | | | | 30 Min. | 4 h | 12 h | > 90 | | (•) | (•) | • |
| 27 - 32 | 0,105 - 0,120 | (•) | (•) | | • | • | • | 20 Min. | 4 h | 8h | 25 - 40 3* | (•) | (•) | | • |
| 25 - 30 | 0,100 - 0,110 | (•) | (•) | | • | • | • | 30 Min. | 4 h | 14 h | 75 - 85 | • | • | | • |

Die Technischen Informationen zu unseren Produkten finden Sie auf unserer Webseite.

DEUTSCHLAND

GEHOLIT+WIEMER

Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH

D-76676 Graben-Neudorf / Zentrale

Sofienstraße 36

Tel.: +49 7255 99 0

Fax: +49 7255 99 199

D-47249 Duisburg

Obere Kaiserswerther Straße 16-18

Tel.: +49 203 99 707 0

Fax: +49 203 99 707 10

D-01683 Nossen

Gewerbestraße 8

Tel.: +49 35242 6565 0

Fax: +49 35242 6565 29

E-Mail: info@geholit-wiemer.de

www.geholit-wiemer.de

FRANKREICH

GEHOLIT S.a.r.l.

F-67470 Seltz

Route de Munchhausen

Tel.: +33 3 88 86 80 11

Fax: +33 3 88 86 13 21

E-Mail: info@geholit.com

POLEN

GEHOLIT Polska Sp.zo.o

PL-32-500 Chrzanów

ul. Kroczymiech 38

Tel.: +48 32 623 21 33

+48 32 623 22 85

Fax: +48 32 623 21 71

E-Mail: biuro@geholitpolska.pl



LACK- UND KUNSTSTOFF-CHEMIE GMBH

www.geholit-wiemer.de