




WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Leistung und Fremdüberwachung gem. TL/TP-KOR, Blatt 97
- Hochwertige, schnellhärtende 2K-PUR Deckbeschichtung für Stahlbauten und Stahlkonstruktionen
- Sollsichtdicken von 80 bis 100 µm im Spritzverfahren, von ca. 60 µm im Streich- oder Rollverfahren
- Sehr gute Überlackierbarkeit nach Reinigung der Oberfläche

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-M97R		Eisenglimmer-Farbtöne RAL-Farbtöne, seidenglänzend
	M97R-E.... Eisenglimmer-Farbtöne (gemäß G+W-Farbkarte)	M97R-S.... RAL-Farbtöne (andere Farbtöne auf Anfrage) seidenglänzend
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 14:1 mit Härter DX-10	Mischungsverhältnis nach Gewicht 9:1 mit Härter DX-10
	Verdünnung V-89	

WIIEGEN-M97R		Richtwerte Eisenglimmer-Farbtöne ¹⁾			
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,5	74,5	25,5	56,0	375
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ² ²⁾	Verbrauch (kg/m ² ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	143	6,9	0,215	4,7

WIIEGEN-M97R		Richtwerte RAL-Farbtöne ¹⁾			
	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen (%) (mL/kg)	
	1,35	72,5	27,5	57,5	425
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	VOC-Gehalt (g/m ² ²⁾	Verbrauch (kg/m ² ³⁾	Ergiebigkeit (m ² /kg)
	80	139	6,4	0,185	5,4

1) Richtwerte gemittelt, geringfügige Abweichungen sind farntonabhängig möglich

2) pro 10 µm DFT auf Basis des entsprechenden Verbrauchs

3) Theoretischer Verbrauch bezogen auf einer glatten Oberfläche. Je nach Rautiefe und Verarbeitungsverlusten ergeben sich unterschiedliche Verbrauchswerte in der Praxis

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airless



Druckluft







Rollen /
Streichen

Düsengröße (mm)	0,33 bis 0,58	1,5 bis 2,0	-
Materialdruck (bar)	150 bis 250	-	-
Zerstäubendruck (bar)	-	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80 bis 100	80 bis 100	40 bis 60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 3	4 bis 6	0 bis 1

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

VERARBEITUNGS- HINWEISE

	Verarbeitungszeit bei	5 °C	15 °C	30 °C
		6 Stunden	4 Stunden	3 Stunden

	Aushärungszeit bei 80 µm DFT	Umgebungstemperatur		
		5 °C	15 °C	30 °C
	staubtrocken:	≤ 4 Stunden	≤ 2 Stunden	≤ 1 Stunde
	klebfrei:	≤ 10 Stunden	≤ 4 Stunden	≤ 2,5 Stunden
	überlackierbar / manipulierbar:	≤ 16 Stunden	≤ 6 Stunden	≤ 4 Stunden

Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“



Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
J (Zweikomponenten-Reaktionslacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Erforderliche Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen (siehe Seite 3)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen


	Luft- und Untergrundtemperaturen ≥ 0 °C
	Relative Luftfeuchte ≤ 80 % Taupunktastand ≥ 3 °C

Weitere Details zur Verarbeitung und Ausführung werden in den jeweils mitgeltenden Ausführungsanweisungen beschrieben.


BESCHICHTUNGS- SYSTEME

BEISPIELE

Untergrund: Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Grund- beschichtungen	GEHOPON-E97R-Zink GEHOPON-E97R-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund	80 80 80 bis 160
	Zwischen- beschichtungen	GEHOPON-E97R-ZB GEHOPON-E97RX-ZB WIIEGEN-M97R-ZB WIIEGEN-M97RX-ZB in 1 bis 2 Arbeitsgängen	80 bis 160
	Deckbeschichtung	WIIEGEN-M97R	80

Untergrund: Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461, mit geeigneter Oberflächenvorbereitung

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)	NDFT (µm)
	Zwischen- beschichtungen	GEHOPON-E5-Protect in 1 bis 2 Arbeitsgängen GEHOPON-E97R-ZB GEHOPON-E97RX-ZB GEHOTEX-W91	80 bis 160 80 80 80 bis 120
	Deckbeschichtung	WIIEGEN-M97R	80

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C3 bis CX gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beraterstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.