

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf Multisubstratuntergründen
- Für elektrostatische Spritzverfahren geeignet
- Zusammen mit WIIEGEN-M165R (WIIEGEN-M166R bzw. WIIEGEN-M167R) in Beschichtungssystemen mit erhöhten Beständigkeitsanforderungen

PRODUKTDATEN

WIIEGEN-M162R-Metallgrund



M162R-735 Lichtgrau etwa RAL 7035 (andere Farbtöne auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

16:1 mit Härter DX-4



Verdünnung V-562 (Standard: Umgebungstemperatur 5 bis 25 °C)
Verdünnung V-89 (Langsam: Umgebungstemperatur 20 bis 35 °C)

WIIEGEN-M162R-Metallgrund / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,55	75,0	25,0	(%)	(mL/kg)
				56,0	365
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	80	144	0,220	4,5	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /
Streichen

Verarbeitviskosität (s) (8 mm DIN-Becher)	8 bis 12	6 bis 8	6 bis 12
Düsengröße (mm)	0,28 bis 0,33	1,5 bis 2,0	-
Materialdruck (bar)	80 bis 100	-	-
Zerstäubedruck (bar)	1,5 bis 2,5	3,0 bis 5,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80 bis 100	80 bis 100	60
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 3	3 bis 5	0 bis 5



Verarbeitungszeit

45 bis 60 Minuten (temperaturabhängig)

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 100 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 30 Minuten
	klebfrei:	nach 1,5 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 4 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibewitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 5 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

		Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
	Grundbeschichtung	WIEREGEN-M162R-Metallgrund
	Einschichter / Decklack	WIEREGEN-M162R WIEREGEN-M165R WIEREGEN-M166R WIEREGEN-M167R

SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholti-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beraterstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.