

WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- **Matter, wasserverdünnbarer Einschichtlack auf Basis Acryl-Kombination für Sollsichtdicken von 100 µm für Stahlkonstruktionen, Krane, Hebezeuge usw.**
- **In Kombination mit optionalem GEHOTEX-W90-Metallgrund auch als hochwertiges 1K-Beschichtungssystem**

PRODUKTDATEN

GEWITEX-W148, matt



W148-M.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser

GEWITEX-W148 / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,25	60,0	< 0,5	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)	Ergiebigkeit (m ² /kg)	
	100	200	0,250	50,0	400
				4,0	

VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei
Temperaturen
von ca. 20 °C



Airmix



Airless



Druckluft

Verarbeitungsviskosität (s) (8 mm DIN-Becher)	15 bis 20	15 bis 20	6 bis 8
Düsengröße (mm)	0,28 bis 0,38	0,28 bis 0,38	1,5 bis 1,8
Materialdruck (bar)	100 bis 150	100 bis 180	-
Zerstäubendruck (bar)	1,0 bis 1,5	-	3 bis 4
DFT * je Arbeitsgang (µm)	80 bis 120	80 bis 120	80 bis 120
Verdünnungszugabe (%)	-	-	0 bis 3



Verarbeitungszeit

Nicht relevant

* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärungszeit bei 100 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 60 bis 75 Minuten
	klebfrei:	nach 60 bis 80 Minuten
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach 2 bis 2,5 Stunden

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

Optionale Grundbeschichtung (siehe unten)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte
Taupunktabstand ≥ 3 °C

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BEISPIELE

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
 Optionale Grundbeschichtung	GEHOTEX-W90-Metallgrund
Einschichter / Decklack	GEWITEX-W148

SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter www.geholit-wiemer.de, entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.