

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf Stahl, Guss, verzinkten Stahl und Aluminium
- Hohe Kompatibilität mit einer Vielzahl von handelsüblichen 1K- und 2K-Decklacken
- Hohe Elastizität

## PRODUKTDATEN

### GEWITEX-W144-Metallgrund



W144-115 Hellelfenbein etwa RAL 1015 (andere Farbtöne auf Anfrage)



#### Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser

### GEWITEX-W144-Metallgrund / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,30	60,0	<5	(%)	(mL/kg)
				48,0	370
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Ergiebigkeit	
	60	125	0,160	(m <sup>2</sup> /kg)	
				6,3	

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airmix



Druckluft



Rollen /  
Streichen

Verarbeitviskosität (s) (6 mm DIN-Becher)	15 bis 20	10 bis 15	-
Düsengröße (mm)	0,28 bis 0,38	1,5 bis 1,8	-
Materialdruck (bar)	60 bis 100	-	-
Zerstäubedruck (bar)	0,8 bis 1,3	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	60 bis 80	60 bis 80	-
Verdünnungszugabe (%)	0	0 bis 3	-



#### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach 30 bis 40 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 2 Stunden
	manipulierbar: überlackierbar mit 1K-Stoffen: überlackierbar mit 2K-Stoffen:	nach ca. 4 Stunden nach 6 bis 8 Stunden nach ca. 7 Tagen

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

#### Stückverzinkte Stahlflächen und Aluminium / Aluminiumguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei Freibwitterung oder Kondensatbelastung: Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4. Die Oberfläche muss ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.
- Chemische Konversionsschichten (Chromatierung, Chromfrei, Phosphatierung)



#### Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

## BESCHICHTUNGS-SYSTEME

### BEISPIELE

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
 <b>Grundbeschichtung</b>	GEWITEX-W144-Metallgrund
<b>Einschichter / Decklack</b>	GEWITEX-W26 oder GEWITEX-W143 WIEREGEN-M165R WIEREGEN-D54R oder WIEREGEN-D154R

## SCHUTZ-MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.