

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Seidenglänzender, wasserverdünnbarer Einschichtlack auf Basis Alkydharz für Sollsichtdicken von 60 bis 80 µm
- In Kombination mit GEHOTEX-W90-Metallgrund als hochwertiges, elastisches 1K-Beschichtungssystem für Maschinen, Anlagen usw.

## PRODUKTDATEN

### GEWITEX-W143, seidenglänzend



W143-S.... (RAL-Farbtöne, andere auf Anfrage)



#### Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



Demineralisiertes Wasser

### GEWITEX-W143 / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
				(%)	(mL/kg)
	<b>1,20</b>	<b>54,0</b>	<b>&lt; 3</b>	<b>44,0</b>	<b>370</b>
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)	
	<b>60</b>	<b>135</b>	<b>0,165</b>	<b>6,1</b>	

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei  
Temperaturen  
von ca. 20 °C



Airmix



Airless <sup>1)</sup>



Druckluft

	Airmix	Airless <sup>1)</sup>	Druckluft
<b>Verarbeitungsverkosität (s)</b> (8 mm DIN-Becher)	<b>25 bis 30</b>	<b>25 bis 30</b>	<b>8 bis 15</b>
<b>Düsengröße (mm)</b>	<b>0,33 bis 0,38</b>	<b>0,33 bis 0,38</b>	<b>1,3 bis 1,5</b>
<b>Materialdruck (bar)</b>	<b>60 bis 100</b>	<b>80 bis 120</b>	-
<b>Zerstäuberdruk (bar)</b>	<b>0,8 bis 1,3</b>	-	<b>3,0 bis 4,0</b>
<b>DFT * je Arbeitsgang (µm)</b>	<b>60 bis 80</b>	<b>60 bis 80</b>	<b>60 bis 80</b>
<b>Verdünnungszugabe (%)</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3 bis 5</b>

<sup>1)</sup> nur bedingt zu empfehlen



#### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

Aushärtungszeit bei 60 µm DFT		Umgebungstemperatur 20 °C
	staubtrocken:	nach ca. 60 Minuten
	klebfrei:	nach ca. 2 Stunden
	überlackierbar/ manipulierbar:	nach ca. 8 Stunden

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stahlflächen und Grauguss

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, Phosphatieren
- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

#### Optionale Grundbeschichtung (siehe unten)

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Vor einer Überlackierung anderer Grundbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen



#### Luft- und Untergrundtemperaturen

Optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 10 °C, nicht über 40 °C



Max. 80 % relative Luftfeuchte

## BESCHICHTUNGSSYSTEME

### BEISPIELE

	Produkt(e) (Weitere Systeme auf Anfrage)
 <b>Grundbeschichtung</b>	GEHOTEX-W90-Metallgrund
<b>Einschichter / Decklack</b>	GEWITEX-W143

## SCHUTZMASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.